

- Siūlių pjovimo mašinos
- Deimantinio gręžimo sistemos

• Pjaustymo stalai

- Sieniniai pjūklai
- Cirkuliaciniai lyniniai pjūklai
- Hidrauliniai agregatai
- Speciali technika



CTS•375.3

Versija: 001

Publikuota: 2018-12-20

Naudojimo instrukcijos originalo vertimas



**Naudojimo, techninės
priežiūros ir saugos
instrukcija**



Ši naudojimo instrukcija skirta specialistams arba panašios kvalifikacijos asmenims bei specialistų instrukuotiems naudotojams.

Perskaitykite šią naudojimo instrukciją prieš pradėdami eksploatuoti įrenginį ir, jei reikia, išsiaiškinkite visus iškilusius klausimus firmoje **CEDIMA®**.

Ši naudojimo instrukcija yra neatsiejama mašinos sudedamoji dalis, perduodama kartu su ja ir laikoma lengvai pasiekiamo mašinos naudojimo vietoje.

Nuotraukose pateikti įrankiai (dirbtuvių įranga) ir deimantiniai pjovimo diskai nėra tiekiami komplekte kartu su siūlių pjovimo mašina!

© Copyright **CEDIMA®** Diamantwerkzeug- und Maschinenbauges. mbH

– Techninė dokumentacija, 2018

Naudojimo instrukcijos originalo vertimas

Visos teisės saugomos pagal DIN ISO 16016. Be išankstinio raštiško leidimo jokia dokumentų dalis negali būti kopijuojama, pritaikyta, išsaugota duomenų laikmenose ar perduota elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar bet kokia kita forma ar bet koku būdu, išversta į kitas kalbas, išskyrus tuos atvejus, kas yra leidžiama pagal autorių teisių įstatymus.

Šioje instrukcijoje esanti informacija gali būti pakeista be išankstinio pranešimo.

Firma **CEDIMA®** pagal įstatymą arba šiuos dokumentus prisiima visą atsakomybę.

Be to firma **CEDIMA®** neprisiima atsakomybės už klaidas naudojimo instrukcijoje ir atsarginių detalių sąrašuose, o taip pat už atsitiktinius ir pasekminius nuostolius, atsiradusius dėl pristatymo, medžiagos naudojimo ne pagal teisinius reikalavimus.

Prekinis ženklas



Pavadinimas ir logotipas yra registruoti firmos **CEDIMA®** Diamantwerkzeug- und Maschinenbauges. mbH (Celė, Vokietija) prekinis ženklas



EB atitikties deklaracija

Gamintojas

CEDIMA® Diamantwerkzeug- und Maschinenbaugesellschaft mbH
Lärchenweg 3, D-29227 Celle, Vokietija

Techninės dokumentacijos sudarymas, saugojimas:

Techninė dokumentacija, priklausanti:

CEDIMA® Diamantwerkzeug- und Maschinenbaugesellschaft mbH
Siedemeierkamp 5, D-29227 Celle, Vokietija

Mašinos aprašymas:

Pjaustymo stalas CTS•375.3, artikulo Nr. 50007778

Ant ratukų stumdomas pjaustymo stalas didelių betoninių, porotoninių ar kalkinio smėlio blokų ir panašių abrazyvinių statybinių medžiagų šlapiam pjovimui ant fiksuoto stalo su ruošinio atrama, šonais ir reguliuojamu kampo fiksatoriumi.

Deimantiniams pjovimo diskams iki 1000 mm diametro prie bepakopiai perstatomo svyruojamo pjovimo sverto, montuojamo ant bėginio pjovimo vežimėlio, kurį galima rankiniu būdu perkelti pirmyn ir atgal 7,5 kW elektriniu varikliu. Maksimalus pjovimo gylis – 425 mm, maksimalus pjovimo ilgis – 960 mm. Vandens tiekimas elektriniu panardinamu vandens siurbliu iš nuimamos vandens talpyklos.

Išmatuotas garso galios lygis: $L_{WA} = 111 \text{ dB(A)}$

Garantuotas garso galios lygis: $L_{WA(d)} = 114 \text{ dB(A)}$

Atitikties įvertinimo metodai: **RL 2000/14 EC, V priedas**

Pažymima, kad remiantis 2006 m. gegužės 17 d. Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 2006/42/EB II A priedu (įskaitant pakeitimus), pjaustymo stalas **CTS•375.3** nuo 2018 m. gamybos atitinka šiuos suderintus standartus ir ES direktyvas:

EN 12100-1, EN 12100-2, EN 12418, EN 60204-1, 2000/14/EB

Dėl elektros keliamų pavojų remiantis mašinų direktyvos 2006/42/EB I priedo 1.5.1 punktu, mašina atitinka žemos įtampos direktyvos 2006/95/EB (anksčiau – 73/23/EEB) saugos reikalavimus.

Dėl radiacijos keliamų pavojų remiantis mašinų direktyvos 2006/42/EB I priedo 1.5.10 punktu, mašina atitinka elektromagnetinio suderinamumo direktyvos 2004/108/EB (anksčiau – 89/336/EEB) saugos reikalavimus.

Ši atitikties deklaracija nedelsiant nustoja galioti, jei atliekami mašinos pakeitimai, kurių mes nepatvirtiname.



Celė, 2018 m. kovo 26 d.

/parašas/

Bob Siemsen (generalinis
direktorius)



Naudojimo instrukcijos turinys CTS•375.3

EC atitikties deklaracija

LIETUVIŲ

1 skyrius	Techniniai duomenys ir priedai
2 skyrius	Pjaustymo stalo CTS•375.3 aprašymas
3 skyrius	Pagrindinės saugos instrukcijos
4 skyrius	Paruošimas darbui ir eksploatavimas
5 skyrius	Techninė priežiūra ir tvarkymas
6 skyrius	Gabenimas ir ilgesnis nenaudojimo / saugojimo laikotarpis
7 skyrius	Jungikliai ir sujungimo schema
8 skyrius	Trikčių šalinimas. Ką daryti, jeigu...?
9 skyrius	Mašinos grąžinimas / utilizavimas
10 skyrius	Priedas
10.0	Garantijos sąlygos

Techniniai duomenys ir priedai CTS•375.3



1.0 CEDIMA® pjaustymo stalo CTS•375.3 techniniai duomenys ir priedai

1.1 Techniniai duomenys

Variklis Maksimalus galingumas Apsisukimų skaičius Elekros pajungimo duomenys Įtampa / srovė / dažnis Trifazio variklio apsaugos klasė	Rotacinis elektrinis variklis (trifazis), ISO / W-CL. F 7,5 kW (S6, 60 %) 1430 min ⁻¹ 400 V / 14,4 A / 50 Hz IP 55
Valdymo dėžė su automatinio žvaigždės-delta paleidimu ir darbo valandų skaitikliu Apsaugos klasė	IP 54
Pjovimo veleno apsisukimų skaičius	1070 min ⁻¹ (perduodama trimis V formos diržais iš trifazio variklio)
Pjovimo disko tvirtinimo skersmuo	60,0 mm
Pjovimo disko priveržimas	Vienam deimantiniam pjovimo diskui su šešiakampe veržle (36 dydžio)
Elektros pajungimas, tiekimo laidas	4 m ilgio, tvirtai pritvirtintas, su CEE kištuku (5 polių) ir fazių keitimo jungikliu
Elektros apsauga	CE atitinkantis tinklas su grandinės išjungikliu nuo likutinės srovės $I_{\Delta N} \leq 30$ mA (RCCB) Automatinis grandinės išjungiklis 3 x 16 / 20 A
Maksimalus pjovimo disko skersmuo	1000 mm
Maksimalus pjovimo gylis	425 mm
Maksimalus pjovimo ilgis	960 mm
Ilgis / plotis / aukštis Gabenant Paruošus naudoti	apie 1800 mm / 950 mm / 1500 mm apie 2400 mm / 1100 mm / 1900 mm (svyruojamasis pjovimo svertas maksimaliai pakeltas)
Svoris	apie 309 kg (be deimantinio pjovimo disko ir vandens) apie 439 kg (su deimantiniu pjovimo disku ir vandeniu)
Vandens siurblys Tiekimo našumas Maksimali vandens temperatūra Galingumas Apsaugos klasė Elekros pajungimo duomenys Įtampa/srovė/dažnis	Elektrinis panardinamas vandens siurblys apie 25 l/min. 35 °C 60 W, ISO-/W-KL. F IPX 8 230 V / 0,7 A / 50 Hz
Vandens talpa	iki 110 l
Vandens tiekimas į pjaustymo stalą	Bepakopiai reguliuojamas uždarymo vožtuvu, per žarnas abiejose pjovimo disko apsauginio gaubto pusėse
Garso slėgio lygis darbo vietoje*	$L_{pA} = 86$ dB (A)
Išmatuotas garso galios lygis:	$L_{WA} = 111$ dB (A)

* * Pjovimo darbų metu gali padidėti triukšmo lygis!

1.1 lentelė

•CEDIMA® • Techninė dokumentacija • Visos teisės saugomos pagal ISO 16016 • Firma pasilieka sau teisę į pakeitimus, kurie tarnauja techniniam progresui •



Techniniai duomenys ir priedai

CTS•375.3

LIETUVIŲ

1.2 Virpesių pagreičio vertės, rankenų vibracija

Ekvivalentinis vibracijos dydis $a_{hv,eq}$	$< 2,5 \text{ m/s}^2$
---	-----------------------

Duotieji dydžiai gali kisti dėl eksploataavimo sąlygų (pjaunamos medžiagos tipo, mašinos būklės, valdymo, operatoriaus, naudojamo deimantinio instrumento ir t.t.).

Nustatant kasdieninį vibracijos poveikį A (8) pagal DIN EN ISO 5349-2, turi būti atsižvelgiama į realią poveikio trukmę, kuri ženkliai priklauso (mažėja) dėl prastovų. Prastovoms priskiriami tokie darbai kaip papildymas, vandens padavimo pajungimas, instrumento pakeitimas, mašinos parengimas ir perkėlimas, darbo zonos apsauga.

Matavimų paklaida pagal DIN EN-12096.

PAVOJUS

Leistinos dienos vibracijos normos viršijimas pavojingas sveikatai!



1.3 Tiekiami priedai

- 1x veržliaraktis, 36 dydžio (1.1 pav.)
- 1x veržliaraktis, 24 dydžio (1.1 pav.)
- 1x kampo fiksatorius (reg., 180°, 1.2 pav.)
- 1x ruošinio atrama (1.3 pav.)
- 1x šoninis apsauginis kilimėlis (1.4 pav.)
- 1x šoninė apsauginė plokštė (1.5 pav.)
- Pjovimo gylio fiksatorius (4.32 pav.)*
- 1 x M16 x 35 mm šešiakampis varžtas*
- 2x Ø 17 A poveržlės*
- 1x M16 šešiakampė veržlė*
- 1 x CTS•375.3 naudojimo instrukcija



Kampo fiksatorius

1.2 pav.



Irankis laikiklyje

1.1 pav.



Ruošinio atrama

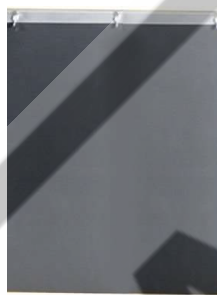
1.3 pav.

Techniniai duomenys ir priedai CTS•375.3



Apsauginė plokštė

1.4 pav.



Apsauginė plokštė

1.5 pav.

Už gedimus, naudojant priedus, kurie neatitinka CEDIMA® techninių charakteristikų, firma nepriimsima atsakomybės.

Duomenis tinkamo CEDIMA® deimantinio pjovimo disko pasirinkimui rasite kainininke, taip pat susisiekę su CEDIMA® klientų aptarnavimo skyriumi.

Ypatingais atvejais prašome kreiptis į firmą CEDIMA®.

Kitus priedus galite rasti aktualiame CEDIMA® kainininke.

LIETUVIŲ



CTS•375.3 aprašymas

2.0 Pjaustymo stalas CTS•375.3

LIETUVIŲ

CEDIMA® CTS•375.3 yra tvirtas, patogiai transportuojamas pjaustymo stalas betono bokeliams statybvietėse pjaustyti. CTS•375.3 skirtas didelių betoninių, porotoninių ar kalkinių smėlio blokų ir panašių abrazyvinių statybinių medžiagų tiksliam šlapiam pjovimui deimantiniais pjovimo diskais.

Prie suvirinto plieninio rėmo su **kėlimo kilpomis (1)** (2.2 pav.) primontuotas **pjovimo vežimėlis (2)** su svyruojamuoju pjovimo svertu. Spyruoklinis svyruojamasis pjovimo svertas be vargo bepakopiai pasukamas iki norimo pjovimo gylio **rankena (11)** ir užfiksuojamas **fiksavimo svirtimi (5)**.

Ant svyruojamojo pjovimo svertu yra sumontuotas elektrinis 400 V **trifazis variklis (3)**, **V diržo pavarą** ir pjovimo velenas su **pjovimo disko apsauginiu gaubtu (6)**. Pjovimo disko apsauginis dangtis užfiksuojamas keturiomis spynomis. Joms atrakinti ar užrakinti naudojamas raktas (7). Trifazis variklis įjungiamas / išjungiamas kartu su elektriniu **vandens siurbliu (23)** jungikliu su avarinio **išjungimo funkcija (8)** ir „START/STOP“ mygtuku.

Ruošinys sugretinamas ir pritvirtinamas prie **atraminio stalo (15)** naudojant ant stalo esantį ruošinio fiksatorių ir (arba) perkeliama ir reguliuojama **kampo fiksatorių (14)**, ir (arba) perkeliama 90° kampo **atramą (13)**.



CTS•375.3 paruoštas naudoti,

2.1 pav.

•CEDIMA® • Techninė dokumentacija • Visos teisės saugomos pagal ISO 16016 • Firma pasilieka sau teisę į pakeitimus, kurie tarnauja techniniam progresui •

CTS•375.3 aprašymas



Sukant **ratuką (20)** (2.2 pav.), pjovimo vežimėlis su svyruojamuoju pjovimo svertu ir **deimantiniu pjovimo disku**, pritvirtintu ant pjovimo veleno, juda pirmyn ir atgal išilgai per ruošinį.

(12)

CTS•375.3 ypač tinka pjauti didelius ruošinius sluoksniuoto pjovimo procese.

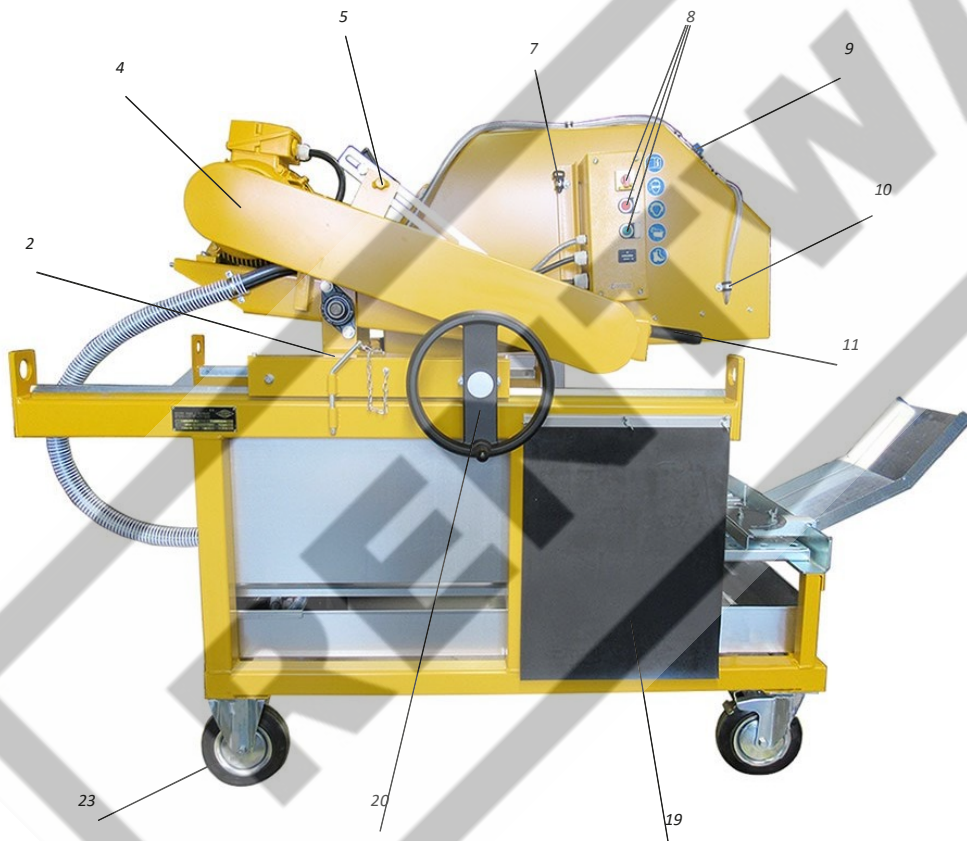
Pavaros blokas ir pjovimo veleno greitis atitinka geriausią pjovimo CEDIMA® deimantiniais pjovimo diskais sąlygas. Pjovimo disko keitimo įrankis yra **laikiklyje (16)** (2.1 pav.).

CTS•375.3 yra įrengta vėsimo / plovimo sistema šlapiam pjovimui, todėl dirbant neišsiskiria dulės, efektyviai šalinama medžiaga ir dėl to ilgėja deimantinio pjovimo disko tarnavimo trukmė.

Vanduo per vandens siurbį tiekiamas tiesiai iš **vandens talpyklos (21)** dalies, apsaugotos nuo sruutų. Bepakopiai per **uždarymo vožtuvą (9)** reguliuojamas vandens tūris pereina **vandens įleidimo angas (10)** abiejose pjovimo disko apsauginio gaubto pusėse. Itin didelis **apsauginis brezentas (19)** ir **apsauginė plokštė (17)**, kurią galima kabinti priekyje, apsaugo nuo vandens puslų.

CTS•375.3 galima lengvai pakrauti keturiais **ratukais (18, 22)** ir perkelti į darbo vietą. Priekiniai ratukai yra **užfiksuojami vairuojamieji (18)**.

LIETUVIŲ



CTS•375.3 paruoštas naudoti,

2.2 pav.

•CEDIMA® • Techninė dokumentacija • Visos teisės saugomos pagal ISO 16016 • Firma pasilieka sau teisę į pakeitimus, kurie tarnauja techniniam progresui •



Pagrindinės saugos instrukcijos dirbant su pjautymo stalais

3.0 Pagrindinės saugos instrukcijos

DĖMESIO

Perskaityti ir laikytis visų sudedamųjų pjautymo stalo dalių (vandens siurblio, ...) naudojimo instrukcijų nurodymų!

3.1 Ženkla, simboliai, nurodymai

Ant pjautymo stalo ir (arba) naudojimo instrukcijoje naudojami šie ženklai ir simboliai ypatingai svarbiems nurodymams:

Pastaba

Ypatingai svarbi informacija ekonominiam naudojimui.

DĖMESIO

Specialūs komentarai ar pareiškimai dėl nelaimingų atsitikimų prevencijos (t. y. kai kažkas yra privaloma ar draudžiama). Pranešimuose, esančiuose po simboliu „DĖMESIO“, pateikiamos instrukcijos, kurių reikia laikytis tiksliai, kad būtų išvengta žalos įrangai ir medžiagoms, o taip pat operatoriaus ar trečiųjų asmenų sužeidimų.



Skaityti naudojimo instrukciją!



Nutraukti elektros tiekimą!
Ištraukti elektros kištuką!

Naudoti atitinkamas asmens apsaugos priemones.

Apsauginius akinius



Ausines



Spec. batus



Apsauginės pirštines

PAVOJUS

Naudojamas, siekiant išvengti operatoriaus ar trečiųjų šalių susižalojimo ir/arba didelės turinės žalos. Pranešimai, esantys po simboliu „PAVOJUS“, įspėja, kad nesilaikymas atitinkamų nurodymų arba procedūrų gali sukelti žalos operatoriui ir trečiosios šalims.



Bendras pavojaus ženklas!



Įsijovimo pavojus!



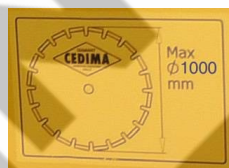
Sugnybimo/suspaudimo pavojus!



Elektros įtampos pavojus!



Garantuotasis
garso galios lygis
(114 dB)



Maksimalus montuojamo
deimantinio pjovimo disko
diametras 1000 mm



Pjovimo disko, pjovimo veleno sukimosi kryptis
(ant pjovimo disko apsauginio gaubto)

Svarbaus teksto ištraukos yra išskirtos kursyvu!

Tekstas apie saugumą paryškintas pusjuodžiu kursyvu!

Pagrindinės darbo su pjaustymo stalais saugos instrukcijos



Naudojimo instrukcijoje naudojami šie simboliai, pavadinimai bei ženklai:



Nuvalyti pjaustymo stalą



Saugoti nuo temperatūros apie / žemiau 0 °C!



Nuvalyti konstrukcijos elementą!



Stebėti konstrukcijos elementą!



Raktas šešiakampės galvutės, 4 mm



Veržliaraktis, 13 mm



Nuo elektros izoliuotas atsuktuvas



Atramos 90 ° kampainis

LIETUVIŲ



Pagrindinės saugos instrukcijos dirbant su pjaustymo stalais

3.2 Paskirtis, numatomas netinkamas naudojimas

- 3.2.1 Pjaustymo stalas (toliau – mašina) yra pagamintas pagal šiuolaikinį technikos lygį ir pripažintas saugumo technikos taisyklės. Nepaisant to jį eksploatuojant gali kilti pavojus vartotojo ar pašalinių žmonių sveikatai ir gyvybei bei žala mašinai / sistemai ar kitam materialiam turtui.
- 3.2.2 Mašina turi būti naudojama nepriekaištingame techniniame stovyje, pagal paskirtį, atitinkamai laikantis šios naudojimo instrukcijos nurodymų bei galiojančių nacionalinių įstatymų ir normų. Naudotis gali tik atsargūs darbuotojai, kurie puikiai žino su mašinos eksploatavimu susijusią riziką! Gedimai, ypač tie, kurie gali turėti įtakos saugumui, turi būti nedelsiant pašalinti.
- 3.2.3 Ant tvirto pagrindo pastatyta mašina yra skirta išskirtinai akmenų ir abrazyvių statybinių medžiagų, naudojamų civilinėje inžinerijoje, pjovimui deimantiniais pjovimo diskais. Bet koks kitas nei pirmiau aprašytas mašinos panaudojimas laikomas naudojimu ne pagal paskirtį. Ypatingai draudžiama naudoti su kitais, nei nurodyta gamintojo / tiekėjo pjovimo instrumentais (su reikalaujamomis nominaliomis savybėmis)! Už dėl to patirtus nuostolius gamintojas/tiekėjas neatsako. Už riziką atsako tik pats naudotojas. Tinkamu naudojimu neviršijant numatytų ribų laikomas taip pat ir naudojimo instrukcijos nurodymų bei tikrinimo ir priežiūros sąlygų laikymasis.

3.3 Organizacinės priemonės

- 3.3.1 Naudojimo instrukcija turi būti laikoma visada netoli mašinos / sistemos.
- 3.3.2 Be šioje instrukcijoje esančių nurodymų turi būti laikomasi bendrųjų įstatymų ir kitų privalomų teisės aktų dėl nelaimingų atsitikimų prevencijos ir aplinkos apsaugos. Tokie įpareigojimai taip pat gali apimti, pavyzdžiui, pavojingų medžiagų tvarkymo ir (arba) asmens apsaugos priemonių naudojimo reikalavimų laikymąsi.
- 3.3.3 Ši naudojimo instrukcija turi būti papildoma reguliavimo ir atskaitomybės reikalavimais, atsižvelgiant į gamybinės ypatybės, į tokias kaip, pavyzdžiui, į darbo organizavimą, darbo procesus, dirbančių darbuotojus.
- 3.3.4 Operatorius privalo:
- rizikos vertinimu nustatyti papildomus pavojus, kurie gali atsirasti mašinos eksploatavimo vietoje dėl konkrečių darbo sąlygų (pagal Vokietijos Darbuotojų saugos ir sveikatos įstatymo 5 str.).
 - laikytis visų kitų instrukcijų bei saugumo nurodymų, nustatytų rizikos vertinime ir reikalingų saugiam darbui mašinos eksploatacijos vietoje
- (pagal Vokietijos įsakymo dėl darbo įrangos naudojimo 6 str.).
- 3.3.5 Su mašina turėsiantys dirbti darbuotojai prieš pradėdami darbą turi susipažinti su naudojimo instrukcija, o ypač su skyriumi dėl darbo saugos. Tai ypač aktualu darbuotojams, kurie su mašina dirba tik retkarčiais, pavyzdžiui, atlieka paruošiamuosius darbus, techninę priežiūrą.
- 3.3.6 Bent retkarčiais patikrinti darbuotojų darbą pagal naudojimo instrukcijoje nurodytus reikalavimus ir atsižvelgiant į pavojaus bei saugos ženklus.
- 3.3.7 Saugumo sumetimais, darbuotojai negali nešioti palaidų plaukų, plačių drabužių ir papuošalų, įskaitant žiedų. Gali kilti pavojus susižeisti, pavyzdžiui, užsikabinus už judančių mašinos dalių.
- 3.3.8 Prieikus arba pagal taisykles turi būti naudojamos asmens apsaugos priemonės (pvz., apsauginiai akiniai, ausinės, apsauginės pirštinės, apsauginiai batai, tinkami apsauginiai drabužiai). Priklausomai nuo sieninio pjūklo naudojimo sąlygų, gali reikėti dėvėti kitas asmens apsaugos priemones. Reikia laikytis nurodymų dėl nelaimingų atsitikimų prevencijos
- 3.3.9 Laikytis visų saugos reikalavimų ir nurodymų ant mašinos ir naudojimo instrukciją laikyti visada pasiekiamoje vietoje skaityti tinkamoje būklėje.
- 3.3.10 Mašinos elektros jungtis ir komponentai gali būti prijungti tik prie CE atitinkančių elektros tinklų, prie kurių prijungti instrukcijoje nurodyti saugos įtaisai.
- 3.3.11 Darbo eigoje atsiradus mašinos ar mašinos veikimo pakitimų, jei tai susiję su saugumu, mašiną būtina nedelsiant sustabdyti ir pranešti apie problemą kompetentingai institucijai arba asmeniui.
- 3.3.12 Negalima pašalinti arba nenaudoti mašinos saugos įtaisų.
- 3.3.13 Be gamintojo / tiekėjo leidimo nedaryti jokių mašinos pakeitimų, papildymų ir perdarymų, kurie galėtų sumažinti jos saugumą. Tai taip pat taikoma saugos įtaisų montavimui ir derinimui bei nešančiųjų dalių suvirinimui.
- 3.3.14 Sugadintas ar susidėvėjęs mašinų dalis reikia nedelsiant pakeisti! Naudoti tik originalias atsargines dalis.
- 3.3.15 Atsarginės dalys ir įrankiai turi atitikti gamintojo / tiekėjo nurodytus techninius reikalavimus. Naudojant originalias atsargines dalis, tai užtikrinama automatiškai.
- 3.3.16 Turi būti laikomasi įstatymo numatytų arba šioje instrukcijoje nurodytų terminų periodinei mašinos patikrai.

Pagrindinės darbo su pjaustymo stalais saugos instrukcijos



LIETUVIŲ

3.3.17 Įrangos techninės priežiūros darbus turi atlikti specialiai apmokyti ir įgaliotas personalas su tinkamais įrankiais ir kita dirbtuvių įranga, tinkamose patalpose (kad būtų iš visų pusių patogus priėjimas prie mašinos).

3.4 Personalo atranka ir kvalifikacija; pagrindinės pareigos

3.4.1 Darbus prie mašinos ar su ja gali atlikti tik patikimais ir turintis tam sugebėjimų personalas. Atkreipkite dėmesį į minimalų pagal įstatymus leidžiamą darbuotojų amžiaus cenzą.

3.4.2 Dirbti paskirkite tik apmokytą ar instruktuoatą personalą. Aiškiai nustatykite personalo atsakomybę aptarnavimo, paruošimo, priežiūros, taisyimo darbams.

3.4.3 Užtikrinti, kad prie mašinos dirbtų tik tam įgaliotas ir pajėgus personalas.

3.4.4 Nustatyti operatoriaus atsakomybę ir leisti jam atsisakyti vykdyti trečiųjų asmenų nurodymus, prieštaraujančius saugumo technikos instrukcijoms.

3.4.5 Besimokančius, instruktuojamus arba apmokomus darbuotojus galima leisti dirbti su mašina tik nuolat prižiūrint patyrusiam asmeniui.

3.4.6 Darbus su mašinos elektros įranga ir įrenginiais gali atlikti tik kvalifikuotas elektrikas arba apmokytas personalas, prižiūrimas kvalifikuoto elektriko pagal visas elektrotechnikos taisykles.

3.5 Saugumo nurodymai tam tikruose darbo režimuose

I. Normali eksploatacija

3.5.1 Susilaikyti nuo bet kokių nesaugaus darbo su mašina.

3.5.2 Prieš pradėdami darbą mašinos naudojimo vietoje susipažinkite su darbo aplinka. Darbo aplinkai priskiriamos darbo kliūtys, pagrindo keliamaoji geba ir reikalaujamos saugos priemonės, pvz., aptvėrimas nuo viešojo transporto ir galimybės suteikti pirmąją pagalbą įvykus nelaimingam atsitikimui.

3.5.3 Pastatyti mašiną ant lygaus, tvirto ir stabilaus paviršiaus. Būtina užtikrinti stabilumą. Darbo vietoje pašalinti viską, kas gali trukdyti darbei. Operatorius privalo turėti saugią vietą ant lygaus, tvirto, stabilaus paviršiaus ir visą laiką išlaikyti pusiausvyrą.

3.5.4 Laikykitės gamintojo nurodytų prijungimo prie elektros, vandens ir kitų sistemų tiekimo sąlygų.

3.5.5 Užtikrinkite, kad mašina būtų eksploatuojama saugios ir techniškai tvarkingos būklės. Dirbkite su mašina tik tuo atveju, jei yra ir funkcionuoja visa saugos įranga, pvz., nuimami apsaugos įrenginiai, avarinio išjungimo įranga, garso izoliacija ir pan.

3.5.6 Prieš kiekvieną naudojimą ir mažiausiai kartą per pamainą patikrinti mašiną, ar nėra matomų gedimų ir defektų. Atsiradus bet kokiems pakitimams (įskaitant ir mašinos darbo metu) nedelsiant pranešti kompetentingai institucijai ar asmeniui. Jei reikia, nedelsiant išjungti mašiną ir ją užblokuoti.

3.5.7 Prieš pradėdami dirbti reikia patikrinti:

- ar pjovimo diskas atsižvelgiant į turimą apdirbti medžiagą, gamintojo yra skirtas tokiam apdirbimo būdai (sausam arba šlapiam pjovimui);
- ar tinkama pjovimo disko būklė (ar nėra jokių deformacijų, pažeidimų ir kt.);
- gamintojo leidžiamą pjovimo disko diametrą;
- gamintojo leidžiamą pjovimo disko apsisukimų skaičių (maksimalių mašinos apsisukimų skaičių);
- mašinos pjovimo disko sukimosi krypties atitikimą mašinos sukimosi krypties;
- pjovimo disko suderinamumą su disko tvirtinimo vieta (tvirtinimo diametrą / flanšą);
- laisvą pjovimo disko sukimosi;
- ar patikimai pritvirtintas pjovimo diskas (montavimas, kaip nurodyta gamintojo, su originaliais jungimo elementais).

3.5.8 Mašina skirta pjovimo šlapiuoju būdu darbams. Dirbant užtikrinti pakankamą vandens tiekimą reikiameose vietose. Pjovimo vietoje turi būti pakankamai aušinimo vandens.

3.5.9 Įjungimo ir išjungimo metu stebėti kontrolinius signalus, remiantis naudojimo instrukcija. Mašina turi būti paleista ir valdoma tik eksploatacijos vietoje (šone mašinos CTS•375.3, priešais tiekimo ratuką ir (arba) jungiklius, žr. 4.8 dalį).

3.5.10 Prieš įjungiant / paleidžiant mašiną užtikrinti, kad niekas nenukentėtų per jos paleidimą ar mašinos / pjovimo disko eksploatavimą. Mašinos darbo zona yra skirta tik operatoriui. Pašaliniai asmenys nuvesti toliau nuo mašinos.

3.5.11 Mašinose su elektros pavara nuo kintamosios srovės maitinimo patikrinti gamintojų nustatytą įrankio sukimosi kryptį, kad būtų išvengta įrankio atsilaisvinimo.

3.5.12 Vandens žarnas taip pat elektros laidus perkelti taip, kad būtų išvengta pažeidimų pervažiuojant arba dėl pačios mašinos (pjovimo disko, stalo su ratukais).



Pagrindinės saugos instrukcijos dirbant su pjaustymo stalais

- 3.5.13 Susilaikyti nuo bet koks darbo, kuris sutrikdo mašinos stabilumą. Laikytis tinkamo atstumo nuo duobės kraštų ir šlaitų.
- 3.5.14 Pasirūpinti pakankamu matomumu darbo srityje tam, kad bet kuriuo metu galima būtų įsikišti į darbo procesą.
- 3.5.15 Paliekant mašiną apsaugoti ją nuo pakartotino mašinos įjungimo ir neteisėto naudojimo.

II. Specialieji mašinos panaudojimo darbai, techninės priežiūros darbai, taip pat gedimų diagnostika ir remontas darbo eigoje; utilizavimas

- 3.5.16 Laikytis naudojimo instrukcijoje nustatytą sureguliuavimo, priežiūros ir tikrinimo veiksmų ir datų, įskaitant detalių ar įrenginių pakeitimo nurodymų.
- 3.5.17 Prieš specialius ir remonto darbus informuoti aptarnaujantį personalą. Paskirti prižiūrėtoją tokiai veiklai.
- 3.5.18 Visuose darbuose, susijusiuose su eksploatacija, pritaikymu gamybai, mašinos ir jos su saugumo technika susijusios įrangos pertvarkymu ar sureguliuavimu, o taip pat tikrinimu, technine priežiūra ir tvarkymu, laikytis įjungimo ir išjungimo eigos pagal naudojimo instrukciją ir techninės priežiūros vadovo nurodymus.
- 3.5.19 Jei reikia, užtikrinti erdvią, saugią techninės priežiūros darbų vietą.
- 3.5.10 Priežiūros ir remonto darbus atlikti tik tada, kai mašina yra pastatyta ant lygaus ir tvirtu paviršiaus bei apsaugota nuo padėties pasikeitimo.
- 3.5.21 Jei mašina atliekant jos techninę priežiūrą ir remonto darbus yra visiškai išjungta, ji turi būti apsaugota nuo netikėto pakartotinio paleidimo:
- ištraukite kištuką (nutraukti elektros tiekimą);
 - ant pagrindinio jungiklio pritvirtinkite įspėjimo ženklą.
- 3.5.22 Nenaudoti elektros laido ne pagal paskirtį (pvz., kaip apsauginę priemonę transportavimo metu). Netraukti kištuko už laido. Apsaugoti laidus nuo neigiamo mechaninio ir/ar cheminio poveikio (aštrių kampų, lankstymo, karščio, tepalų, šarmų, rūgščių, ...).
- 3.5.23 Mašiną, ir ypač jos jungtis, srieginius sujungimus, prieš techninio aptarnavimo / remonto darbus išvalyti nuo tepalo, purvo ir priežiūros priemonių. Nenaudokite abrazyvinių valiklių! Naudoti nepūkuotas šluostes.

- 3.5.24 Prieš valydami mašiną vandeniu ar kitomis valymo priemonėmis uždenkti arba užklijuoti visas angas, į kurias dėl saugumo ir gero funkcionavimo neturi patekti vandens / garo / valymo priemonių. Ypač neatsparūs tam yra elektriniai varikliai ir jungikliai. Paisyti saugumo klasių. Po valymo būtina pašalinti absoliučiai visus uždegimus / užklėjimus.
- 3.5.25 Po valymo patikrinti visų laidų jungčių patikimumą, trinties vietas ir pažeidimus. Nustatytus defektus iš karto pašalinti.
- 3.5.26 Per techninės priežiūros ir remonto darbus atsipalaidavusius srieginius sujungimus būtina vėl tvirtai prisukti.
- 3.5.27 Jeigu techninės priežiūros ir remonto darbų yra būtinas saugos įrangos išmontavimas, tai iš karto po techninės priežiūros ir remonto darbų reikia vėl sumontuoti ir patikrinti saugos įrangą.
- 3.5.28 Užtikrinti saugų ir aplinką tausojantį darbinių ir pagalbinių medžiagų bei pakeistų detalių utilizavimą.

3.6 Nurodymai ypatingiems elektros energijos pavojų rūšims

- 3.6.1 Laikytis atitinkamų DIN-/VDE nurodymų.
- 3.6.2 Elektros jungtys visada turi būti be purvo ir drėgmės.
- 3.6.3 Naudoti tik originalius saugiklius su nurodytu srovės stiprumu. Esant elektros energijos tiekimo trikdžiams, mašiną nedelsiant išjungti.
- 3.6.4 Po aukštos įtampos laidų palietimo /perpjovimo:
- neliesti mašinos ir nepalikti be priežiūros;
 - perspėti šalia esančius žmones, kad nesiartintų ir neliestų mašinos;
 - suorganizuoti įtampos atjungimą;
 - mašiną galima palikti tik jei paliešti ar perpjauti laidai yra tikrai atjungti nuo srovės.

PAVOJUS GYVYBEI!

- 3.6.5 Darbai prie elektros įrenginių arba gamybos priemonių turi būti atliekami kvalifikuoto elektriko arba apmokyto personalo su kvalifikuoto elektriko priežiūra ir vadovavimu pagal visas elektrotechnikos taisykles.
- 3.6.6 Mašinų ir įrenginių dalys, kurioms turi būti atlikti tikrinimo, priežiūros ir remonto darbai, – jei taip nustatyta – turi būti atjungti nuo elektros įtampos. Atviras dalis pirmiausia patikrinti, ar nėra įtampos, tada įžeminti ir užtrumpinti, izoliuoti šalia esančias dalis, esančias po įtampa.

Pagrindinės darbo su pjaustymo stalais saugos instrukcijos



LIETUVIŲ

3.6.7 Mašinos elektros įranga turėtų būti reguliariai tikrinama. Defektai, tokie kaip silpni kontaktai ar išsilydę kabeliai, turi būti nedelsiant pašalinti.

3.6.8 Jei reikia dirbti darbus arti arba prie atvirų elektrinių dalių, pakviesti dar vieną asmenį, kuris avarijos atveju išjungtų avarinį ar pagrindinį elektros įtampos jungiklį. Aptverti darbo zoną su raudonais baltu saugos juosta ir pastatyti įspėjamąjį ženklą. Naudoti tik izoliuotus įrankius.

3.6.9 Dirbant darbus prie aukštos įtampos mazgų, po įtampos atjungimo prijungti maitinimo kabelį prie korpuso ir užtrumpinti mazgus, pavyzdžiui, sujungti kondensatorių kontaktus su žeminiu strypu.

3.6.10 Nestacionarios elektros priemonės, pajungimo laidai su jungtimis, o taip pat prailgintuvai ir kabeliai, su kuriais pajungiamas prietaisas, ne rečiau kaip kas 6 mėnesius būklę turi patikrinti kvalifikuotas elektrikas arba specialiai elektrotechnikos apmokytas asmuo naudodamas tinkamą tikrinimo prietaisą.

3.6.11 Apsaugos priemonių su srovės nuotėkio apsaugos įtaisų nestacionariuose įrenginiuose veiksmingumą turi tikrinti arba specialiai elektrotechnikos apmokytas asmuo ne rečiau kaip kartą per mėnesį.

3.6.12 Srovės nuotėkio ir įtampos apsaugos įtaisai turi būti tikrinami su tikrinimo prietaisais, ar tinkamai veikia – nestacionariuose įrenginiuose kiekvieną darbo dieną – stacionariuose įrenginiuose ne rečiau kaip kartą per 6 mėnesius.

3.7 Dujos, dulkės, garai, dūmai

3.7.1 Atliekant sausojo pjovimo darbus užtikrinti tinkamą dulkių išsiurbimą.

3.7.2 Jei atliekami tokie darbai, kurių metu atsiranda sveikatai pavojingos ar sprogios medžiagos, reikia laikytis galiojančių nacionalinių teisės aktų.

3.7.3 Mašinos suvirinimo, deguoninio pjovimo ir šlifavimo darbai atliekami tik tada, kai tam yra išduotas leidimas, pavyzdžiui, galimos gaisro ir sprogimo pavojaus grėsmės atveju. Prieš suvirinimą, deguoninį pjovimą ir šlifavimą mašiną ir jos aplinką išvalyti nuo dulkių ir degių medžiagų ir užtikrinti tinkamą vėdinimą (sprogimo pavojus).

3.7.4 Dirbant darbus mažose patalpose laikytis galiojančių nacionalinių teisės aktų (jei taikomi).

3.8 Triukšmas

3.8.1 Mašinos garso izoliacijos įrengimai eksploatacijos metu turi būti jiems skirtose vietose.

3.8.2 Naudoti nustatytas klausos apsaugos priemones.

3.9 Apšvietimas

3.9.1 Mašina skirta naudoti dienos šviesoje. Esant prastam matumui arba tamsoje pasirūpinti tinkamu darbo vietos apšvietimu.

3.10 Elgesys su darbo ir pagalbinėmis medžiagomis

3.10.1 Naudojant skystą alyvą, tepalus ir kitas chemines medžiagas (toliau – darbo ir pagalbinės medžiagos), reikia laikytis atitinkamų produktų saugos nurodymų.

3.10.2 Vengti odos ilgalaikio kontakto su skystais ar priedais. Yra būtina kruopščiai nuvalyti nuo odos skysčius ar priedus.

3.10.3 Būkite atsargūs dirbdami su karštais skysčiais ir priedais (nudegimo ir nusiplikimo pavojus).

3.10.4 Į akis patekusius skysčius ar tepalus reikia nedelsiant kruopščiai išplauti švariame geriamame vandenyje. Tuoj po to kreiptis į gydytoją.

3.10.5 Išsiliejusius skysčius ar tepalus reikia tuoj pat pašalinti. Tam naudoti tinkamas rišamąsias medžiagas.

3.10.6 Skysčiai ar tepalai neturi patekti į dirvą ar į kanalizaciją.

3.10.7 Nebetinkamus naudoti skysčius ar tepalus surinkti, tinkamai saugoti ir utilizuoti.

3.10.8 Laikytis galiojančių teisinių aktų ir nurodymų dėl elgesio su skysčiais ar tepalais ir jų utilizavimo. Kilus abejonių, pasiteiraukite informacijos kompetentingose instancijose!

3.11 Mašinos vietos pakeitimas

3.11.1 Laikytis atitinkamų nuostatų, direktyvų ir standartų.

3.11.2 Mašiną transportuoti ir saugoti visada tik stovinčią horizontaliai.

3.11.3 Jei reikia, primontuoti transportavimo apsaugines priemones ir užtikrinti, kad jos funkcionuotų.

3.11.4 Didesniems nei 25 kg svoriams kelti panaudoti keltuvus ir autokrautuvus.

3.11.5 Vykdamas pakrovimo / iškrovimo ar perkėlimo darbus, naudoti tik tam tinkamą transportą, pakankamos keliamosios galios keltuvus.



Pagrindinės saugos instrukcijos dirbant su pjaustymo stalais

LIETUVIŲ

- 3.11.6 Mašiną pakelti keltuvu tik taip, kaip nurodyta naudojimo instrukcijoje (naudoti kėlimo įrangos tvirtinimo taškus).
- 3.11.7 Patikimai pritvirtinti krovinį. Naudoti tinkamas tvirtinimo vietas.
- 3.11.8 Deimantinis pjovimo diskas transportavimo metu turi būti nuimtas.
- 3.11.9 Prieš mašinos transportavimą visada patikrinti, ar buvo saugiai pritvirtinti priedai ir ar pritvirtintos, jei reikia, transportavimo apsauginės priemonės.
- 3.11.10 Dėl transportavimo išmontuotas dalis prieš mašinos eksploatavimo atnaujinimą vėl sumontuoti ir pritvirtinti.
- 3.11.11 Net nežymiai keičiant eksploatacijos vietą, mašiną atjungti nuo bet kokio išorinio energijos šaltinio. Prieš mašinos eksploatavimo atnaujinimą elektra varomą mašiną vėl tinkamai prijungti prie tinklo!
- 3.11.12 Atnaujinant eksploataciją griežtai elgtis tik pagal naudojimo instrukciją. Mašinos sumontavimas ir eksploatavimas turi būti atliekamas pagal atitinkamus šioje instrukcijoje pateiktus nurodymus.



4.0 Paruošimas darbui ir eksploatavimas



PAVOJUS

Pavojus susižeisti!

Paruošiamuosius darbus atlikti tik tada, kai pjaustymo stalas ir pjovimo diskas visiškai išjungti!

Pjaustymo stalą apsaugoti nuo atsiktikinio paleidimo ir atsiktikinio vietos pakeitimo!



DĖMESIO

Pjaustymo stalą atjungti nuo elektros tinklo!



PAVOJUS

Sugnybimo ir suspaudimo pavojus demontuojant / sumontuojant, paruošiant darbui ir derinant pjaustymo stalą ir (arba) jo priedus!

Stebėkite savo rankas ir pirštus!

DĖMESIO

Laikytis naudojimo instrukcijos nurodymų!

Perskaityti ir laikytis visų sudedamųjų pjaustymo stalo dalių (vandens siurblio, ...) naudojimo instrukcijų nurodymų!

DĖMESIO

Visiškai sumontuoti pjaustymo stalo sudėtines dalis!

Pjaustymo stalą pastatyti horizontaliai / tiesiai ant visų 4 ratukų! Užfiksuoti vairuojamuosius ratukus!

4.2 Pjaustymo stalo paruošimas darbui



DĖMESIO!

Vos tik stalas pasieks darbinę padėtį, užfiksuoti du vairuojamuosius ratukus!



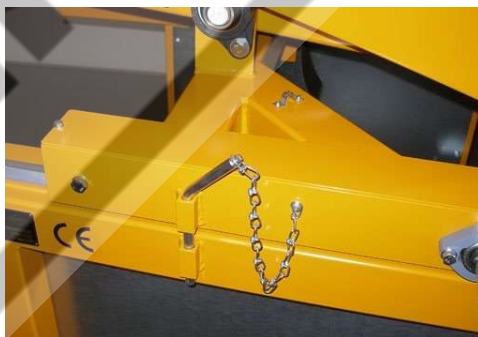
Koja nuspausti atitinkamo vairuojamojo ratuko prispaudimo svirtį (4.1 pav.)!



Dešiniojo vairuojamojo ratuko prispaudimo svirtis

4.1 pav.

4.2.1 Pjovimo vežimėlio transportavimo apsaugos priemonė



Pjovimo vežimėlis pritvirtintas fiksavimo kaiščiu

4.2 pav.

4.1 Pristatymo tikrinimas

Pirmiausia patikrinkite, ar Jūsų firmos CEDIMA® pjaustymo stalas CTS•375.3 ir komplekte esantys priedai (žr. 1.3 ir 1.4 skyrius) nėra apgadinti ir ar pilna komplektacija!

Pjaustymo stalas tiekiamas visiškai sumontuotas.

Nuimkite visus CTS•375.3 priedus!

Patikrinkite tvirtinimo elementų (varžtų ir kt.) tvirtumą!



Paruošimas darbui ir eksploatavimas CTS•375.3

LIETUVIŲ



Jei kaiščiai laikikliuose, pjovimo vežimėlį galima stumdyti pav.

4.3



Uždėtas tiekimo ratas

4.5 pav.

422 Tiekimo ratas



423 Šoninis apsauginis kilimėlis



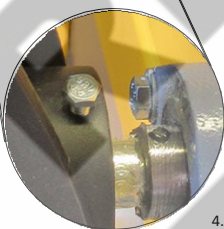
Pjaunant labai didelius ruošinius, šoninį apsauginį kilimėlį galima nuimti atsukant 3 varžtus!

Uždėtas šoninis apsauginis kilimėlis

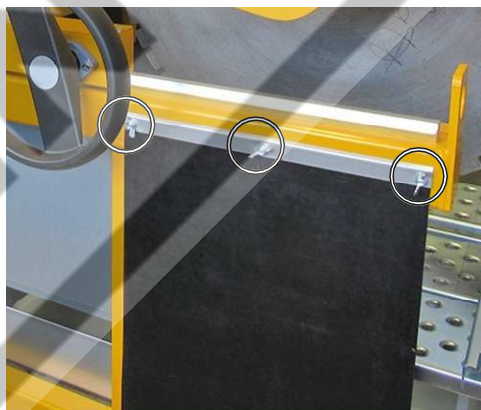
4.6 pav.



Tiekimo rato montavimas

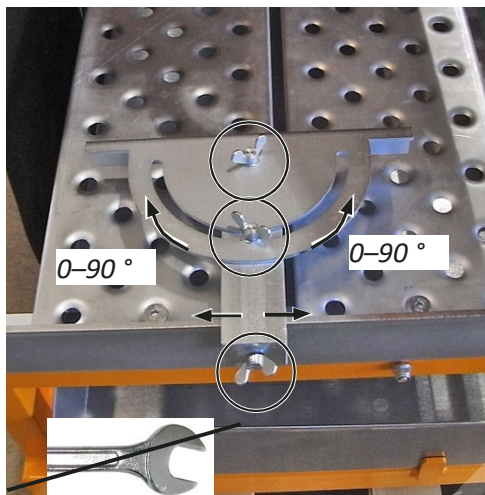


4.4 pav.



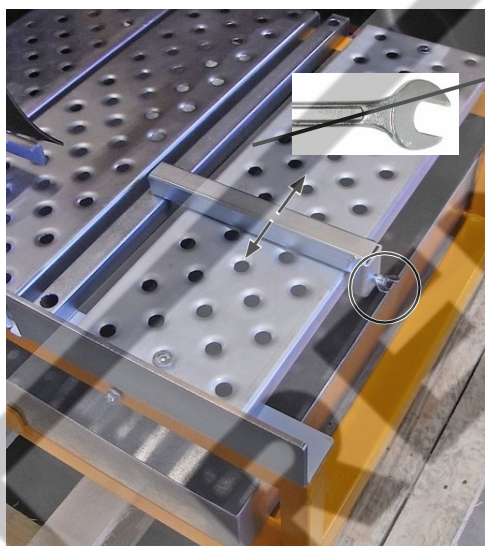


4.24 Ruošinio atraminis stalas



Uždėtas kampo fiksatorius

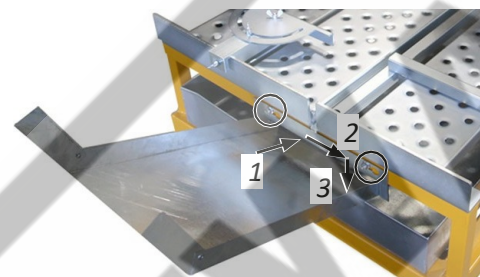
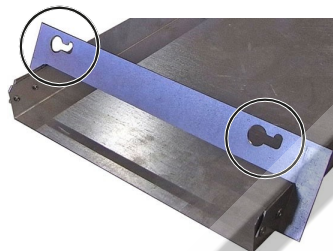
4.7 pav.



Uždėta galinė atrama

4.8 pav.

4.2.5 Apsauginė plokštė



Apsauginės plokštės montavimas

4.9 pav.

LIETUVIŲ

4.3 Aušinimo ir plovimo vandens tiekimas



PAVOJUS

Susisėjimo pavojus dėl nepakankamai aušinamo pjovimo disko ir dėl to atsiradusių pjovimo disko pažeidimų.

Pjovimo darbus bei pjauštymo stalą tučtuojau sustabdyti, jeigu tik yra nepakankamas aušinimas vandeniu!

DĖMESIO

Įrankiai (deimantiniai pjovimo diskai / šlifavimo diskai), kurie yra skirti tik šlapiam pjovimui, negali būti eksploatuojami be vandens!

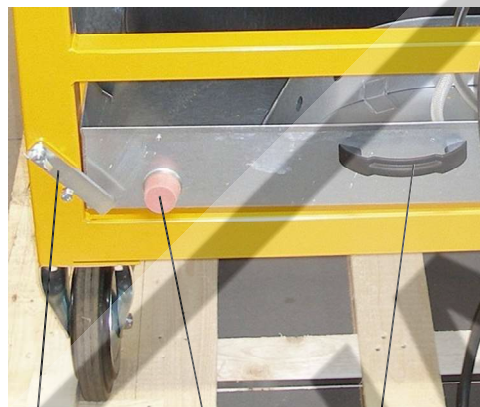
Įrankio tarnavimo laikas stipriai sumažėja dėl per didelio segmentų susidėvėjimo!

DĖMESIO

Aušinimui naudokite tik tokį vandenį, kuris neužterštas stambiomis priemaisiomis (be kietųjų dalelių, neprisotintas), kad jis negalėtų užkimšti aušinimo sistemos ir sugadinti vandens siurblio!

Nenaudoti sūraus vandens!

Drumzlės nusistovi vandens vonioje, o vandens siurblys siurbia palyginus švaresnį vandenį iš atitvertos zonos.



Fiksatorius Vandens vonia Guminis kaištis Rankena 4.10 pav.



Venkite nuostolių dėl minusinės temperatūros!

Tam, kad išvengtumėte aušinimo sistemos užšalimo ir žalos pjauštymo stalui (vandens siurbliui), esant nulinei arba minusinei temperatūrai, reikia visiškai išleisti vandenį po kiekvieno įrenginio panaudojimo arba prieš ilgesnes pauzes arba laikyti įrenginį šiltai!



Jeigu reikia, pjauštymo stalą galima naudoti su aušinimo ar plovimo vandeniu, atskiestu aušinimo skysčiu!

DĖMESIO!

Vandens siurblys neturėtų dirbti be vandens, nes kitaip tai sugadintų siurblį!

Vandens siurblys kaip panardinamas siurblys yra pritaikytas siurbti tik vandenį (nuo 5 °C iki 35 °C). Darbo metu bent įsiurbimo anga turi būti visada padengta vandeniu!



Vandens siurblys greitai užsikemša dumblinu vandeniu ir visiškai sustoja bei greičiau dėvisi. Vandens siurblį naudoti atitvertoje vandens vonios zonoje (4.11 pav.).



Vandens siurblys atitvertoje vandens vonios zonoje

4.11 pav.

Paruošimas darbui ir eksploatavimas CTS-375.3



4.4 Diržo įtempimo tikrinimas



Diržo apsaugos šešiakampiai varžtai ir poveržlės

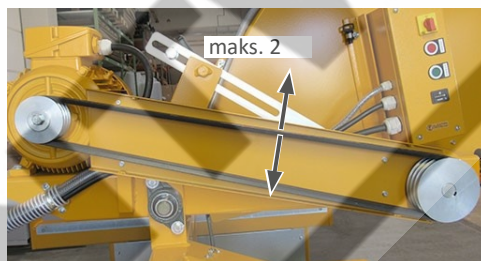
4.13 pav.



Vandens įleidimo angos abiejose pjaustymo stalo pjūklo disko apsaugos pusėse, bepakopiai reguliuojamos uždarymo vožtuvu

4.12

pav.



Nuimta diržo apsauga,
Patikrinti 3 diržų įtempimą

4.14 pav.



Žr. 5.9.4 skyių, kaip pakeisti ir įtempti diržus!

LIETUVIŲ



Paruošimas darbui ir eksploatavimas CTS•375.3

4.5 Deimantinio pjovimo disko montavimas

4.5.1 Bendro pobūdžio informacija



PAVOJUS

Susizėdimo pavojus dėl blogo ir (arba) blogai sumontuoto pjovimo disko!

DĖMESIO

Naudokite tik deimantinius pjovimo diskus!

Pjaustymo stalas skirtas naudojimui išskirtinai tik su CEDIMA® deimantiniais (šlifavimo) diskais (toliau vadinami pjovimo diskais). Naudoti kitus pjovimo diskus (pvz., pjovimo diskus su karbido viršūnėmis) negalima!

DĖMESIO

Naudoti tik originalias (atsargines) detales!

Pjovimo disko pritvirtinimui naudoti tik tam skirtas firmos CEDIMA® detales (disko tvirtinimo flanšus, pjovimo veleno veržlę, ...) ir atitinkamus įrankius!

4.5.2 Tinkamo pjovimo disko parinkimas

DĖMESIO

Deimantinį diską su atitinkamais segmentais parinkti pagal trifazio variklio galią ir pjaunamą medžiagą!

Rekomenduojame idealiai subalansuotus CEDIMA® deimantinius diskus su atitinkamais išmatavimais!

DĖMESIO

Naudokite leistino pjovimo disko diametro diskus!

CTS•375.3 yra skirtas darbui su deimantiniais pjovimo diskais iki 1000 mm skersmens!

Negalima CTS•375.3 naudoti didesnio skersmens diskų!

DĖMESIO

Atkrepkite dėmesį į pjovimo disko tvirtinimo (pjovimo veleno) diametrą ir tvirtinimo kakliuko plotį

CTS•375.3 yra skirtas pjovimo diskams, kurių tvirtinimo diametras yra 60 mm, o tvirtinimo kakliuko plotis skirtas vienam (1) deimantiniam pjovimo diskui!

Pjovimo veleno veržlė turi turėti pakankamai sriegio vijų pjovimo veleno priveržimui prie pjaustymo stalo!

Jei pjovimo disko tvirtinimo diametras yra didesnis nei pjovimo veleno, reikia naudoti tinkamus tarpinius žiedus! Atitinkamas tarpinis žiedas neturėtų būti platesnis nei disko vidurio skylė! Per platūs tarpiniai žiedai neleidžia pjovimo disko flanšui tinkamai prispausti pjovimo diską!



Dėl išsamesnės informacijos apie tinkamą pjovimo disko tipą ir tinkamus tarpinius žiedus kreipkitės į firmą CEDIMA®.

Netinkamai naudojant CEDIMA® deimantinius diskus, firma neprisiima jokių garantinių įsipareigojimų!

Skundai dėl CEDIMA® deimantinių diskų gali būti peržiūrėti, jei deimantinių segmentų nusidėvėjimo dydis ne daugiau nei 20 proc.!

Deimantiniai pjovimo disko segmentai neturi patirti jokių stiprių smūgių, nes tai juos pažeidžia!

4.5.3 Deimantinio pjovimo disko uždėjimas / nuėmimas



PAVOJUS

Naudojant deimantinius pjovimo diskus dėvėti tinkamas asmens apsaugos priemonės!

Dėvėti bent apsaugines pirštines ir saugos batus (žr. skyrių 4.8)



PAVOJUS

Pavojus dėl paliktų įrankių po pjovimo disko montavimo!

Po pjovimo disko montavimo pašalinti veržliaraktį ir strypelį nuo pjovimo veleno ir (arba) veržlę tam, kad būtų išvengta nelaimingų atsitikimų, sunkių traumų ir žalos materialiniam turtui!

Paruošimas darbui ir eksploatavimas CTS-375.3



PAVOJUS

Pavojus susižeisti! Nenaudokite pjovimo diskų su pažeidimais, trūkstamais deimantiniais segmentais, taip pat netolygiai besisukančių diskų!

DĖMESIO

Patikrinkite deimantinio disko, tvirtinimo flanšo ir pjovimo veleno sukimosi kryptį, sukimosi tolygumą ir ar nėra pažeidimų!

Pažeistas tvirtinimo flanšas, pažeistas, deformuotas ir netolygiai besisukantis (gręžiant skylės) pjovimo diskas ir pjovimo velenas su pažeistu sriegiu (veržle), o taip pat pjovimo diskas su nepakankamu įtempimu ir trūkstamais segmentais negali būti montuojami ir naudojami!

Deimantinį pjovimo diską sumontuoti atitinkamai jo pjovimo kryptčiai ir pjovimo veleno sukimosi kryptčiai!



Horizontaliai pakelti svyruojamąjį pjovimo svertą ir užfiksuoti su priveržimo rankena pav. 4.16



Pjovimo vežimėlį rankiniu ratu judinkite į priekį iki atramos pav. 4.15



4 apsaugos priemonės (pjovimo disko) ties pjovimo disko apsauga pav. 4.26



Kvadratinis veržliarakčių užraktas prie laikiklio (deimantinio pjūklo) pjūklo apsaugoje pav. 4.18

LIETUVIŲ

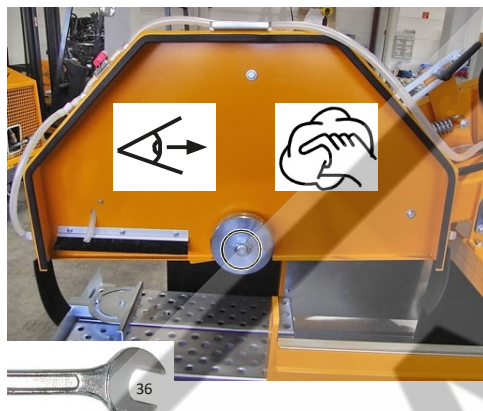


Paruošimas darbui ir eksploatavimas CTS•375.3

LIETUVIŲ



Kvadratinį veržliarakčių atsukti ir (arba) užsukti pjovimo disko apsauginį gaubtą;
Ištraukti vandens žarną iš pjovimo disko apsauginio gaubto 4.19 pav.

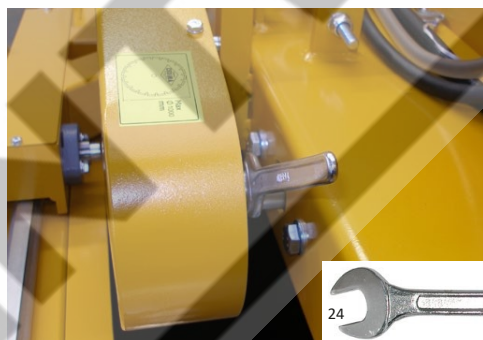


Nuėmus apsauginį gaubtą,
atsukti pjovimo veleno (užrakto) veržlę
pav.

4.21



Kilstelėti pjovimo disko apsauginį gaubtą 4.20 pav.



Užfiksuoti pjovimo veleną

4.22 pav.

Paruošimas darbui ir eksploatavimas CTS•375.3

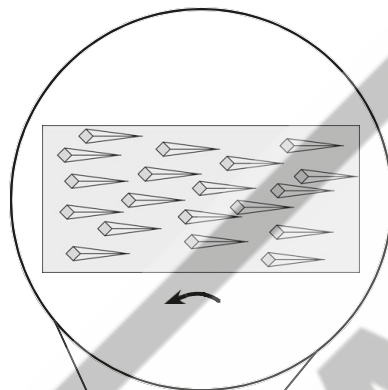


maks. Ø 1000

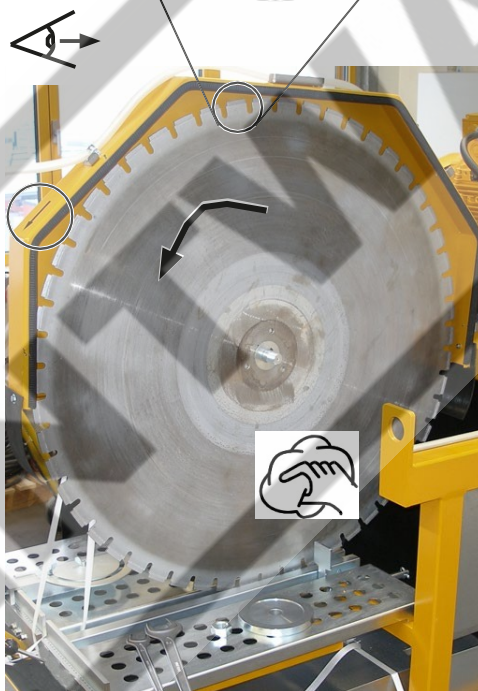
Ø 60



Deimantinis
pjovimo diskas



4.23 pav.



Deimantinis pjūklas pritvirtintas taip, kad deimantinių segmentų sukimosi kryptis atitiktų pjovimo veleno sukimosi kryptį 4.24 pav.

 Deimantiniai pjovimo diskai sukonstruoti taip, kad patys pasigalanda pjovimo metu. Tačiau, dažnai pjauant stipriai geležimi armuotą ar kietą, mažai abrazyvią medžiagą, jie gali atšipti.

Pakartotinai galėsti galima pjauant abrazyvią medžiagą, pavyzdžiui, kalkakmenį arba asfaltą.

LIETUVIŲ

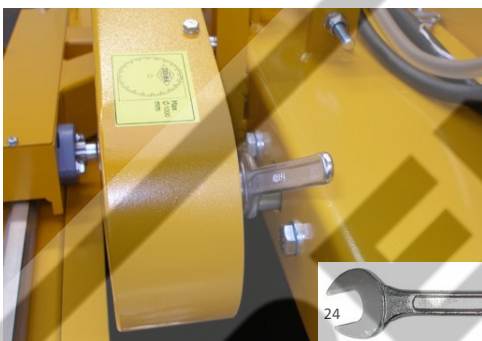


Paruošimas darbui ir eksploatavimas CTS•375.3

LIETUVIŲ



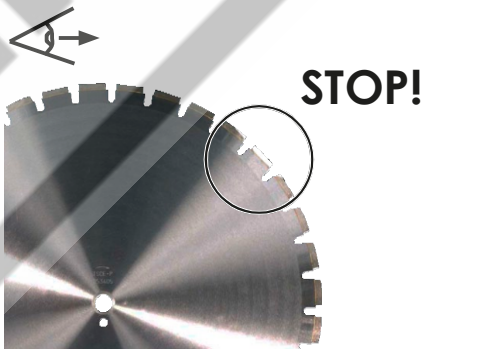
Slėgio flanšo su pjovimo veleno veržle tvirtinimas prie deimantinio pjovimo disko 4.25 pav.



Užfiksuoti pjovimo veleną 4.26 pav.



Užkabinti pjovimo disko apsauginį gaubtą ir pritvirtinti įstatyti vandens žarną į pjovimo disko apsauginį gaubtą 4.27 pav.



Pakeisti defektuotą, „tabaluojantį“, netolygiai besisukantį ar su trūkstamais segmentais deimantinį pjovimo diską 4.28 pav.

Paruošimas darbui ir eksploatavimas CTS•375.3



 Deimantinį pjovimo diską pasukti ranka ir stebėti jo sukimosi tolygumą. Trumpai paleisti trifazį variklį ir vėl tuojau išjungti (žr. 4.7 ir 4.8 skyrius)!

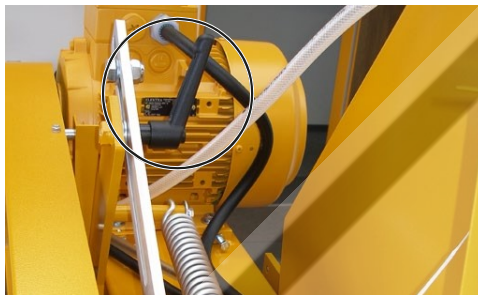


PAVOJUS!

Esant blogai pjovimo veleno ar variklio sukimosi kryptčiai, deimantinis pjovimo diskas gali atspalaiduoti!

Sukimosi kryptties rodyklė ant pjovimo disko apsauginio gaubto (4.24 pav.)!

Kaip keisti trifazio variklio sukimosi kryptį žr. 4.7.1 dalyje.



4.29 pav.

4.5.4 Deimantinio pjovimo disko keitimo priežastys

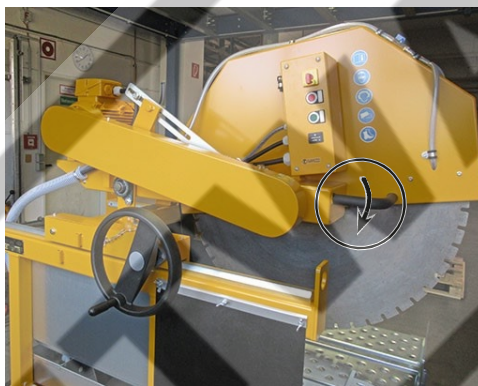
- Po visiško deimantinių segmentų susidėvėjimo
- Jeigu pakeičiama pjaunama medžiaga
- Jeigu deimantinis pjovimo diskas sukasi netolygiai
- Jeigu deimantiniai segmentai yra pažeisti ar nulūžę
- Jeigu pjovimo diskas yra pažeistas arba deformuotas...

4.6 Svyruojamojo pjovimo svertu nustatymas

DĖMESIO!

Deimantinis pjovimo diskas negali liesti ruošinio atraminio stalo!

Po pjovimo disko montavimo atramą nustatyti maksimaliam pjovimo gyliui. (4.6.1 dalis)!



Nuleisti svyruojamąjį pjovimo svertą su deimantiniu pjovimo disku
4.30 pav.

4.6.1 Maksimalaus pjovimo gylio nustatymas

Tam, kad būtų išvengta ruošinio atraminio stalo ir deimantinio pjovimo disko pažeidimų, reikia nuleisti pjovimo diską keliais milimetrais žemiau ruošinio atraminio stalo viršutinio krašto ir užfiksuoti priveržimo rankena. Tokią padėtį užfiksuoti gylio fiksavimo varžtu.



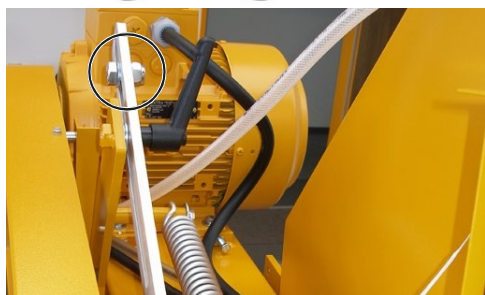
Priveržti priveržimo rankeną saugioje padėtyje, kad nesugadintumėte (4.32 ir 4.34 pav.)!



Svyruojamasis pjovimo svertas (deimantinis pjovimo diskas) nustatytas maksimaliam pjovimo gyliui
4.31 pav.



Paruošimas darbui ir eksploatavimas CTS•375.3



Uždėtas svyruojamojo pjovimo sverto gylio fiksatorius pav.

4.32

4.6.2 Svyruojamojo pjovimo sverto spyruoklės nustatymas

Svyruojamojo pjovimo sverto spyruoklė padeda iškelti svyruojamąjį pjovimo svertą su deimantiniu pjovimo disku. Spyruoklė, atlaisvinus priveržimo rankeną, iškelia svyruojamąjį pjovimo svertą be deimantinio pjovimo disko. Sumontavus deimantinį pjovimo diską, svertą galima nuleisti iki maksimalaus pjovimo gylio.



Pasirūpinkite, kad svyruojamasis pjovimo svertas su deimantiniu pjovimo disku nenukristų ant ruošinio atraminio stalo!



Svyruojamojo pjovimo sverto spyruoklės įtempimo nustatymas 4.33 pav.



PAVOJUS

Pavojus susižeisti!

Nekabinti svyruojamojo pjovimo sverto per jėgą!

Maksimaliai pakelti svyruojamąjį pjovimo svertą ir pritvirtinti priveržimo rankeną!

Pakabinti svyruojamąjį pjovimo svertą kai jis atleistas!



Svyruojamojo pjovimo sverto spyruoklę galima lengviau sureguliuoti, jei svyruojamasis pjovimo svertas iškeliamas maksimaliai, spyruoklė atleidžiama ir rankena užfiksuojama priveržimo rankena (4.6.1 skyrius).

4.6.3 Tam tikro pjovimo gylio (pakopinis pjovimas) nustatymas

DĖMESIO!

Pirmiausia gylio fiksavimo varžtą užfiksuoti maksimaliam pjovimo gyliui!

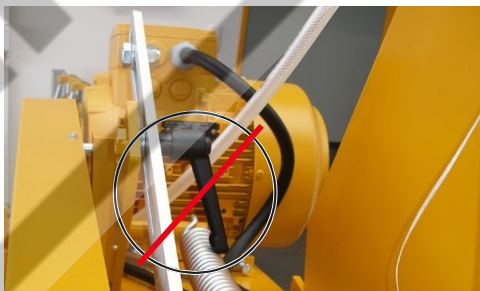
Žr. 4.6.1 skyrių!

Norint nustatyti tarpines pjovimo gylio pakopas, reikia atlaisvinti priveržimo rankeną, svyruojamąjį pjovimo svertą nustatyti į norimą pjovimo gylį ir užfiksuoti priveržimo rankeną.

Pagal matuoklį galima tiksliai nustatyti pjovimo gylį!



Priveržti priveržimo rankeną saugioje padėtyje, kad nesugadintumėte (4.32 ir 4.34 pav.)!



Stebėti priveržimo rankenos padėtį

4.34 pav.

Paruošimas darbui ir eksploatavimas CTS•375.3



4.7 CTS•375.3 pajungimas prie elektros tinklo



PAVOJUS

Susižeidimo pavojus dėl trumpo sujungimo!

Niekada neprijunginėti / neatjunginėti elektros laidų, esant įjungtam elektros tiekimui arba dirbant trifaziam varikliui!

Nelaikyti pjaustymo stalo po tiesiogine vandens srove ar ekstremalaus drėgnumo sąlygomis! Dirbti su pjaustymo stalu, jį transportuoti ir saugoti galima tik horizontalioje padėtyje!

Visi elektros sujungimai turi būti apsaugoti nuo drėgmės

Elektros (tinklo ir vandens siurblio) laidus pravesti taip, kad būtų išvengta užkliuvimo pavojaus ar žalos dėl, pvz., sugnybimo, įtraukimo ar užsivyniojimo!

DĖMESIO

Prieš pajungiant prie elektros tinklo išliikinti, kad pjaustymo stalas yra išjungtas!

Žr. 4.8.3 skyrių!

DĖMESIO

Laikytis atitinkamų saugumo technikos reikalavimų!

Žr. skyrių 3, o ypač 3.6 dalį!

DĖMESIO

Elektros jungtis padaryti tinkamai!

Laikytis galiojančių konkrečios šalies taisyklių ir nuostatų

Jungtis prie elektros tinklo turi būti padaryta tik per pagal nuostatus sumontuotą įžemintą kištukinį lizdą!

Kištukinis lizdas turi būti apsaugotas apsauginiu srovės nuotėkio automatu (FI ar DI)! Tik tada bus garantuotas apsauginis įžeminimas ir automatinis atjungimas nuo elektros tinklo gedimo atveju!

Eksploatuojant statybose prijungimas prie pastato pagrindinės spintos atliekamas pagal IEC (EN) 60439-1, -4 ir 60364-7-704!

Atkreipkite dėmesį į atitinkamas saugos taisykles ir standartus, dirbant su elektriniais prietaisais, pvz., DIN VDE 0100 dalis 704, profsąjungų nuostatas BGFE BGV A3, EN 60 204 1 dalį!

Elektros prijungimo duomenys turi atitikti turimą elektros tinklo duomenis, žr. skyrių 1.1! Reikalui esant, pasidomėkite pas savo elektros tiekėją ir firmoje CEDIMA®!

DĖMESIO

Laikytis laidų prijungimo prie elektros tinklo nurodymų!

Tinklo laidas, laido ritinys turi atitikti elektros pajungimo duomenis ir būti pritaikytas darbui lauke!

Tinklo laidas, laido ritinys niekada negali būti pajungiamas suvyniotas, nes dėl šiluminės varžos trifazis variklis gali netekti galios!



Maitinimo tinklo laidas su CEE jungtimi CTS•375.3 gale

4.35 pav.

LIETUVIŲ



Paruošimas darbui ir eksploatavimas CTS•375.3

DĖMESIO

Jei pjaustymo stalas yra prijungtas prie srovės generatoriaus, tai naudotojui tenka rizika gedimų dėl elektros įtampos svyravimų atveju!

Dirbant su pjaustymo stalu nuo srovės generatoriaus pirmiausia reikia išjungti pjaustymo stalą, atjungti jį nuo elektros tinklo ir tik tada išjungti generatorių! Kitu atveju įtampos šuolis gali sugadinti pjaustymo stalo elektros įrenginį!

4.7.1 Pjovimo veleno sukimosi krypties keitimas



PAVOJUS!

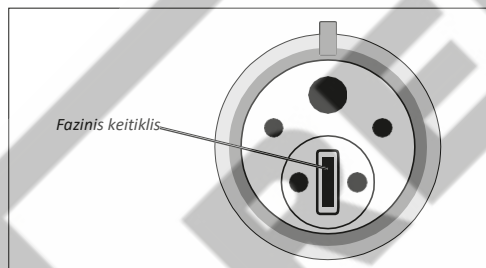
Patikrinti pjovimo veleno sukimosi kryptį.

Žr. 4.5.3 skyrių!

CTS•375.3 CEE prietaiso kištukas (maitinimo kištukas) turi fazinį keitiklį (4.36 pav.).

- Leiskite varikliui trumpai veikti, kad nustatytumėte sukimosi kryptį (4.5.3 skirsnis).
- Jei pjovimo velenas sukasi neteisinga kryptimi, išjunkite pjaustymo stalą. Norėdami tai padaryti, paspauskite raudoną sustabdymo mygtuką ir pasukite maitinimo arba avarinio sustabdymo jungiklį į 0 (4.8.3 skyrius)!
- Leiskite pjovimo velenui arba deimantiniam pjovimo diskui sustoti.
- Atjunkite CEE prietaiso kištuką (maitinimo kištuką)!

Pakeiskite pjovimo veleno sukimosi kryptį tinkamu plokščiu atsuktuvu CEE prietaiso kištuke! Norėdami tai padaryti, pasukite du kontaktinius kaiščius 180 ° (4.35 ir 4.36 pav.)!



CEE (prietaiso) jungtis

4.36 pav.

4.7.2 Trifazio variklio apsauga nuo perkrovos

Trifazį variklį apsaugo variklio perkrovos išjungimas, kuris įsijungia esant variklio perkrovai.

Variklis sustoja. Netrukus galite vėl paleisti pjaustymo stalą (4.8.3 skyrius).

Jei variklio perkrovos įjungimas kartojasi, priežastys gali būti šios:

- Per didelis pjovimo spaudimas
– Sumažinkite pjovimo slėgį!
- Netinkama pjūklo specifikacija!
– Naudokite deimantinį pjūklo diską, tinkantį pjaunamai medžiagai!
- Elektriniai pjaustymo stalo pažeidimai.
– Paprašykite kvalifikuoto elektriko patikrinti elektros sistemą.

Paruošimas darbui ir eksploatavimas CTS•375.3



4.8 CTS•375.3 eksploatacija



PAVOJUS

*Susižeidimo pavojus dėl besisukančio
deimantinio pjovimo disko!*

*Besisukantis pjovimo diskas neatsargiai elgiantis su
pjauštymo stalu gali sukelti pavojingus gyvybei sužeidimus!*

*Pjauštymo stalą eksploatuoti galima tik su visiškai
sumontuotu ir uždengtu pjovimo disko apsauginiu gaubtu!*

*Niekas negali stovėti deimantinių segmentų galimo
iškritimo zonoje (už pjauštymo stalo, pjovimo disko)!*

*Eksploatuojant turi būti užtikrinta bet kokių nedalyvaujančių
asmenų apsauga, pvz., pažymėtu (įspėjamaisiais ženklais,
įspėjamąja juosta) / užblokuotu saugos atstumu (apie 10 m)
arba tinkamu erdvinio / konstrukcinio atskyrimu.*

*Atkreipti dėmesį į saugotinus daiktus ir pastato dalis (nuimti
arba uždengti)!*

DĖMESIO!

*Prieš kiekvieną darbo pradžią patikrinti pjauštymo stalo
darbinę būklę!*

*Pagal nelaimingų atsitikimų prevencijos nuostatus
būtina dėvėti tinkamas klausos apsaugos priemones.*



*Nešioti tinkamas regos apsaugos priemones
(apsauginius akinius).*



Dėvėti tinkamas apsaugines pirštines!



*Pageidautina nešioti tinkamus
apsauginius batus!*



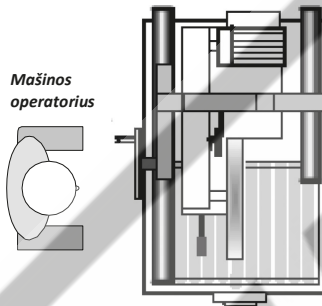
*Dėvėti vandeniui atsparius apsauginius
drabužius!*

DĖMESIO!

*Atsižvelgiant į konkrečias darbo sąlygas gali tekti dėvėti ir
kitas asmens apsaugos priemones!*

4.8.1 Operatoriaus vieta

Operatorius prie pjauštymo stalo CTS•375.3 rato stovi
taip, kad galėtų stumdyti pjovimo vežimėlį pirmyn ir atgal ir
naudoti jungiklius (4.37 pav.).



Operatoriaus vieta (vaizdas nuo operatoriaus vietos) prie CTS•375.3
4.37 pav.

4.8.2 Ruošinio tvirtinimas

Iš esmės, tvirtinant ar nuimant ruošinį, CTS•375.3
pjovimo vežimėlis turi būti perkeltas iki galo. Pjautiną
ruošinį padėti ant atraminio stalo priekio.

Užfiksuoti ruošinį atraminio stalo kampo fiksatoriumi arba
galine atrama (4.2.4 skyrius).

Kampo fiksatorių galima naudoti kaip šoninę atramą, taip pat
kaip bepakopiai reguliuojamą kampo fiksatorių.

Kampo fiksatorius yra kilnojamas, todėl jį galima pritvirtinti
vietoje galinės atramos ant atraminio stalo.

Kampinė pasukamoji plokštė dedama 90° kampu prieš
ruošinio atraminio stalo galinę atramą, kaip šoninė atrama.

Kaip kampo fiksatorių plokštę galima bepakopiai pasukti nuo 0°
iki 90° į abi puses ir užfiksuoti.

LIETUVIŲ



Paruošimas darbui ir eksploatavimas CTS•375.3

4.83 CTS•375.3 ĮJUNGIMAS / IŠJUNGIMAS, AVARINIS IŠJUNGIMAS

CTS•375.3 komplekte yra tinklo atjungiklis ir paleidimo ir sustabdymo mygtukai (2.2 ir 4.38 pav.).



Tinklo atjungiklis atlieka AVARINIO STABDYMO funkciją.

Pasukite pagrindinį atjungiklį į 0 padėtį (4.38 pav.).

Vandens siurblys ir trifazis variklis įjungiami ir išjungiami tinklo arba AVARINIU jungikliu.



PAVOJUS!

Įjungus variklį, iš karto pradeda sukstis pjovimo velenas ir (arba) deimantinio pjovimo diskas!

Įjungiant pjaustymo stalą pavojoje zonoje neturi būti nei vieno žmogaus, ypač priešais deimantinį pjovimo diską ir už jo!



CTS•375.3 jungikliai pav.

4.38

DĖMESIO!

Įjungus CTS•375.3, pjovimo velenas / pjovimo pjūklas turi netrukdomai sukstis!

Pakelti deimantinį pjovimo diską nuo ruošinio atraminio stalo, pjaunamos medžiagos ir (arba) iš siūlės!

DĖMESIO!

Įjungus CTS•375.3 vandens siurblys iš karto pradeda siurbti vandenį!

Vandens siurblys (įsiurbimo sietelis) turi būti po vandeniu! Atsukti vandens čiaupą (4.12 pav.)!

Įjungimas

- Pastumti tinklo atjungiklį į I padėtį.
- Paspausti žalią paleidimo mygtuką (įsijungs trifazis variklis).
- Atkreipti dėmesį į deimantinio pjovimo disko ir variklio sukimosi kryptį!

DĖMESIO!

Jei variklis arba deimantinio pjūklo diskas sukasi prieš rodyklių kryptis, pakeisti sukimosi kryptį (žr. 4.7.1 skyrių)!

Trifazis variklis pasiekia maksimalų greitį.



Automatinė žvaigždės-delta grandinė

Maždaug po 10–15 sekundžių trifazis variklis automatiškai persijungia iš žvaigždės į žvaigždės-delta režimą!

- Dabar trifazį variklį galima pakrauti ir pradėti pjovimo darbus.

Išjungimas

- Pakelti deimantinį pjovimo diską iš siūlės, kad jis galėtų laisvai sukstis!
- Paspausti raudoną mygtuką STOP.
- Pasukti tinklo arba AVARINIO STABDYMO jungiklį į padėtį 0 (vertikaliai į viršų).

Pjovimo diskas ir variklis nustoja sukstis (palaispsniui)

4.84 Darbai, atliekami po darbo su pjaustymo stalu



DĖMESIO!

Pjaustymo stalą atjungti nuo elektros tinklo!

- Išpilti nešvarų vandenį iš vandens vonios
- Pašalinti nuosėdas iš vandens vonios
- Praplauti vandens siurbį ir žarnas švariu vandeniu
- Reikalui esant, išmontuoti deimantinį pjovimo diską
- Pjaustymo stalą išvalyti ir techniškai apžiūrėti (žr. skyrių 5)!



5.0 Pjaustymo stalo CTS•375.3 techninė priežiūra ir tvarkymas



PAVOJUS

Pavojus susižeisti!

Valymo, techninės priežiūros ir paruošiamuosius darbus atlikti tik tada, kai pjaustymo stalo ir pjovimo diskas visiškai išjungti!

Pjaustymo stalą apsaugoti nuo atsitiktinio paleidimo ir atsitiktinio vietos pakeitimo!



DĖMESIO

Pjaustymo stalą atjungti nuo elektros tinklo!



PAVOJUS

Sugnybimo ir suspaudimo pavojus dirbant pjaustymo stalo ir (arba) jo priedų valymo, techninės priežiūros ir remonto darbus!

Stebėkite savo rankas ir pirštus!

DĖMESIO

Laikytis naudojimo instrukcijos nurodymų!

Perskaityti ir laikytis visų sudedamųjų pjaustymo stalo dalių (vandens siurblio, ...) naudojimo instrukcijų nurodymų!



Pasirūpinkite, kad patalpos valymo, techninės priežiūros ir remonto darbams būtų atitinkamai aprūpintos ir švarios (be dulkių)!

- Pastatykite pjaustymo stalą ant lygaus, stabilaus paviršiaus tokiu būdu, kad turėtumėte pakankamai vietos valymo, priežiūros ir remonto darbams atlikti!
- Prieš kiekvieną techninę apžiūrą, remontą išvalykite pjaustymo stalą!

DĖMESIO

Atitinkamai pagal 5.7 dalyje nustatytus intervalus atlikti techninės priežiūros darbus (aprašytus 5.9 lentelėje „Techninės priežiūros intervalai“).

Be to būtina patikrinti nesančias techninės priežiūros intervalų lentelėje, greitai dylančias detales ir reikalui esant jas pakeisti ir suderinti!

Tiksliai laikytis techninės priežiūros intervalų, techninės priežiūros darbus leisti atlikti firmoje CEDIMA® arba firmos CEDIMA® igaliojamam personalui! Taip prailginsite pjaustymo stalo eksploatacijos laiką!

DĖMESIO

Naudoti tik originalias atsargines detales!

Tik naudojant originalias atsargines detales yra garantuojamas pjaustymo stalo eksploataavimo patikimumas!

5.1 Valymas

Pjaustymo stalą valyti po kiekvieno panaudojimo ir prieš kiekvieną techninę apžiūrą ar remontą!



5.1.1 Valymo priemonės

DĖMESIO

Nenaudoti abrazyvinių valiklių!

Negalima naudoti abrazyvinių valymo skysčių (pvz., tirpiklių, rūgščių) ir valyti skysčiais, kurių temperatūra viršija 30 °C!

5.1.2 Sausas valymas

- Dulkes ir purvą nuvalyti sudrėkinta šluoste!
- Naudokite šluostes, neturinčias pūkelių!
- Sunkiai pašalinamus nešvarumus, reikalui esant, išvalyti (ne kietu) šepetiu!

5.1.3 Drėgnas valymas

DĖMESIO

Elektrinių ar elektroninių detalių nevalyti vandens srove!

Nenaudoti jokių aukšto slėgio prietaisų ir prietaisų, valančių garais!

[elektrines detales (pvz., elektrinius variklius, elektroniką, jungiklius, kištukinius sujungimus ir kt.), taip pat guolius saugumo ir funkciniais sumetimais negali patekti vanduo, valymo priemonės ar garai, todėl valymui negalima naudoti aukšto slėgio prietaisų ir prietaisų, valančių garais!]

- Prieš drėgną valymą uždenkite visas kištukines jungtis atitinkamais dangteliais tam, kad apsaugotumėte nuo drėgmės prasiskverbimo!

Visas angas, atviras korpuso dalis, kištukines jungtis ir kt. uždenkite arba užklijuokite (izoliacine juosta)!



Techninė priežiūra ir tvarkymas CTS•375.3

- Purvą ir medžiagų likučius pašalinkite „švelnia“ vandens srove ir (ne kietu) šepetiu!
- Ypatingai atsargiai valykite kritines vietas (pvz., jungiklį, variklį, kt.)!
- Neplaukite guolių, kad išvengtumėte „sausos“ guolių darbo!



Pjaustymo stalo guoliai yra sutepti visai eksploataavimo trukmei.

- Po valymo būtina pašalinti absoliučiai visus uždengimus / užklėjimus!

5.2 Reguliari vizualinė apžiūra

- Vėsinimo vandens pratekėjimas neįprastose vietose
- Defektuotas vandens siurblys
- elektros detalių (jungiklių, kištukinių lizdų, kištukų, laidų, elektrinių variklių, elektronikos ir kt.) pažeidimai
- Valdymo elementų (rankenų, jungiklių ir kt.) pažeidimai
- Defektuoti saugos įtaisai (pjovimo disko apsauginis gaubtas, transportavimo apsauginės priemonės ir kt.)
- Mechaninių detalių (spyruoklės, svyruojamojo pjovimo svarto, ruošini oaraminio stalo, fiksatorių, ratukų, jungiamųjų elementų ir kt.) pažeidimai

- Išjunkite pjaustymo stalą iškart po to, kai tik pastebite vieną iš pirmiau paminėtų pažeidimų! Pjaustymo stalą remontui pristatyti į firmą CEDIMA® arba firmos CEDIMA® įgaliotam personalui.



PAVOJUS

Pjaustymo eksploatacija yra draudžiama tol, kol nebus pašalinti visi pirmiau išvardyti pažeidimai!

DĖMESIO

Užtikrinti saugų pjaustymo stalo eksploatavimą!

DĖMESIO

Darbus su elektros įranga ir elektros įrenginiais gali atlikti tik kvalifikuotas elektrikas!

DĖMESIO

Ant mašinos esančius saugumo technikos nurodymus ir įspėjimus laikykite visada švarių, kad ir po ilgesnio laiko juos galima būtų įskaityti!

Pakeisti nusitrynusius lipdukus!

5.3 Suteptimas, apsauga nuo korozijos

- Pjaustymo stalas yra ypatingai kokybiškai apsaugotas nuo korozijos. Tačiau po valymo ir po ilgesnio mašinos nenaudojimo, metalines besitrinančias detales padengti plonu tepalo sluoksniu, o apsauginę plokštę, vandens vonią ir kt. – alyva nuo korozijos!



Pernelyg didelis alyvos ir tepalų kiekis skatina susidėvėjimą dėl dulkių ir pjovimo šlamo kaupimosi! Jei įmanoma, naudokite greitai biologiškai suyrančius suteptimo priemones ir alyvą pagal RAL-UZ64!

5.4 Priežiūra Trifazio variklio

Trifazis variklis nereikalauja ypatingos techninės priežiūros ir remonto.

Valyti ventiliatoriaus groteles ir variklio korpusą! Tikrinti saugumo technikos ir funkcijų atitikimą!

5.5 Vandens siurblio techninė priežiūra ir tvarkymas

Panardinamas vandens siurblys (4.7 skyrius) iš esmės nereikalauja priežiūros. Tikrinti saugumo technikos ir funkcijų atitikimą!

Žr. 5.9.5 skyrių!

5.6 Priveržimo momentai

Sriegiai pagal DIN ISO 262	Priveržimo momentas (Nm) pagal tvirtumo klasę	
	8,8	10,9
M 4	2,25	3,31
M 5	4,61	6,77
M 6	7,80	11,5
M 8	19,1	28,0
M 10	38,0	55,8
M 12	66,5	97,7
Pagal VDI direktyvą 2230		

Techninė priežiūra ir tvarkymas

5.7 CEDIMA® pjaušimo stalo priežiūros intervalai

	Prieš kiekvieną paleidimą	Pabaigus darbą	Kiekvieną darbo dieną	Po 10 darbo valandų	Kiekvieną savaitę	Po 1 mėn.	Po 3–6 mėn.	Kasmet	Sugedus	Pažeidus
Visa mašina	3	1						3	3	4**
Visi elektros įtaisai	3		7			7	7	7	4*, 5	4
Įrankių tvirtinimas (pjovimo disko flanšai ir laikikliai)	3	1, 2							3	4
Įrankis (deimantinis pjovimo diskas)	3, 6*	1							3, 4	4
Valdymo elementai (rankenos, svertai, atramos, ratukai stalo ir t. t.)	3	1, 5, 2							3, 4*, 5	4
Vandens sistema (vandens vonia, uždarymo vožtuvas, žarnos ir t. t.)	3	1						3	3, 1, 4*, 5	4
Diržai	3			5				4	3, 4*, 5	4
Vandens siurblys	3	1						3	3, 1, 4, 5, 8	4, 8
Trifazio variklio korpusas	3	1							3, 4*	4**
Trifazis variklis	3								3, 4*, 5	4**
Svyruojamasis pjovimo svertas (šarnyras, spyruoklė ir t. t.)	3	1, 2			5				3, 4*, 5	4**
Pasiekiami sujungimo elementai (varžtai ir veržlės)	3				5				3, 4*, 5	4**

*) pagal apkrovą, būklę, parodymus

**) pagal pažeidimų sunkumą (mastą)

Darbai, atliekami firmos CEDIMA® arba firmos CEDIMA® įgalioto personalo

1 valymas, ištuštinimas

4 pakeitimas

7 saugumo technikos reikalavimų atitikimo tikrinimas (žr. 5.8 skyrių)

2 sutepimas, apsauga nuo korozijos

5 suveržimas, reguliavimas, greitai dylančių detalių pakeitimas

8 vadovautis atitinkamų naudojimo instrukcijų nurodymais

3 patikra (vizualinė, funkcionavimo)

6 pakeitimas reikalui esant

Techninio aptarnavimo darbų aprašymus rasite atitinkamuose šios instrukcijos skyriuose! Lentelė gali būti bet kada atnaujinta CEDIMA® (pvz., atsižvelgiant į techninius reikalavimus ir pokyčius)!

Pasidomėkite firmoje CEDIMA®!



LIETUVIŲ



8 Elektros įrangos saugumo tikrinimas pagal BGV A3 5 str., instrukcijos nurodymai iš 1 skyriaus Nr.2*

1A lentelė. Stacionarių elektros prietaisų ir įrangos periodinis tikrinimas

Sistema / įranga	Tikrinimo laikotarpis	Tikrinimo būdas	Tikrintojas
Elektros prietaisai ir stacionari įranga	4 m.	Pagal būklės tinkamumą	Elektrikas
Elektros prietaisai ir stacionari įranga „specialiose vietose ir specialiems įrenginiams“ (DIN VDE 0100 Grupė 700)	1 m.		
Nešiojamos apsaugos priemonės nuo elektros nuotėkio	1 mėn.	Pagal efektyvumą	Elektrikas arba apmokytas personalas, naudojantis specialius matavimo ir tikrinimo prietaisus
Grandinės išjungikliai, įtampos nuotėkio ir apsauginiai jungikliai – stacionariuose įrenginiuose – nestacionariuose įrenginiuose	6 mėn. Kiekvieną darbo dieną	Pagal tinkamą funkcionavimą įjungiant įrenginį	Naudotojas

1B lentelė. Nešiojamų elektros prietaisų ir įrangos periodinis tikrinimas

Sistema / įranga	Tikrinimo laikotarpis Kontroliniai ir maksimalūs dydžiai	Tikrinimo būdas	Tikrintojas
– nešiojami elektros prietaisai (jei naudojami) – prailginamieji laidai ir prietaisų sujungiamieji laidai su kištukinėmis jungtimis – sujungimo laidai su kištukais – lankstieji laidai su kištukais ir tvirtomis jungtimis	Kontrolė – 6 mėn., statybos vietoje – 3 mėn.*). Jeigu tikrinant gedimai sudaro <2 %, tai kito tikrinimo terminas gali būti pratęstas. Maksimumas: statybos vietose, gamybos vietose ir dirbtuvėse arba panašiose sąlygose – kasmet, biuruose arba panašiose sąlygose – 2 m.	Pagal būklės tinkamumą	Elektrikas arba apmokytas personalas, naudojantis specialius matavimo ir tikrinimo prietaisus

*) Konkrečiau žiūrėkite BG informaciją
"Elektros įrenginių ir prietaisų pasirinkimas ir valdymas statybos vietose" (BGI 608)

Techninė priežiūra ir tvarkymas CTS-375.3



9 Techninė priežiūra

DĖMESIO

Pjaustymo stalo techninės priežiūros ir remonto darbus atlieka firma CEDIMA® arba firmos CEDIMA® įgaliotas personalas!

51 Pjovimo vežimėlio bėgelių (tiesimo krypties) reguliavimas



90° kampas (horizontaliai), patikrinti atraminio stalo ir pjovimo disko kampą pav. 5.1



Ištiesinti pjovimo vežimėlio bėgelius pav.



5.2

52 Svyruojamojo pjovimo svertlo kampo (vertikalios pjovimo disko padėties) reguliavimas



90° kampas (horizontaliai), patikrinti atraminio stalo ir pjovimo disko kampą pav. 5.3



Nuimti apsauginį pjovimo vežimėlio dangtį

5.4 pav.

LIETUVIŲ



Techninė priežiūra ir tvarkymas CTS•375.3

LIETUVIŲ



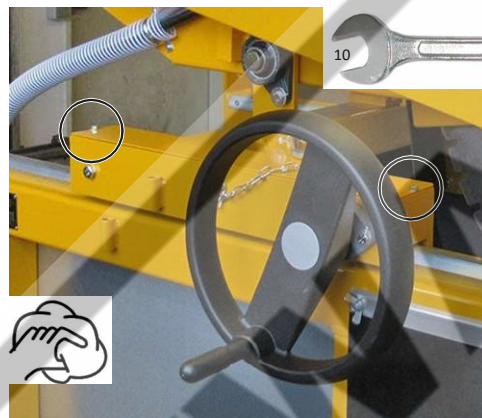
Nuimtas apsauginis pjovimo vežimėlio dangtis

5.5 pav.

58 Tiekimo jėgos reguliavimas

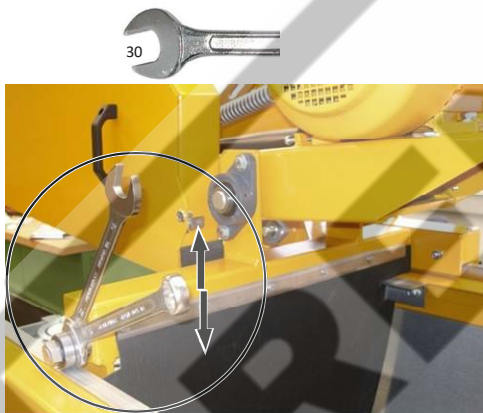


Sureguliuokite tiekimo jėgą, kai tik vairuojamieji ratukai pradės slysti kreipiamaisiais bėgeliais, net esant žemai apkrovai!



Monta pjovimo vežimėlio pagrindo rėmo (padavimo variklio) apsauginė plokštė

5.7 pav.



Svyruojamojo pjovimo sverto kampo reguliavimas pjovimo vežimėlio priešiniu guoliu

5.6 pav.



Pjovimo vežimėlio pagrindo rėmo (padavimo variklio) kampas

5.8 pav.

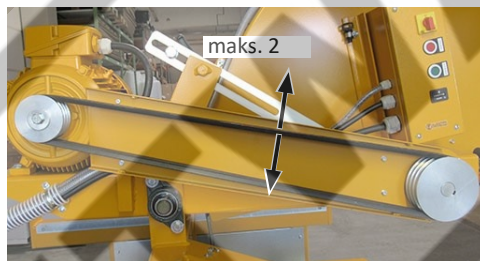


Varžtas su fiksavimo veržle padavimo jėgai reguliuoti (vairuojamųjų ratukų spaudimo jėga) 5.9 pav.



Diržo apsaugos šešiakampiai varžtai ir poveržlės

5.11 pav.



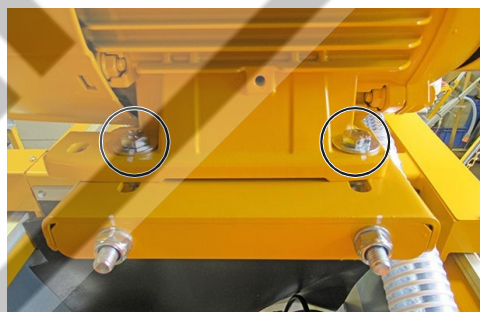
Nuėmę diržo apsaugą, patikrinkite 3 diržų įtempimą, patikrinkite ir išvalykite diržų skriemulius 5.12 pav.

5.1 Diržų keitimas / įtempimas



Pasukite svyruojamąjį pjovimo svertą į jums patogią padėtį, užfiksukite jį suveržimo svirtimi. Užfiksukite pjovimo vežimėlį fiksavimo kaiščiais

5.10 pav.



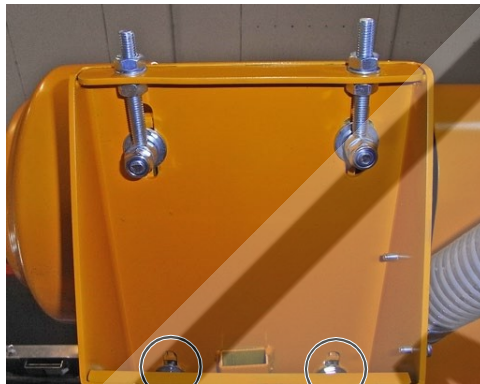
Galiniai trifazio variklio tvirtinimo varžtai

5.13 pav.



Galinių trifazio variklio tvirtinimo varžtų veržlės

5.14 pav.



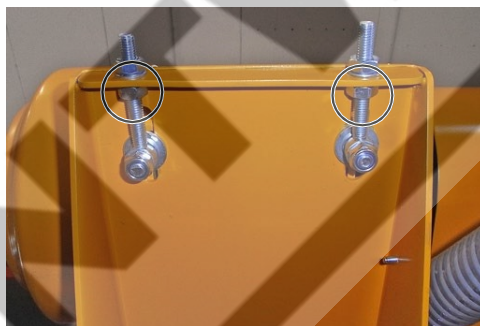
Galinių trifazio variklio tvirtinimo varžtų veržlės

5.16 pav.



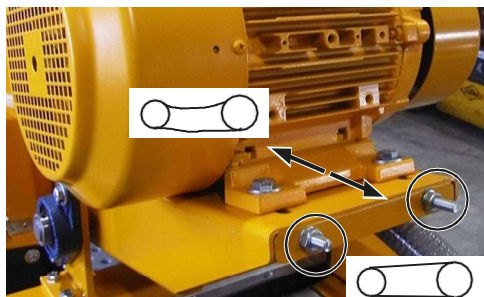
Priekiniai trifazio variklio tvirtinimo varžtai

5.15 pav.

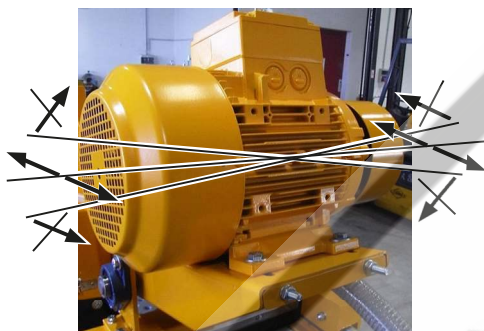


Kilpų (tvirtinimo varžtų) veržlės

5.17 pav.



Veržlės, skirtos padidinti arba sumažinti diržų įtempimą varžtais 5.18 pav.



Trifazį variklį stumkite lygiagrečiai su varžtais / veržlėmis 5.19 pav.

DĖMESIO

Nepertempkite diržo!
1.5% nusidėvėjimo riba,
Laikytis diržo gamintojų nurodymų.



Saugoti diržus nuo pažeidimų! Nenaudoti jėgos!

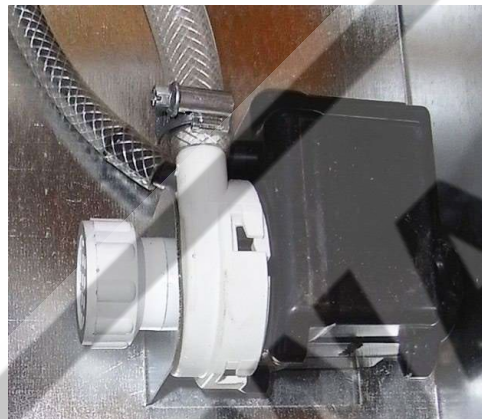


Priveržti fiksavimo veržles

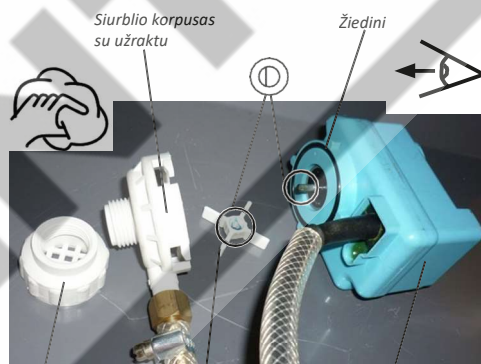
55 Vandens siurblio valymas

DĖMESIO!

Vandens siurblio variklio korpusas sandariai uždarytas.
Variklio negalima taisyti!



Vandens siurblys, sumontuotas ant tvirtinimo laikiklio vandens vonios vandens siurblio korpuse 5.20 pav.



Siurblio korpusas su užraktu Žiedini
Sietas / filtras Vandens siurblys, nuimtas Siurblio sparnuotė Variklio korpusas 5.21 pav.

Vandens siurblio atsargines dalis galima įsigyti tik kaip komplektą



Transportavimas ir ilgesnis nedarbo laikotarpis / sandėliavimas CTS•375.3

6.0 CTS•375.3 transportavimas ir ilgesnis nedarbo laikotarpis / sandėliavimas



PAVOJUS

Pavojus susižeisti!

Prieš transportavimą, sandėliavimą pjaustymo stalas turi būti išjungtas!

Pjaustymo stalą apsaugoti nuo atsitiktinio paleidimo ir atsitiktinio vietos pakeitimo!



DĖMESIO

Pjaustymo stalą atjungti nuo elektros tinklo!



PAVOJUS

Sugnybimo ir suspaudimo pavojus

transportuojant ar saugant pjaustymo stalą ir (arba) jo priedus!

Stebėkite savo rankas ir pirštus!

DĖMESIO

DĖMESIO Prieš transportavimą, sandėliavimą išmontuoti deimantinį pjovimo diską!

DĖMESIO

Laikytis naudojimo instrukcijos nurodymų!

Perskaityti ir laikytis visų sudedamųjų pjaustymo stalo dalių (vandens siurblio, ...) naudojimo instrukcijų nurodymų!



Laikytis deimantinio pjovimo disko gamintojų nurodymų!

- Lengvai išmontuojamus priedus (pjovimo diską, ruošinio atramą, apsauginę plokštę, ratą ir t. t.) atitinkamai supakuotus įdėti į sausą vandens vonią
- Pjaustymo stalo komponentus apsaugoti nuo smūgių, nuriedėjimo, apvirtimo ir pan.
- Prieš ir po pjaustymo stalo transportavimo patikrinti sujungimo, tvirtinimo elementų / konstrukcijos dalių ir tvirtinimų patikimumą (pjovimo disko flanšą, pjovimo veleno veržles, apsaugines plokštes, ruošinio atraminį stalą, vandens siurblį ir t. t.)
- Transportavimui trumpomis distancijomis (pvz., pjaustymo stalo panaudojimo vietoje) perkelti pjaustymo stalą ant ratukų
- Transportavimui ar perkėlimui kranu naudoti 4 transportavimo kranų kilpas ant pjaustymo stalo rėmo (6.6 pav.)!

DĖMESIO!

CTS•375.3 sveria apie 309 kg ir pagal profsąjungų reikalavimus transportuojant turi būti keliamas su keliamaisiais mechanizmais!

DĖMESIO!

Svyruojamasis pjovimo svertas ir jo rankena nėra pritaikyti kėlimui su keliamaisiais mechanizmais!

DĖMESIO!

Po transportavimo patikrinti, ar pjaustymo stalas nebuvo pažeistas!

6.1 Transportavimas

- Išpilti visą vandenį iš pjaustymo stalo aušinimo sistemos (vandens siurblio, žarnų, vandens vonios ir t. t., o reikalui esant, panaudoti suspaustą orą iki 6 barų)
- Nuimti deimantinį pjovimo diską ir įpakuoti, apsaugant jį nuo smūgių ir sulenkimų
- Svyruojamąjį pjovimo svertą nuleisti ir pritvirtinti
- Pjovimo vežimėlį pritvirtinti transportavimo apsaugos priemone
- Pritvirtinti vandens vonią atitinkamu fiksatoriumi
- Užfiksuoti vairuojamuosius ratukus
- Transportuoti pjaustymo stalą horizontaliai



Kėlimo kranu kilpos ant CTS•375.3

6.1 pav.



6.2 Ilgesnis nedarbo laikotarpis / sandėliavimas

- Laikytis techninio aptarnavimo intervalų ir vykdyti techninės priežiūros darbus (5 skyrius).
- Perskaityti 6.1 skyrių („Transportavimas“).
- Išmontuoti pjovimo diską.
- Atpalaiduoti diržą.
- Atpalaiduoti svyruojamojo pjovimo sverto spyruoklę.
- Kas mėnesį pasukti keletą trifazio variklio apsisukimų.
- Kas mėnesį pasukti keletą vandens siurblio sparnuotės apsisukimų.
- Kas 3 mėnesius patikrinti visas funkcijas (pjovimo vežimėlio, svyruojamojo pjovimo sverto ir t. t.).
- Sandėliuojant ilgą laiką, nuimti svorį nuo ratukų (pvz., pakišant medines kaladėles)!
- Laikyti pjaustymo stalą uždengtą!

Sandėliavimo vieta yra:

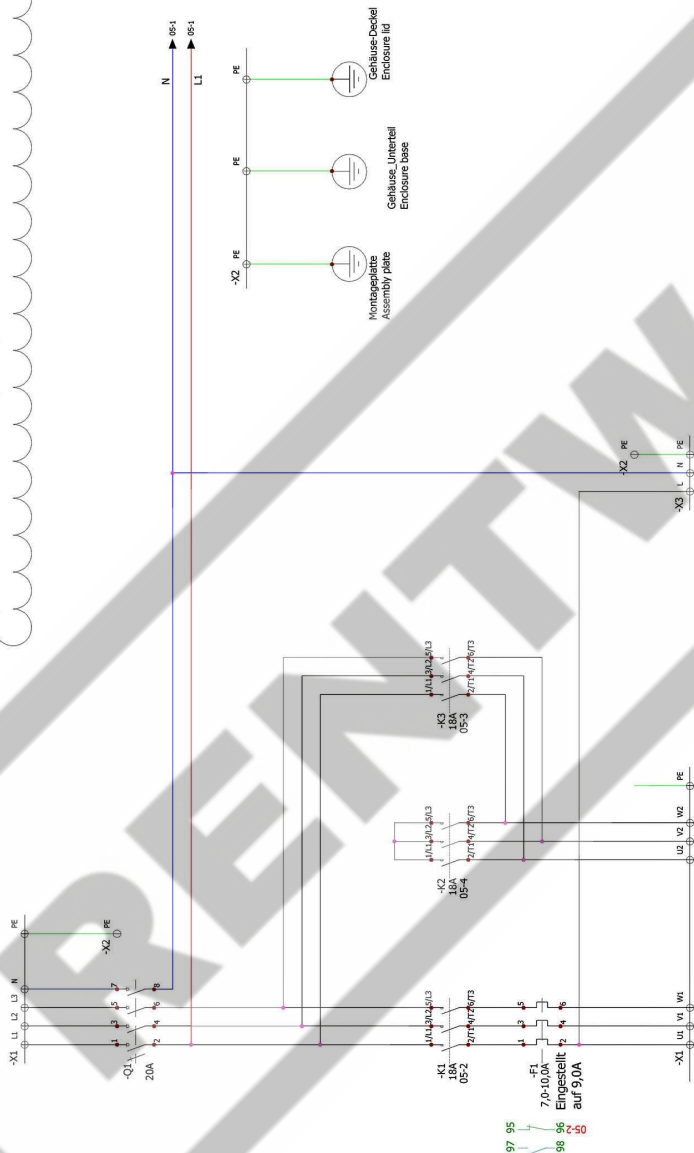
- neprieinama pašaliniam žmoniui;
- sausa;
- apsaugota nuo minusinių temperatūrų;
- apsaugota nuo dulkių;
- apsaugota nuo tiesioginių saulės spindulių;
- apsaugota nuo aukštos temperatūros ar didelių temperatūros svyravimų;
- apsaugota stiprios vibracijos;
- apsaugota nuo kito neigiamos fizinio ir cheminio poveikio!

LIETUVIŲ

7.0 Sujungimo schema

1 psl.

*) Motorschutz F1 auf 0,58x Motornennstrom einstellen / adjust motor protection F1 on 0,58x rated motor current
 *) Umschaltzeit 13s an K4 einstellen / adjust change-over time 13s on K4



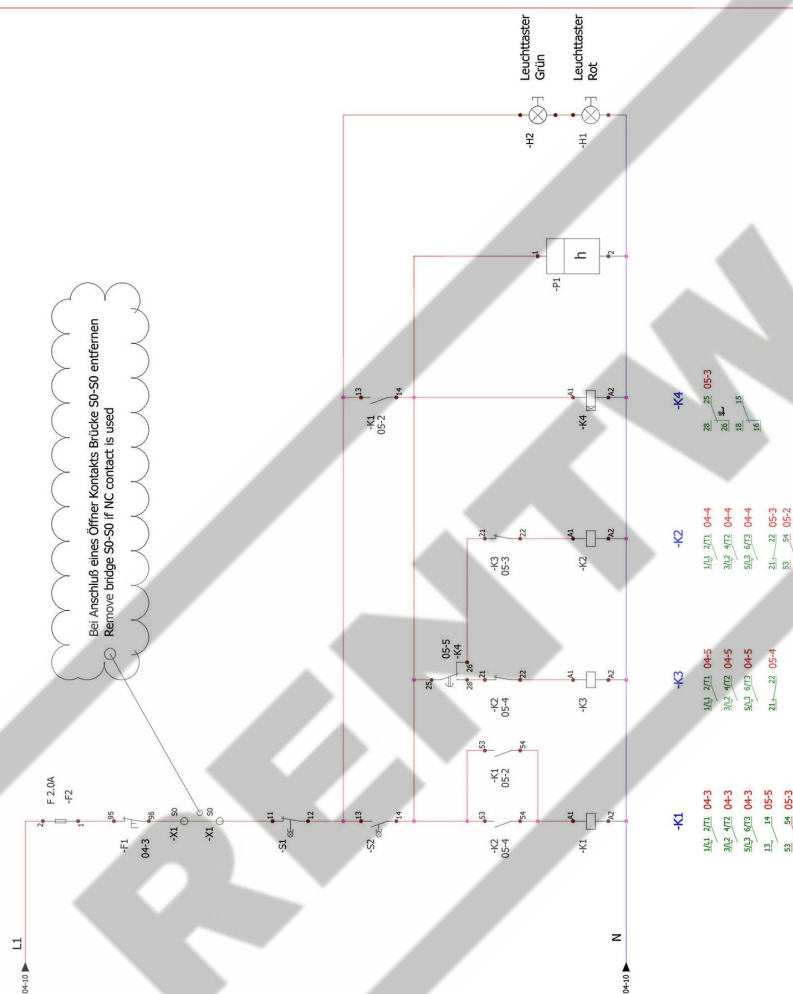
Commented [MT1]: *) Reguluoti variklio apsaugą F1, kai norminė variklio srovė yra 0,58x
*) reguliuoti perjungimo laiką (13 sek. K4)

Plokštė
Pagrindas
Dangtis

2 psl.

LIETUVIŲ

Commented [MT2]: Nuimti tiltelį S0-S0, jei naudojamas NC kontaktas





Gedimų nustatymas ir šalinimas - CTS•375.3 Ką daryti, jeigu...?

8.0 Pjaustymo stalo CTS•375.3 gedimų nustatymas ir šalinimas

8.1 (Variklio) paleidimo problemos

Gedimas	Galimos priežastys	Šalinimas
Įjungus pjaustymo stalas neveikia	Elektros laidai neteisingai pajungti arba defektuoti	Patikrinti elektros laidus, ar tinkamai sujungti, reikalui esant, taisyti
	Sugedęs pagrindinis jungiklis	Pasamdyti elektriką patikrinti pagrindinį jungiklį, reikalui esant, remontuoti arba pakeisti
	Sugedęs trifazis variklis arba vandens siurblys	Patikrinti trifazį variklį ir vandens siurblių Reikalui esant, remontuoti, pakeisti
	Atsilaisvinę elektros sujungimai elektros prietaise	Patikrinti elektros prietaisą, reikalui esant, remontuoti
Trifazis variklis išsijungia	Per didelis pjovimo spaudimas	Sumažinti pjovimo spaudimą (pastūmą, pjovimo gylį)! Leisti varikliui su laisvai besisukančiu deimantiniu pjovimo disku atvėsti
	Pjovimo diskas neatitinka pjaunamos medžiagos	Naudoti tinkamą deimantinį pjovimo diską
	Sugedęs trifazis variklis, variklio apsaugos jungiklis	Tikrinti, reikalui esant, remontuoti, pakeisti
	Elektros prietaiso gedimas	Patikrinti elektros prietaisą, reikalui esant, remontuoti
Trifazis variklis veikia nepakankamai galingai	Elektros laidas per ilgas, kabelio ritinys neišvyniotas	Naudoti maksimalaus leidžiamo ilgio laidą, išvynioti kabelio ritinį
	Vietos elektros tinkle galia nepakankama	Atkreipti dėmesį į pjaustymo stalo pajungimo duomenis ir laikytis jų
	Trifazis variklis nebeišlaiko apsisukimų skaičiaus	Patikrinti variklį, reikalui esant, remontuoti, pakeisti
	Diržas veikia netolygiai.	Priveržti diržą, reikalui esant, pakeisti
Pjaustymo stalo variklis dirba, pjovimo velenas ir (arba) deimantinis pjovimo diskas, esant apkrovai, nesisuka	Atsilaisvinęs diržas	Priveržti diržą, reikalui esant, pakeisti
	Susidėvėjęs diržo skriemulys	Pakeisti diržo skriemulius ir diržą
	Atsilaisvino pjovimo veleno veržlė	Patikrinti pjovimo veleno veržlės prisukimo tvirtumą ir, reikalui esant, priveržti
Mažas aušinimo vandens srautas arba jo visai nėra	Vandens siurblys siurbia orą arba nuosėdas	Nuosėdas pašalinti, pripilti vandens
	Oro burbulas siurblio korpuse	Vandens siurblių panardinti po vandeniu
	Vandens žarna užsikūšusi, defektuota, nusimovusi, susipainiojusi	Siurblių ištraukti iš vandens ir vėl panardinti
	Uždarymo vožtuvus užsikūšęs, defektuotas, neatidarytas	Vandens žarną išvalyti, patikrinti, prijungti, reikalui esant, pakeisti
	Užterštas arba užblokuotas įsiurbimo siurblio sietelis ir (arba) siurblio sparnuotė	Uždarymo vožtuvą išvalyti, patikrinti, atidaryti, esant reikalui, pakeisti
	Sugedęs vandens siurblio elektros prietaisas	Įsiurbimo sietelį, siurblio sparnuotę išvalyti
		Pasamdyti elektriką, kad patikrintų elektros laidus, vandens siurblio variklį, reikalui esant, remontuoti, pakeisti

•CEDIMA® • Techninė dokumentacija • Visos teisės saugomos pagal ISO 16016 • Firma pasilieka sau teisę į pakeitimus, kurie tarnauja techniniam progresui •

Gedimų nustatymas ir šalinimas CTS•375.3 Kas daryti, jeigu...?



8.2 Problemos pjaunant deimantiniu pjovimo disku

Gedimas	Galimos priežastys	Šalinimas
Pjovimo diskas svyruoja	Negeras disko įtempimas	Grąžinti diską gamintojui
Pjovimo diskas patiria horizontalius ir (arba) vertikalius svyravimus	Pažeistas arba sulenktas pjovimo diskas Nešvarus, defektuotas disko flanšas (-ai) Svyruojantis (sulenktas) pjovimo velenas	Ištiesinti pjovimo diską Deimanto segmentus prilituoti prie naujo pjovimo disko Pakeisti pjovimo diską Nuvalyti, pakeisti tvirtinimo flanšą (-us) Pakeisti guolį ir (arba) pjovimo veleną
Atsiskiria deimantiniai segmentai	Perkaitintas pjovimo diskas, per mažai vandens	Prilituoti deimantinius segmentus Padidinti vandens tiekimą
Per greitas deimantinių segmentų susidėvėjimas	Blogas pjovimo disko tipo pasirinkimas Svyruojantis (sulenktas) pjovimo velenas Perkaitintas pjovimo diskas	Naudoti kietesnius pjovimo diskus Pakeisti guolius ir/arba pjovimo veleną Padidinti aušinimo vandens tiekimą
Pjovimo diskas nepjauna	Pjovimo diskas sumontuotas prieš sukimosi kryptį Pjovimo diskas nepritaikytas pjaunamai medžiagai (pvz. ji per kieta) Pjovimo diskas nepritaikytas mašinos galiumui Deimantiniai segmentai atšipę	Pjovimo diską sumontuoti pagal pjovimo veleno sukimosi kryptį Naudoti tinkamą pjovimo disko tipą Naudoti tinkamą pjovimo disko tipą Pagalasti pjovimo diską
Neoptimali pjovimo eiga	Blogas pjovimo disko (plieninės šerdies) įtempimas Pjovimo diskas per daug apkrautas Deimantiniai segmentai yra atšipę	Grąžinti diską gamintojui Naudoti tinkamą pjovimo diską Sumažėjusi pastūma (pjovimo gylis) Pagalasti pjovimo diską
Susidėvėjusi pjovimo disko tvirtinimo vieta	Pjovimo diskas prisisuko ant pavaro veleno (pjovimo disko tvirtinimo flanšo)	Ištekinti pjovimo disko tvirtinimo skylę ir pritaikyti tikslų žiedą Patikrinti pjovimo veleno tvirtinimo vietą, reikalui esant, pakeisti pjovimo veleną
Pjovimo diskas pakeitė spalvą	Pjovimo diskas perkaito dėl vandens trūkumo Šoninė trintis pjovimo metu	Padidinti vandens tiekimą Sumažinti pastūmą Pjovimo metu nesukioti ruošinio
Vietomis išsitraęsęs pjovimo diskas	Stūmimas vykdomas ne paraleliai diskui Blogas pjovimo disko įtempimas Per stipriai apkrautas pjovimo diskas	Pjovimo metu nesukioti ruošinio Pjaustymo stalą (pjovimo veleną) ištiesinti Sumažinti pastūmą
Įtrūkimai ant pjovimo disko korpuso, ekscentriškas deimantinių segmentų išdėliojimas	Per kietas pjovimo diskas Išsinešiojo pjovimo veleno tvirtinimo flanšas Pjovimo veleno guolių klėbėjimas	Naudoti minkštesnius pjovimo diskus Pakeisti pjovimo disko tvirtinimo flanšą Pakeisti pjovimo veleno guolius

LIETUVIŲ



Gedimų nustatymas ir šalinimas - CTS•375.3

Ką daryti, jeigu...?

8.2 Problemos pjaunant deimantiniu pjovimo disku

Gedimas	Galimos priežastys	Šalinimas
Pjovimo diskas stringa	Pjovimo vežimėlis važinėja ne ant visų 4 ratukų (išvirsta)	Suderinti pjovimo vežimėlio ratukus ir bėgėlius
Netikslus pjovimo kampas	Pjovimo vežimėlis važinėja ne lygiagrečiai ruošinio atraminiam stalui	Ištiesinti pjovimo vežimėlio bėgelį
Spyruoklė neišlaiko svyruojamojo pjovimo svorto	Išsitempusi svyruojamojo pjovimo svorto spyruoklė	Ištempti svyruojamojo pjovimo svorto spyruoklę Pakeisti svyruojamojo pjovimo svorto spyruoklę
Deimantinis pjovimo diskas liečia ruošinio atraminį stalą	Pjovimo diskas su svyruojamuoju pjovimo svortu per giliai nuleistas	Išlyginti svyruojamąjį pjovimo svortą (gylis fiksavimo varžtu)

DĖMESIO

Pjaustymo stalų techninės priežiūros ir remonto darbai atliekami firmoje CEDIMA® ir (arba) firmos CEDIMA® igalioto personalo!

Gedimai ir galimos jų atsiradimo priežastys dažniausiai atsiranda dėl natūralaus susidėvėjimo arba neprofesionalaus pjaustymo stalo ar deimantinių pjovimo diskų naudojimo.

Todėl kruopščiai perskaitykite šią naudojimo instrukciją!

Mašinos grąžinimas / utilizavimas



9.0 Mašinos grąžinimas / utilizavimas

CEDIMA® įsipareigoja atsiimti pjaustymo stalą CTS•375.3 utilizavimui.

Stalinius pjaustytuvus CTS•375.3 galima nemokamai pristatyti į firmą **CEDIMA®** arba į vieną iš firmos **CEDIMA®** nustatytų priėmimo punktų.

LIETUVIŲ

RENTWAY



10.0 Garantijos sąlygos

1. Skundai raštu priimami ne vėliau kaip per 14 dienų nuo mašinos gavimo. Jei šis laikotarpis yra pasibaigęs arba mašina, dėl kurios yra reiškiamą pretenzija, buvo pradėta eksploatuoti arba modifikuota, tai ji laikoma priimta ir todėl be trūkumų. Pretenzijas dėl paslėptų defektų galima pareikšti raštu iš karto po jų atradimo, bet ne vėliau kaip per 6 mėnesius po prietaiso gavimo.

2. Garantuojame mūsų tiekiamo prietaiso pajėgumą dirbti 12 mėnesių laikotarpiui. Terminas pradedamas skaičiuoti nuo tos dienos, kai šis prietaisas pateko pas pirkėją. Nepriklausomai nuo to mūsų tiekimo įsipareigojimas laikomas įvykdytu, kai tik prietaisas palieka mūsų gamyklą ar sandėlį. Mes kategoriškai neprisiimame atsakomybės už gamintoją. Privalomos atsakomybės už gaminių kokybę įstatymo nuostatos lieka nepakeistos.

3. Greitai dylančioms dalims taikoma ribota garantija. Greitai dylančios dalys yra tos dalys, kurios tinkamai naudojant mašiną susidėvi. Susidėvėjimo laikas nėra vienodai apibrėžtas, jis skiriasi pagal eksploatavimo dažnumą. Greitai dylančios dalys yra pagal gamintojo naudojimo instrukciją nustatytos, techniškai prižiūrimos ir, esant reikalui, keičiamos. Dėl eksploatacijos atsiradęs susidėvėjimas nesuteikia teisės reikalauti defektų ištaisymo.

Naudojimo instrukcijoje pateiktų statybos prietaisų, tokių kaip deimantinio gręžimo sistemos ir pjaustyklės bei speciali technika, taip pat ir joms priklausančių mazgų apskritai (kiek esama) greitai dylančių dalių sąrašas:

- Perdavimo ir traukos elementai, kaip krumplastiebiai, dantračiai, krumplaračiai, pavaros
- Sraigai, sraigto veržlės, sraigto guoliai, trosai, grandinės, grandinių žvaigždutės, diržai
- Tarpinės, kabeliai, žarnos, manžetai, kištukai, pneumatikos, hidraulikos, vandens, elektros aprūpinimo, kuro sistemos sujungimai ir jungtys
- Nukreipiantieji elementai, šliaužikliai, nukreipiančiosios atramos, nukreipiamosios šynos, ratukai, guoliai, stabdymo elementai
- Greito atjungimo sistemų prispaudimo elementai
- Sandarinimo tarpinės
- Slydimo ir riedėjimo guoliai, kurie dirba ne alyvos vonelėje
- Riebokšliai ir tarpinės
- Frikcinės sankabos, stabdžių kaladėlės
- Angliniai šepetėliai, kolektoriai / rotoriai
- Pagalbinės, eksploatacinės medžiagos
- Fiksavimo žiedai
- Reguliuojamieji potenciometai ir rankinio perjungimo mechanizmai
- Tvirtinimo elementai kaip kaiščiai, ankeriniai tvirtinimai, varžtai
- Saugikliai ir lempos
- Šarvuotieji lynai
- Diskai
- Membranos
- Uždegimo žvakės, kaitinimo žvakės
- Reversinio starterio elementai, kaip paleidimo lynas, rankena, ratukai, spyruoklė
- Sandarinimo šepečiai, guminiai tarpikliai, apsauginės šluostės
- Visų rūšių filtrai
- Varantieji, nukreipiantieji ratukai / skriemuliai ir guminės padangos
- Lyno apsaugos elementai
- Varantieji ir vairuojamieji ratukai
- Vandens siurbliai
- Pjovimo krypties ratukai
- Gręžimo ir pjovimo instrumentai
- Akumulatoriai.

1 psl. iš 2

Priedas



4. Esant pagrįstam skundui, mes galim po prietaiso grąžinimo savo nuožiūra suremontuoti prietaisą ir (arba) pakeisti. Pakeistos sugedusios dalys arba įrenginiai tampa mūsų nuosavybe.

5. Skundas pateikiamas raštu, nurodant variklio numerį, sąskaitos faktūros numerį ir datą.

6. Remontas vykdomas tik gamintojo gamykloje. Pirkėjas prisiima išlaidas mechanikų bei galimos pagalbinės darbo jėgos darbui apmokėti. Garantija nebegalioja, jei pats pirkėjas ar tretieji, neįgaliojieji asmenys taiko intervencijos priemones prekei be išankstinio tiekėjo sutikimo.

7. Jeigu pirkėjas ar tretieji asmenys sutarė su mumis dėl detalių ar mazgų pakeitimo, tai mūsų galimas pripažinimas garantiniu atveju įvyksta tik po pažeistų dalių, dėl kurių buvo pareikšta pretenzija, grąžinimo apžiūrėti.

8. Pirkėjas pagal įstatymų nuostatas turi teisę nutraukti sutartį tik tada, jei mes remonto ar atsarginių dalių pakeitimo pagal 4-ą punktą nepaisant defekto buvimo atsisakome arba mums skirtas remontuoti terminas praeina veltui. Prie nedidelių defektų, pirkėjas turi tik kainos sumažinimo teisę. Kitais atvejais pirkimo kainos sumažinimas neleistinas.

Mes neprisiimame atsakomybės dėl žalos atlyginimo dėl defekto ar dėl jo pasekmių atsiradusios žalos, išskyrus atvejus, kai žala įvyko dėl mūsų tyčinio veiksmo ar didelio neatsargumo.

9. Garantija neapima atsakomybės už nuostolius, patirtus dėl šių priežasčių:

a) dėl netinkamo montavimo;

b) dėl netinkamo naudojimo ar perkrovos;

c) dėl nuolatinės perkrovos, dėl kurios sugenda statoriaus ir rotorius apvijos;

d) dėl išorės veiksnių, pavyzdžiui, pažeidimai dėl transportavimo arba dėl oro sąlygų ir kitų gamtos reiškinių;

e) papildomų ar atsarginių dalių, kurie nėra skirti naudoti su mūsų mašina.

10. Atsiradus pretenzijai deimantiniam instrumentui, jį būtina nedelsiant išmontuoti iš mašinos! Siekiant apsaugoti Jūsų interesus ir galimybę atlikti kvalifikuotą patikrą, būtina, kad deimantinių segmentų aukštis būtų ne mažiau kaip 20 %. Nesilaikant šių nurodymų, prarandate bet kokią galimybę reikalauti kompensacijos.

11. Mums vykdant garantinius reikalavimus garantinis laikotarpis nepratęsiamas ir naujas garantinis laikotarpis nesuteikiamas. Įdiegtų atsarginių dalių garantinis laikotarpis baigiasi ne anksčiau ir ne vėliau kaip pradinis mašinos garantinis laikotarpis.

12. Be to galioja mūsų bendrosios pardavimo ir pristatymo sąlygos.

13. Vykdomo vieta ir išskirtinė jurisdikcijos vieta abejoms pusėms yra Celė, Vokietija.

CEDIMA® Diamantwerkzeug- und Maschinenbaugesellschaft mbH, Celle

2005 m. sausis

2 psl. iš 2

• DEIMANTINIAI PJOVIMO DISKAI

betono, gelžbetonio, asfalto, natūralaus akmens šlapiam ir sausam pjovimui; pjovimo diskų diametras nuo 110 iki 2200 mm

• DEIMANTINĖS GRĘŽIMO KARŪNOS

betono, gelžbetonio, asfalto, natūralaus akmens šlapiam ir sausam pjovimui; gręžimo karūnų diametras nuo 12 iki 1200 mm

• DEIMANTINIAI ĮRANKIAI

šlifavimo diskai rankinei ir grindų šlifavimo įrangai, deimantiniai pjaustyklių trosai, deimantinės pjaustyklių grandinės, deimantiniai segmentai

• SIŪLIŲ PJOVIMO MAŠINOS

su benziniu, dyzeliniu ar elektriniu varikliu; su arba be automatinės pastūmos; pjovimo gylis nuo 120 iki 900 mm

• DEIMANTINĖS GRĘŽIMO MAŠINOS

rankinės ir stacionarios gręžimo mašinos su elektriniais ar hidrauliniiais gręžimo varikliais; gręžimo diametras nuo 12 iki 1250 mm

• SIENINĖS IR TROSINĖS PJAUSTYKLĖS

elektrinės, hidraulinės ir elektrohidraulinės sieninės pjaustyklės iki 730 mm pjovimo gylio; trosinės pjaustyklės; diskiniai pjūklai

• PJAUSTYMO STALAI

apdailos plytelių, kokių kitų statybinių medžiagų ar didelių akmenų pjaustymui; pjovimo gylis nuo 25 iki 425 mm

• SPECIALI TECHNIKA

gelžbetonio plėstuvai-trupintuvai, grindų šlifavimo įranga, paviršiaus frezos, plyšių frezos, grandininės pjaustyklės, rankinės pjaustyklės, šlamo separatoriai



CEDIMA® Diamantwerkzeug- und
Maschinenbaugesellschaft mbH

Lärchenweg 3 • 29227 Celle/Vokietija

Tel. +49 (0) 51 41-88 54-1 00 • Faks. +49 (0) 51 41-88 54-1 11

Svetainė: www.cedima.com • El. p. info@cedima.com