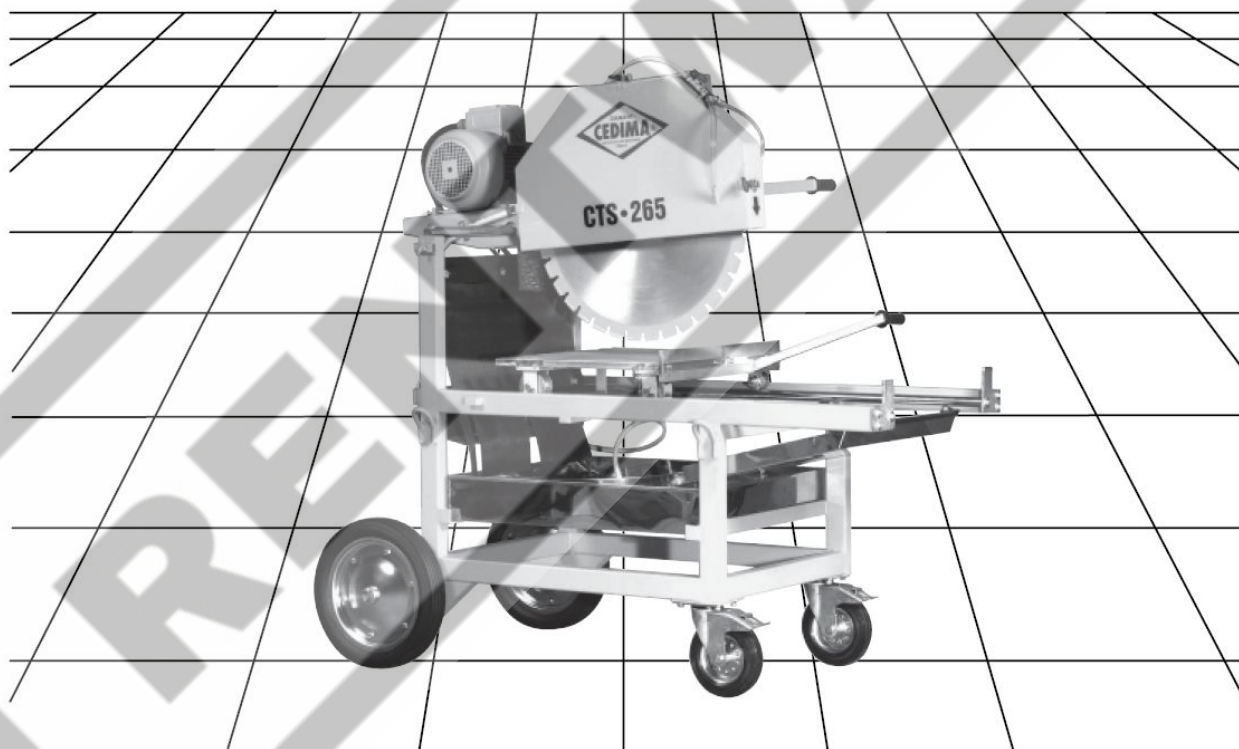




NAUDOJIMO, techninės priežiūros ir saugos INSTRUKCIJA

STALINIS PJAUSTYTUVAS CTS•265 E





CEDIMA Deimantiniai įrankiai ir mašinos

CEDIMA® Stalinis pjaustytuvas CTS•265 E

ARTIKULO NR.: 4826555202

Pakeitimo indeksas: **0 0 4** Leidimo data: **2009.10.13**

Naudojimo instrukcijos artikulo Nr.: **70 9998 0193**

Mes džiaugiamės, kad Jūs pasirinkote Cedima produktą.

Kuo geriau Jūs susipažinsite su šiuo gaminiu, tuo lengviau Jums bus juo naudotis.

Todėl mes prašome Jus:

Prieš pradėdami dirbti su Jūsų įsigytu gaminiu, perskaitykite šioje instrukcijoje Jums paruoštą informaciją. Joje pateikti svarbūs naudojimosi nurodymai tam, kad Jūs galėtumėt išnaudoti visus Jūsų Cedima® firmos gaminio privalumus. Taip pat rasite daug naudingos informacijos apie gaminio techninį aptarnavimą ir remontą, atsižvelgiant į saugumo technikos reikalavimus, o taip pat geriausią Jūsų mašinos išsaugojimą.

Jūsų CEDIMA®

LIETUVIŲ



CEDIMA®

Diamantwerkzeug- und

Maschinenbaugesellschaft mbH

Celle/Germany

© Copyright CEDIMA® • Techninė dokumentacija •

Visos teisės apsaugotos pagal DIN34. Be išankstinio raštiško leidimo jokia dokumentų dalis negali būti kopijuojama, pritaikyta, persiūsta, išsaugota duomenų laikmenose ar išversta į kitas kalbas, išskyrus tuos atvejus, kas yra leidžiama pagal autorinių teisių įstatymus.

LIETUVIŲ

Garantija

Šioje instrukcijoje esanti informacija gali būti pakeista be išankstinio pranešimo.

Firma CEDIMA® pagal šiuos dokumentus garantijos nesuteikia.

Be to firma CEDIMA® neprisiima atsakomybės už klaidas naudojimo instrukcijoje ir atsarginių detalių sąrašuose, o taip pat už atsitiktinius ir pasekminius nuostolius, atsiradusius dėl pristatymo, paslaugų/darbo atlikimo ar medžiagos naudojimo.

Prekinis ženklas



yra registruotas prekinis firmos CEDIMA® GmbH ženklas



EG - atitikties deklaracija

Gamintojas:
CEDIMA® GmbH, Lärchenweg 3, D-29227 Celle

Techninės dokumentacijos sudarymas, saugojimas:

Techninė dokumentacija
CEDIMA® GmbH, Lärchenweg 3, D-29227 Celle

Mašinos aprašymas:

Stalinis pjaustytuvas CTS•265 E

Ant ratukų stumdomas stalinis pjaustytuvas didelių statybinių blokų iš betono, porotono ar kalkakmenio bei kitų abrazyvių statybinių medžiagų šlapiam pjovimui ant stalo su ratukais, su deimantiniais pjovimo diskais iki 650 mm diametro prie bepakopiai perstatomo svyruojamo pjovimo sverto su elektriniu varikliu 5,5 kW. Maksimalus pjovimo gylis 265 mm, maksimalus pjovimo ilgis 500 mm, su panardinamu vandens siurbliu.

Išmatuotas garso galios lygis:

$$L_{WA} = 105dB(A)$$

Garantuotas garso galios lygis:

$$L_{WA(d)} = 108dB(A)$$

Atitikties įvertinimo metodai:

RL2000/14/EG, Priedas V

Šiuo pažymima, kad remiantis Europos parlamento ir tarybos iš 2006-05-17 direktyva 2006/42/EG, priedas II 1.A (įskaitant ir pakeitimus)

Stalinis pjaustytuvas **CTS•265 E** nuo 2003 gamybos

atitinka sekančioms suderintoms normoms ir ES direktyvoms:

EN 12100-1, EN 12100-2, DIN EN 12418, 73/23/EWG, 89/336/EWG, 2000/14/EG.

Celle, 2009.09.04

W. Rudolf (Direktorius)

Naudojimo instrukcijos įvadas

Ši naudojimo instrukcija turėtų padėti susipažinti su aparatu ir išnaudoti jo galimybes pagal paskirtį.

Naudojimo instrukcijoje yra svarbūs nurodymai, kaip saugiai, tinkamai ir ekonomiškai dirbti su įrenginiu. Instrukcijos nurodymų laikymasis padės išvengti pavojingų situacijų, sumažinti remonto išlaidas ir prastovų laiką bei padidinti įrenginio patikimumą ir eksploataavimo trukmę.

Instrukcija turėtų būti papildyta galiojančių nacionalinių teisės aktų nuostatomis dėl nelaimingų atsitikimų prevencijos ir aplinkos apsaugos.

Naudojimo instrukcija turi būti visada prieinama prietaiso eksploataavimo vietoje.

Naudojimo instrukcija turi būti perskaityta ir taikoma kiekvieno asmens, kuris dirba su arba prie įrenginio, pvz.:

- **Aptarnavimas**, įskaitant paruošimą, gedimų šalinimą darbo eigoje, gamybos atliekų pašalinimą, techninę priežiūrą, pramoninių ir pagalbinių medžiagų utilizavimas
- **Priežiūra ir techninis aptarnavimas** (priežiūra, apžiūra, remontas) ir/arba
- **Transportavimas**.

Be naudojimo instrukcijos ir šalyje bei įrenginio eksploataavimo vietoje galiojančių teisės aktų dėl nelaimingų atsitikimų prevencijos būtina atkreipti dėmesį į pripažintas technines taisykles dėl saugaus ir kvalifikuoto darbo atlikimo.

Šioje naudojimo instrukcijoje pateikta visa informacija, būtina tinkamai įrenginio eksploatacijai. Jeigu, nepaisant to, kiltų papildomų klausimų, prašome kreiptis į firmos atstovybę, į vieną iš mūsų atstovybės darbuotojų arba tiesiogiai adresu:

CEDIMA® GmbH
Lärchenweg 3
D-29227 Celle

Tel.: (0 51 41) 88 54-0

Telefax: (0 51 41) 8 64 27

e-mail: info@cedima.de

internet: www.cedima.de
www.cedima.com

Naudojimo instrukcijos turinys

EG - atitikties deklaracija	4
Naudojimo instrukcijos įvadas	5

1 SKYRIUS. Techniniai duomenys ir aprašymas

1.0 Stalinio pjaustytuvo CTS•265 E techniniai duomenys	8
1.1 Tiekiami priedai	8

2 SKYRIUS. Stalinio pjaustytuvo CTS•265 E aprašymas

2.0 Stalinio pjaustytuvo aprašymas	9
------------------------------------	---

3 SKYRIUS. Pagrindinės saugos instrukcijos dirbant su stalinio pjaustytuvu

3.0 Pagrindiniai/bendrieji saugaus darbo nurodymai	11
3.1 Įspėjamieji ženklai ir simboliai	11
3.2.1 Darbo principas; naudojimas pagal paskirtį	11
3.2.2 Organizacinės priemonės	11
3.2.3 Personalo atranka ir kvalifikacija; pagrindinės pareigos	13
3.2.4 Saugumo nurodymai tam tikruose darbo režimuose	13
I – Normali eksploatacija	13
II – Specialieji mašinos panaudojimo darbai, techninės priežiūros darbai, taip pat gedimų diagnostika ir remontas darbo eigoje; utilizavimas	13
3.2.5 Nurodymai ypatingiems elektros energijos pavojų rūšims	15
3.2.6 Dujos, dulkės, garai, dūmai	16
3.2.7 Triukšmas	16
3.2.8 Apšvietimas	16
3.2.9 Alyvos, tepalai ir kitos cheminės medžiagos	16
3.2.10 Mašinos/įrenginio vietos pakeitimas	17

4 SKYRIUS. Paruošimas darbui ir valdymas

4.0 Stalinio pjaustytuvo CTS•265 E paruošimas darbui ir valdymas	18
4.0.1 Pristatymo siuntos tikrinimas	18
4.0.2 Stalinio pjaustytuvo pastatymas	18
4.1 Aušinimo, praplovimo vanduo	21
4.1.1 Vandens siurblys	21
4.2 Trapecinių diržų įtempimo tikrinimas	22
4.3 Deimantinio pjovimo disko montavimas	23
4.3.1 Deimantinio pjovimo disko montavimo bendri nurodymai	23
4.3.2 Deimantinio pjovimo disko montavimas	23
4.4 Svyruojamojo pjovimo sverto fiksatoriaus nustatymas	27
4.4.1 Fiksatoriaus nustatymas pilnam pjovimo gyliui (svyruojamasis pjovimas)	27
4.4.2 Fiksatoriaus nustatymas pastoviam pjovimo gyliui (fiksiuota pjovimo galvutė)	27
4.5 Pajungimo prie elektros tinklo bendrieji nurodymai	28

4.5.1	Kabelio ritėje ir/arba ilgintuvo naudojimas	28
4.6	CTS•265 E variklio įjungimas/išjungimas	28
4.6.1	CTS•265 E variklio įjungimas	29
4.6.2	Sukimosi krypties pakeitimas (fazių keitiklis)	30
4.6.3	CTS•265 E variklio išjungimas / avarinis išjungimas	31
4.6.4	Pavaros variklio apsauga nuo perkrovos	31
4.7	Pasiruošimas pjovimo darbams, operatoriaus vieta	31
4.7.1	Pjovimas “svyruojamuoju pjovimu” (nefiksuota pjovimo galvute)	31
4.7.2	Pjovimas pastoviu pjovimo gyliu (fiksuota pjovimo galvute)	31
4.8	Deimantinio pjovimo disko keitimas	32
4.9	Darbai, atliekami po darbo su staliniu pjaustytuvu	32

5 SKYRIUS. Techninis aptarnavimas ir remontas

5.0	Techninis aptarnavimas ir remontas	33
5.1	Valymas	33
	– Valymo priemonės	
5.2	Veiksmai valymo metu	33
	– Sausas valymas	
	– Drėgnas valymas	
5.3	Variklio techninis aptarnavimas ir priežiūra	34
5.4	Vandens siurblio techninis aptarnavimas ir priežiūra	34
5.5	CEDIMA® stalinio pjaustytuvo CTS•265 E techninio aptarnavimo intervalai	35
5.6	Elektros įrangos saugumo tikrinimas pagal BGVA 4 §5, instrukcijos nurodymai iš 1 skyriaus Nr.2	36
5.7	Techninis aptarnavimas	37
5.7.1	Trapecinių diržų įtempimas	37
5.7.2	Trapecinių diržų keitimas	38
5.7.3	Stalo su ratukais ištiesinimas (ratukų reguliavimas)	39
5.7.4	Vandens siurblio valymas	40
5.8	Ilgesnis nedarbo laikotarpis / sandėliavimas	41
5.9	Stalinio pjaustytuvo CTS•265 E transportavimas	41

6 SKYRIUS. Ką daryti, jeigu...?

6.0	CEDIMA® stalinio pjaustytuvo CTS•265 E gedimų nustatymas ir šalinimas	42
6.1	Gedimų, pjaunant deimantiniu pjovimo disku, nustatymas ir šalinimas	44

7 SKYRIUS. Jungiklis ir elektrinė sujungimo schema

7.0	Jungiklio montavimo prie stalinio pjaustytuvo CTS•265 E schema	46
7.1	Stalinio pjaustytuvo CTS•265 E elektrinė sujungimo schema	47

8 SKYRIUS. Priedas

8.0	Garantijos sąlygos	49
------------	--------------------	-----------

1 SKYRIUS. Techniniai duomenys ir priedai

1.0 Techniniai duomenys:

Tipas: CTS•265 E

Variklio galingumas:	5,5 kW	Apsisukimų skaičius: 1420 aps/min
Elekros pajungimo duomenys		
Įtampa/srovė/dažnis:	400 V / 12 A / 50 Hz	
Maksimalus pjovimo disko Ø:	650 mm	
Maksimalus pjovimo gylis:	265 mm	
Maksimalus pjovimo ilgis:	500 mm	
Pjovimo disko tvirtinimas:	Ø 25,4 mm	
Pjovimo veleno apsisukimų skaičius:	1420 aps/min	
Dydžiai		
Ilgis: 1700 mm	Plotis: 800 mm	Aukštis: 1520-1750 mm
Svoris: 200 kg	Svoris su vandeniu: apie 250 kg	
Panardinamo vandens siurblio našumas:	25 l/min	
Vandens bako talpa:	50 l	
Vandens tiekimas ant pjovimo disko per pjovimo disko apsauginį gaubtą		
Elekros jungtis:	per 16 A CEE-kištuką	
Elektros saugikliai elektros skirstytuve (elektros tinkle)		
Apsauginis automatas:	3x16 A	

1.1 Tiekiami priedai:

- 1x nuimama rankena (stalui su ratukais)
- 1x kampinė atrama (ant stalo su ratukais)
- 2x apsauginės užuolaidėlės nuo purslų
- 1x guminis vandens vonelės kamštis
- 1x veržliaraktis SW 36
- 1x veržliaraktis SW 24
- 1x naudojimo instrukcija ir atsarginių dalių sąrašas



**Duomenis tinkamo deimantinio pjovimo disko pasirinkimui Jūs rasite aktualiaame kainininke arba CEDIMA® klientų aptarnavimo skyriuje.
Ypatingais pritaikymo atvejais prašome kreiptis į firmą CEDIMA®.**

2 SKYRIUS. Stalinio pjaustytuvo CTS•265 E aprašymas

2.0 Stalinis pjaustytuvas CTS•265 E

CTS•265 E yra tvirtas stalinis pjaustytuvas, skirtas stambiagabaritinių akmenų iš porotono arba kalkakmenio bei kitų abrazyvinių statybinių medžiagų pjovimui. CTS•265 E yra sumontuotas svyruojamasis pjovimo svertas paprastesniam medžiagos gilaus pjovimo procesui.



Pav. 2.1

CEDIMA® staliniai pjaustytuvai pasižymi paprastu valdymu bei dideliu tikslumu. Jie yra lengvai transportuojami ir gali būti pastatomi kaip tik ten, kur reikia apdoroti pjaunamą medžiagą. Pavaros mechanizmas ir pjovimo veleno apsisukimų skaičius yra optimaliausiai pritaikyti darbui su CEDIMA® deimantiniais pjovimo diskais.

CEDIMA® stalinio pjaustytuvo CTS•265E pagrindą sudaro suvirintas rėmas.

Pjovimo galvutė sumontuota ant svyruojamojo pjovimo svarto, kad būtų užtikrintas tikslus medžiagos pjovimo kampas ir gylis.

Pjovimo galvutė yra pritvirtinta prie rėmo iš abiejų pusių. Atraminės svirties išmontavimas įgalina taip pat ir gremėzdiškų ruošinių pjovimą.

Ruošinys pjaunamas ant stalo su ratukais po pakeliamu ir nuleidžiamu deimantiniu pjovimo disku arba užfiksavus pjovimo galvutę maksimaliam pjovimo gyliui.

CTS•265E yra aprūpintas aušinimo sistema šlapiam pjovimui ir įgalina švarų, be dulkių darbą taip pat gerą pjaunamos medžiagos atliekų pašalinimą ir dėl to ilgesnį deimantinio pjovimo disko tarnavimo laikotarpį.

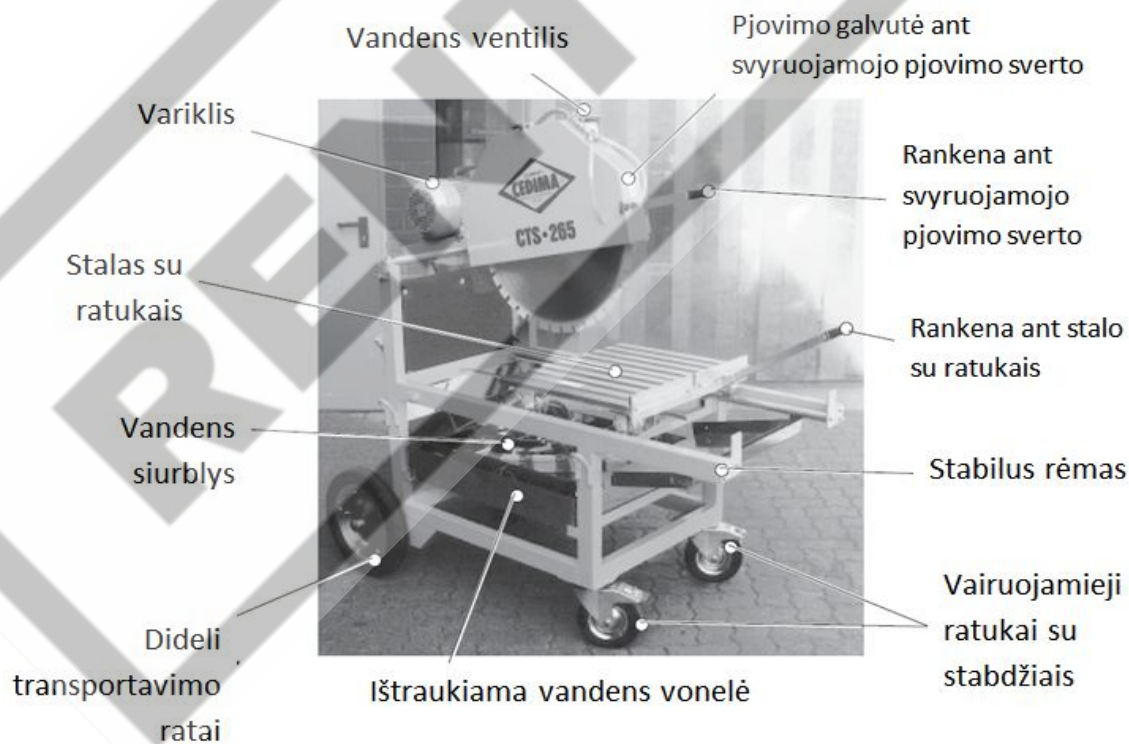
Stalinį pjaustytuvą dėka didelių ratų galima labai lengvai transportuoti į eksploatacijos vietą. Priekiniai ratai suprojektuoti kaip fiksuojami vairuojamieji ratai.

Didelėje (ištraukiamoje) vandens vonelėje su integruotu vandens siurbliu surenkamos atliekos, atsirandančios pjovimo proceso metu.

Svyruojamasis pjovimo svertas vertikalčiai pasukamas ant stalo kreipiamųjų ir prispaudžiamąja rankena nustatomas reikiamame aukštyje iki pat fiksuoto stabdiklio.

Deimantinis pjovimo diskas sukamas galingu elektriniu varikliu per diržinę pavarą.

Apsaugai nuopurslų/murzino vandens prie svyruojamojo pjovimo svarto yra pritvirtinta apsauginė užuolaida.



Pav. 2.2

3 SKYRIUS. Pagrindinės saugos instrukcijos dirbant su staliniais pjaustytuvu

3.0 Pagrindiniai / bendrieji saugaus darbo nurodymai

3.1 Ženkla, simboliai, nurodymai

Naudojimo instrukcijoje naudojami šie ženklai ir simboliai ypatingai svarbiems nurodymams:



PASTABA/INFORMACIJA

Ypatingai svarbi informacija gamybiniam naudojimui. Pranešimuose, esančiuose po simboliu "INFORMACIJA", pateikiama svarbi informacija, Kuri yra išskirta iš likusio teksto.



DĖMESIO

Speciali informacija, nurodymai ir draudimai žalos profilaktikai. Pranešimuose, esančiuose po simboliu "DĖMESIO", pateikiamos instrukcijos, kurių reikia laikytis tiksliai, kad būtų išvengta žalos įrangai ir medžiagoms, o taip pat operatoriaus ar pašalinių asmenų sužeidimų.



PAVOJUS

Informacija, nurodymai ir draudimai, kad išvengtumėte susižalojimo ar didelės turtinės žalos. Pranešimai, esantys po simboliu "PAVOJUS", įspėja, kad nesilaikymas atitinkamų nurodymų arba procedūrų gali sukelti žalos operatoriui ar pašaliniams žmonėms.

Svarbaus teksto ištraukos yra išskirtos kursyvu!

Tekstas apie saugumą paryškintas pusjuodžiu kursyvu!

3.2.1 Darbo principas; naudojimas pagal paskirtį

3.2.1.1 Stalinis pjaustytuvas (toliau vadinamas "mašina") yra pagamintas pagal šiuolaikinę technikos lygį ir pripažintas saugumo technikos taisyklės. Nepaisant to jį eksploatuojant gali kilti pavojus vartotojo ar pašalinių žmonių sveikatai ir gyvybei bei žala mašinai/įrenginiui ar kitam materialiam turtui.

3.2.1.2 Mašina turi būti naudojama nepriekaištingame techniniame stovyje, atitinkamai laikantis šios naudojimo instrukcijos rekomendacijų bei galiojančių nacionalinių įstatymų ir normų! Gedimai, kurie gali turėti įtakos saugumui, turi būti nedelsiant pašalinti!

3.2.3 Mašina yra skirta išskirtinai akmenų ir kitų abrazyvių statybinių medžiagų, naudojamų antžeminėje ir požeminėje statyboje, pjovimui deimantiniais pjovimo diskais. Bet koks kitas nei aukščiau aprašytas mašinos panaudojimas neleistinas, ypatingai draudžiama naudoti su kitais, nei nurodyta gamintojo/tiekėjo, pjovimo diskais! Už dėl to patirtus nuostolius gamintojas/tiekėjas neatsako. Už riziką atsako tik pats vartotojas. Tinkamu naudojimusi laikomas taip pat ir naudojimosi instrukcijos nurodymų bei tikrinimo ir priežiūros sąlygų laikymasis.

3.2.2 Organizacinės priemonės

3.2.2.1 Naudojimo instrukcija turi būti laikoma visada netoli mašinos/įrenginio

lengvai kiekvienam darbuotojui prieinamoje vietoje.

3.2.2.2 Be šioje instrukcijoje esančių nurodymų turi būti laikomasi bendrųjų įstatymų ir kitų privalomų teisės aktų dėl nelaimingų atsitikimų prevencijos ir aplinkos apsaugos.

3.2.2.3 Tokie įpareigojimai taip pat gali apimti, pavyzdžiui, pavojingų medžiagų tvarkymo, asmeninių apsaugos priemonių naudojimo laikymąsi.

3.2.2.4 Ši naudojimo instrukcija turėtų būti papildoma reguliavimo ir atskaitomybės reikalavimais, atsižvelgiant į gamybinės ypatybes, į tokias kaip, pavyzdžiui, į darbo organizavimą, darbo procesus, dirbančius darbuotojus.

3.2.2.5 Su mašina turėsiantys dirbti darbuotojai prieš pradėdami darbą turi susipažinti su naudojimo instrukcija, o ypač su skyriumi dėl darbo saugos. Tai ypač aktualu darbuotojams, kurie su mašina dirba tik retkarčiais, pavyzdžiui, atlieka paruošiamuosius darbus, techninę priežiūrą.

3.2.2.6 Bent retkarčiais patikrinti darbuotojų darbą pagal eksploatavimo instrukcijoje nurodytus saugumo technikos reikalavimus.

3.2.2.7 Darbuotojai negali nešioti palaidų plaukų, plačių drabužių ir papuošalų, įskaitant žiedų! Gali kilti pavojus susižeisti, pavyzdžiui, užsikabinus ar įtraukiant.

3.2.2.8 Prireikus arba pagal taisykles turi būti naudojamos asmeninės apsaugos priemonės (pvz., apsauginiai akiniai, klausos apsauga, apsauginiai batai, tinkami apsauginiai drabužiai). Reikia laikytis nurodymų dėl nelaimingų atsitikimų prevencijos.

3.2.2.9 Laikytis visų saugos reikalavimų ir nurodymų šalia mašinos ir naudojimo

instrukciją laikyti visada pasiekiamoje vietoje skaityti tinkamoje būklėje.

3.2.2.10 Dirbdami su mašina, laikykitės visų saugumo technikos reikalavimų ir nurodymų.

3.2.2.11 Darbo eigoje atsiradusių mašinos ar mašinos veikimo pakitimų atveju, jei tai susiję su saugumu, mašiną būtina nedelsiant sustabdyti ir pranešti apie problemą kompetentingai institucijai arba asmeniui.

3.2.2.12 Be gamintojo/tiekėjo leidimo nedaryti jokių mašinos pakeitimų, papildymų ir perdarymų, kurie galėtų sumažinti jos saugumą. Tai taip pat taikoma saugos įtaisų montavimui ir derinimui, kaip nešančiųjų dalių suvirinimui ir gręžimui.

3.2.2.13 Atsarginės dalys ir įrankiai turi atitikti gamintojo/tiekėjo nurodytus techninius reikalavimus. Tai visada užtikrinama naudojant originalias atsargines dalis.

3.2.2.14 Hidraulinės žarnos turi būti keičiamos nurodytais arba nustatytais laiko tarpais, net jeigu nesimato jokių defektų!

3.2.2.15 Turi būti laikomasi įstatymo numatytų arba šioje instrukcijoje nurodytų terminų periodinei mašinos patikrai.

3.2.2.16 Įrangos techninės priežiūros darbus atlikti reikia atitinkamo dydžio patalpose (kad būtų iš visų pusių patogus priejimas prie mašinos) su tinkama dirbtuvių įranga. Darbus turi atlikti specialiai apmokytas personalas.

3.2.2.17 Reikia būti susipažinusiems su gaisro gesinimo įrangos (gesintuvo) vieta ir veikimu!

3.2.2.18 Atkreipti dėmesį į priešgaisrinės signalizacijos ir gaisro gesinimo galimybes!

3.2.3 Personalo atranka ir kvalifikacija; pagrindinės pareigos

3.2.3.1 Darbus prie/su mašina gali atlikti tik patikimas ir turintis tam sugebėjimų personalas. Atkreipkite dėmesį į minimalų pagal įstatymus leidžiamą darbuotojų amžiaus cenzą.

3.2.3.2 Dirbti paskirkite tik apmokytą ar instruktuoją personalą. Aiškiai nustatykite personalo kompetenciją aptarnavimo, paruošimo, priežiūros, taisymo darbams.

3.2.3.3 Užtikrinti, kad prie mašinos dirbtų tik tam įgaliotas ir pajėgus personalas.

3.2.3.4 Nustatyti operatoriaus atsakomybę ir leisti jam atsisakyti vykdyti trečiųjų asmenų nurodymus, prieštaraujančius saugumo technikos instrukcijoms.

3.2.3.5 Besimokančius, instruktuojamus arba apmokomus darbuotojus galima leisti dirbti su mašina tik prižiūrint patyrusio asmens.

3.2.3.6 Darbus prie mašinos elektros įrangos ir įrenginių gali atlikti tik kvalifikuotas elektrikas arba apmokytas personalas, prižiūrimas kvalifikuoto elektriko pagal visas elektrotechnikos taisykles.

3.2.3.7 Darbus su hidrauline įranga gali atlikti tik darbuotojai, turintys specialiųjų žinių ir patirties dirbti su hidraulika!

3.2.4 Saugumo nurodymai tam tikruose darbo režimuose

I. Normali eksploatacija

3.2.4.1 Susilaikyti nuo bet kokio nesaugaus darbo.

3.2.4.2 Prieš pradėdant darbą mašinos naudojimo vietoje susipažinkite su darbo aplinka. Darbo aplinkai priskiriamos, pvz., kliūtys darbinėje ir judėjimo zonoje, būtinas statybinės aikštelės aptvėrimas nuo viešojo transporto ir galimybės

suteikti pirmąją pagalbą įvykus nelaimingam atsitikimui.

3.2.4.3 Užtikrinkite, kad mašina būtų eksploatuojama saugios ir techniškai tvarkingos būklės. Dirbkite su mašina tik tuo atveju, jei yra ir funkcionuoja visa saugos įranga, pvz., nuimami apsaugos įrenginiai, avarinio išjungimo įranga, garso izoliacija.

3.2.4.4 Prieš kiekvieną naudojimą ir mažiausiai kartą per pamainą patikrinti mašiną, ar nėra matomų gedimų ir defektų. Atsiradus bet kokiems pakitimams (įskaitant ir mašinos darbo metu) nedelsiant pranešti kompetentingai institucijai ar asmeniui.

3.2.4.5 Prieš pradėdant pjovimo darbus reikia patikrinti:

- deimantinis pjovimo disko tinkamumą ir būklę.

- ar patikimai pritvirtintas pjovimo diskas (montavimas, kaip nurodyta gamintojo, su originaliais jungimo elementais).

3.2.4.6 Pjovimo darbus reikia atlikti su vandens aušinimu, kad būtų išvengta sveikatai kenksmingų kietųjų dalelių ore atsiradimo ir pailgintas įrankio tarnavimo laikas.

3.2.4.7 Atsiradus funkciniais gedimams, mašiną tuojau pat išjungti ir apsaugoti nuo savaiminio įsijungimo. Gedimus iš karto pašalinti.

3.2.4.8 Stebėti įjungimo ir išjungimo procesus, kontrolinius signalus, remiantis naudojimo instrukcija.

3.2.4.9 Mašina turi būti paleista ir valdoma tik operatoriaus darbo vietos (CTS•265E, priešais stalą su ratukais arba svyruojamo pjovimo svertu rankeną).

3.2.4.10 Prieš įjungiant/paleidžiant mašiną užtikrinti, kad niekas nenukentėtų per jos paleidimą.

3.2.4.11 Prieš darbo/važiavimo pradžią patikrinti, ar funkcionuoja stabdžiai,

valdymas, signalizacijos ir apšvietimo įrenginiai.

3.2.4.12 Prieš mašinos judėjimą visuomet patikrinti, ar saugiai pritvirtinti priedai.

3.2.4.13 Važiuojant viešaisiais keliais, takais, aikštėmis laikytis galiojančių kelių eismo taisyklių reikalavimų ir reikalui esant iš anksto paruošti mašiną būklei, leidžiančiai dalyvauti transporto priemonių eisme!

3.2.4.14 Pasirūpinti pakankamu matomumu darbo srityje tam, kad bet kuriuo metu galima būtų įsikišti į darbo procesą.

3.2.4.15 Esant blogam matomumui / dirbant prietemoje pasirūpinti tinkamu darbo vietos apšvietimu.

3.2.4.16 Nevažiuoti skersai nuokalnių, kurių nuolydis didesnis nei 5%!

3.2.4.17 Nuokalnėse, kurių nuolydis didesnis nei 15%, galima važiuoti tik su trosų apsauga!

3.2.4.18 Paliekant mašiną apsaugoti ją nuo pakartotino mašinos įjungimo ir neteisėto naudojimo!

II. Specialieji mašinos panaudojimo darbai, techninės priežiūros darbai, taip pat gedimų diagnostika ir remontas darbo eigoje; utilizavimas

3.2.4.18 Laikytis naudojimo instrukcijoje nustatytų sureguliuavimo, priežiūros ir tikrinimo veiksmų ir datų, įskaitant detalių/įrenginių pakeitimo nurodymų. Šiuos darbus turi atlikti tik specialus personalas.

3.2.4.19 Prieš specialius ir remonto darbus informuoti aptarnaujantį personalą. Paskirti priežiūrėtoją.

3.2.4.20 Visuose darbuose, susijusiuose su eksploatacija, pritaikymu gamybai, mašinos ir jos su saugumo technika susijusios įrangos pertvarkymu ar sureguliuavimu, o taip pat tikrinimu,

techninė priežiūra ir remontu, laikytis įjungimo ir išjungimo eigos pagal naudojimo instrukciją ir techninės priežiūros vadovo nurodymus.

3.2.4.21 Jei reikia, užtikrinti erdvią, saugią techninės priežiūros darbų vietą.

3.2.4.22 Priežiūros ir remonto darbus atlikti tik visiškai nuleidus pjovimo veleną / rėmą arba papildomai apsaugoti papildomomis apsauginėmis atramomis prie rėmo. Būtina atidaryti hidraulinius vožtuvus rėmo nuleidimui (slėgio sumažinimui)!

3.2.4.23 Priežiūros ir remonto darbus atlikti tik tada, kai mašina yra pastatyta ant lygaus ir tvirto paviršiaus bei apsaugota nuo padėties pasikeitimo.

3.2.4.24 Jei mašina atliekant jos techninę priežiūrą ir remonto darbus yra visiškai išjungta, ji turėtų būti apsaugota nuo netikėto pakartotinio paleidimo:

- Ištraukite raktelį ir / arba kištuką (nutraukti elektros tiekimą įrenginiui)
- ant pagrindinio jungiklio pritvirtinti įspėjimo ženklą
- išimti žvakę!

3.2.4.25 Atskiros dalys ir dideli mazgai keitimo metu turi būti atidžiai pritvirtinti ant keltuvų ir tokiu būdu užtikrinti, kad čia nekiltų pavojus saugumui! Naudoti tik tinkamus ir techniškai tvarkingus kėlimo mechanizmus, kaip kėlimo įtaisus su pakankama keliama galia! Nestovėti ir nedirbti po pakeltu kroviniu!

3.2.4.26 Krovinių tvirtinimo darbus, instruktažą kranininkams ar autokrautuvų vairuotojams patikėti tik patyrusiems asmenims! Instruktoriai turi būti operatoriaus matymo ir/ar girdimumo zonoje!

3.2.4.27 Atliekant montavimo darbus aukštyje virš žmogaus ūgio naudoti tam numatytas ar kitas atitinkančias saugumo technikos reikalavimus kopėčias ir

platformas! Nenaudoti mašinų dalių kėlimui aukštyrų! Dirbant techninės priežiūros darbus dideliame aukštyje naudoti apsaugos įrenginius nuo kritimo žemyn! Visas rankenas, laiptelius, turėklus, pakylas, platformas, kopėčias laikyti švarias!

3.2.4.28 Mašiną, ir ypač jos jungtis, srieginius sujungimus, prieš techninio aptarnavimo / remonto darbus išvalyti nuo tepalo, purvo ir priežiūros priemonių! Nenaudokite abrazyvinių valiklių! Naudoti nepūkuotas šluostes!

3.2.4.29 Prieš valydami mašiną su vandeniu ar kitomis valymo priemonėmis uždengti/užklijuoti visas angas, į kurias dėl saugumo ir gero funkcionavimo neturi patekti vandens/garo/valymo priemonių! Ypač neatsparūs tam yra guoliai, elektriniai varikliai ir valdymo panelės! Laikytis saugumo technikos!

3.2.4.30 Po valymo būtina pašalinti absoliučiai visus uždengimus / užklijavimus!

3.2.4.31 Po valymo patikrinti visų laidų ir suspausto oro / hidraulinių jungčių sandarumą, o taip jungčių patikimumą / tvirtumą, trinties vietas ir pažeidimus! Nustatytus defektus iš karto pašalinti!

3.2.4.32 Per techninės priežiūros ir remonto darbus atsipalaidavusius srieginius sujungimus būtina visada vėl tvirtai prisukti!

3.2.4.33 Jeigu techninės priežiūros ir remonto darbų yra būtinas saugos įrangos išmontavimas, tai iš karto po techninės priežiūros ir remonto darbų reikia vėl sumontuoti ir patikrinti saugos įrangą!

3.2.4.34 Visada laikytis pakankamo atstumo nuo duobių krašto ar šlaitų!

3.2.4.35 Nedaryti tokių darbų, kurie gali pakenkti mašinos stabilumui!

3.2.4.36 Prieš paliekant mašiną, užtikrinti ją nuo netyčinio nuriedėjimo ir pašalinių asmenų pasinaudojimo mašina!

3.2.4.37 Užtikrinti saugų ir aplinką tausojantį darbinių ir pagalbinių medžiagų bei pakeistų detalių utilizavimą!

3.2.5 Nurodymai ypatingiems elektros energijos pavojų rūšims

3.2.5.1 Naudoti tik originalius saugiklius su nurodytu srovės stiprumu! Esant elektros energijos tiekimo trikdžiams, mašiną nedelsiant išjungti!

3.2.5.2 Po aukštos įtampos laidų palietimo/perpjovimo:

- Mašiną paleisti, bet ne palikti
- Mašiną patraukti iš pavojingos zonos, jeigu tai galima padaryti nesukeliant pavojaus operatoriui
- perspėti šalia esančius žmones, kad nesiartintų ir neliestų mašinos
- Suorganizuoti įtampos atjungimą
- Mašiną galima tik tada patraukti, jei pažeisti laidai yra tikrai atjungti nuo srovės!

3.2.5.3 Dirbant su mašina išlaikyti pakankamą atstumą iki elektros energijos tiekimo linijų! Dirbant šalia elektros energijos tiekimo linijų, įranga negali priartėti prie linijų!

PAVOJINGA GYVYBEI!

Pasiteiraukite apie besilaikytinus saugius atstumus!

3.2.5.4 Darbai prie elektros įrenginių arba gamybos priemonių turi būti atliekami kvalifikuoto elektriko arba apmokyto personalo su kvalifikuoto elektriko priežiūra ir vadovavimu pagal visas elektrotechnikos taisykles!

3.2.5.5 Mašinų ir įrenginių dalys, kurioms turi būti atlikti tikrinimo, priežiūros ir remonto darbai, - jei taip nustatyta - turi būti atjungti nuo elektros įtampos! Atviras dalis pirmiausia patikrinti, ar nėra

įtampos, tada įžeminti ir užtrumpinti, izoliuoti šalia esančias dalis, esančias po įtampa!

3.2.5.6 Mašinos elektros įranga turėtų būti reguliariai tikrinama! Defektai, tokie kaip silpni kontaktai ar išsilydę kabeliai, turi būti nedelsiant pašalinti!

3.2.5.7 Jei reikia dirbti darbus arti arba prie atvirų elektrinių dalių, būtinai pakviesti dar vieną asmenį, kuris avarijos atveju išjungtų avarinį ar pagrindinį elektros įtampos jungiklį! Aptverti darbo zoną su raudonai balta saugos juosta ir pastatyti įspėjamąjį ženklą! Naudoti tik izoliuotus įrankius!

3.2.5.8 Dirbant darbus prie aukštos įtampos mazgų, po įtampos atjungimo prijungti maitinimo kabelį prie korpuso ir užtrumpinti mazgus, pavyzdžiui, sujungti kondensatorių kontaktus su įžeminimo strypu!

3.2.5.9 Nestacionarios elektros priemonės, pajungimo laidai su jungtimis, o taip pat prailgintuvai ir kabeliai, su kuriais pajungiamos mašinos, su kištukinėmis jungtimis, ne rečiau kaip kas 6 mėnesius būklę turi patikrinti kvalifikuotas elektrikas arba specialiai elektrotechnikos apmokytas asmuo naudodamas tinkamą tikrinimo prietaisą!

3.2.5.10 Apsaugos priemonių su srovės nuotėkio apsaugos įtaisų nestacionariuose įrenginiuose veiksmingumą turi tikrinti arba specialiai elektrotechnikos apmokytas asmuo ne rečiau kaip kartą per mėnesį!

3.2.5.11 Srovės nuotėkio ir įtampos apsaugos įtaisai turi būti reguliariai tikrinami su tikrinimo prietaisais, ar tinkamai veikia

– nestacionariuose įrenginiuose kiekvieną darbo dieną

– stacionariuose įrenginiuose ne rečiau kaip kartą per 6 mėnesius!

3.2.6 Dujos, dulkės, garai, dūmai

3.2.6.1 Mašinos suvirinimo, deguoninio pjovimo ir šlifavimo darbai atliekami tik tada, kai tam yra išduotas leidimas, pavyzdžiui, galimos gaisro ir sprogimo pavojaus grėsmės atveju!

3.2.6.2 Prieš suvirinimą, deguoninį pjovimą ir šlifavimą mašiną ir jos aplinką išvalyti nuo dulkių ir degių medžiagų ir užtikrinti tinkamą vėdinimą (sprogimo pavojus)!

3.2.6.3 Dirbant darbus mažose patalpose laikytis galiojančių nacionalinių teisės aktų!

3.2.6.4 Vidaus degimo variklius naudoti tik gerai vėdinamose patalpose! Niekada nepalikite įjungtą variklį uždaroje ar mažose patalpose! Išmetamosiose dujose yra nuodingo anglies monoksido!

3.2.6.5 Reguliariai tikrinti visas magistralines linijas, žarnas ir srieginius sujungimus, ar yra sandarūs ir nėra akivaizdžių išorinių pažeidimų! Pažeidimus nedelsiant pašalinti arba organizuoti jų pašalinimą!

3.2.7 Triukšmas

3.2.7.1 Mašinos garso izoliacijos įrengimai eksploatacijos metu turi būti nustatytoje vietoje!

3.2.7.2 Naudoti nustatytas asmenines klausos apsaugos priemonės (UVV 29 §10)!

3.2.8 Apšvietimas

3.2.8.1 Mašina skirta naudoti dienos šviesoje! Neapšviestose eksploatacijos vietose operatorius turi užtikrinti pakankamą darbo vietos apšvietimą!

3.2.9 Alyvos tepalai, ir kitos cheminės medžiagos

3.2.9.1 Naudojant skystą alyvą, tepalus ir kitas chemines medžiagas, reikia laikytis atitinkamų produktų saugos nurodymų!

3.2.9.2 Būkite atsargūs, dirbdami su karštomis darbo / pagalbinėmis

medžiagomis (nudegimo ir nusiplikymo pavojus)!

3.2.9.3 Būkite atsargūs su hidrauliniais skysčiais! Yra pavojus susižaloti dėl aukšto slėgio trykštančios hidraulinės alyvos! Nedarykite kokių nors manipuliacijų prie hidraulinės sistemos!

3.2.9.4 Į akis patekusią darbo/pagalbinę medžiagą reikia nedelsiant kruopščiai išplauti geriamu vandeniu. Tuoj po to kreiptis į gydytoją.

3.2.9.5 Ištekėjusias darbo/pagalbines medžiagas tuoj pat pašalinti! Tam naudoti tinkamas rišamasias medžiagas!

3.2.9.6 Darbo/pagalbines medžiagas neturi patekti į dirvą ar į kanalizaciją!

3.2.9.7 Nebetinkamas naudoti darbo/pagalbines medžiagas surinkti, tinkamai saugoti ir utilizuoti!

3.2.9.8 Laikytis naudojimo vietoje galiojančių teisinių aktų ir nurodymų dėl elgesio su darbo/pagalbinėmis medžiagomis ir jų utilizavimu! Pasiteiraukite informacijos kompetentingose instancijose!

3.2.10 Mašinos vietos pakeitimas

3.2.10.1 Vykdamas pakrovimo/iškrovimo ar perkėlimo darbus naudoti tik pakankamos keliamosios galios keltuvus!

3.2.10.2 Kėlimo procesui paskirti kompetentingą instruktorių!

3.2.10.3 Mašiną pakelti keltuvu tik taip, kaip nurodyta naudojimo instrukcijoje (kėlimo įrangos tvirtinimo taškai)!

3.2.10.4 Naudoti tinkamą transporto priemonę su pakankama keliamąja galia!

3.2.10.5 Patikimai pritvirtinti krovinį. Naudokite tinkamas tvirtinimo vietas!

3.2.10.6 Prieš pakrovimo darbus mašiną ar jos mazgus apsaugoti nuo netyčinio pozicijos pasikeitimo! Pritvirtinti atitinkamą įspėjimą! Prieš vėl paleidžiant mašiną įtaisai būti pašalinti!

3.2.10.7 Dėl transportavimo išmontuotas dalis prieš mašinos eksploatavimo atnaujinimą vėl sumontuoti ir pritvirtinti!

3.2.10.8 Net nežymiai pakeičiant eksploatacijos vietą mašiną atjungti nuo bet kokio išorinio energijos šaltinio! Prieš mašinos eksploatavimo atnaujinimą elektra varomą mašiną vėl tinkamai prijungti prie tinklo!

3.2.10.9 Atnaujinant eksploataciją elgtis tik pagal naudojimo instrukciją!

4 SKYRIUS. Paruošimas darbui ir valdymas

4.0 Stalinio pjaustytuvo CTS•265E paruošimas darbui ir valdymas

4.0.1 Pristatymo siuntos tikrinimas

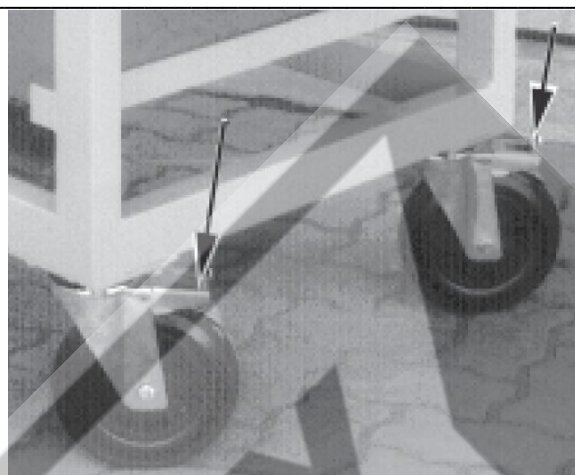
Pirmiausia patikrinkite, ar Jūsų CEDIMA® stalinis pjaustytuvas CTS•265E nėra apgadintas ir ar pilna komplektacija. Apie siuntos komplektaciją skaitykite skyriuje “Techniniai duomenys ir priedai”. 

Stalinis pjaustytuvas gali būti eksploatuojamas be ypatingų pastangų ir be specialių įrenginių, tačiau pastatant ir pajungiant stalinį pjaustytuvą būtina laikytis žemiau pateiktų nurodymų, atitinkamų elektros tinklų instrukcijų, taip pat bendrų saugumo technikos taisyklių.

4.0.2 Stalinio pjaustytuvo pastatymas

Po stalinio pjaustytuvo išpakavimo ir patikrinimo pjaustytuvui pastatyti reikia atlikti šiuos veiksmus:

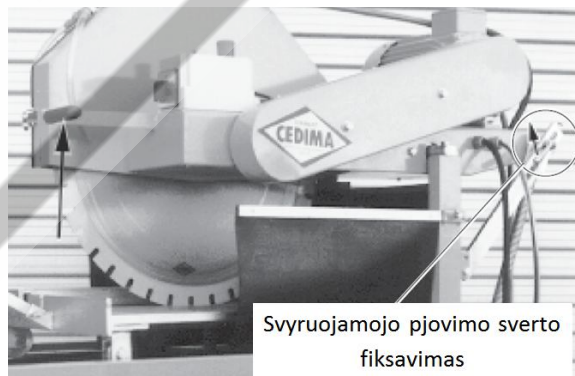
- Pastatykite stalinį pjaustytuvą ant horizontalaus, tvirto ir lygaus paviršiaus!
- Pastatykite stalinį pjaustytuvą taip, kad dirbant su juo būtų išvengta kliūčių, taip pat ir trečiųjų asmenų sužeidimų ar trukdymo jiems!
- Užfiksuokite ratukus su stabdžiais (Pav. 4.1)!



Pav. 4.1. CTS•265E, vairuojamieji ratukai užfiksuoti

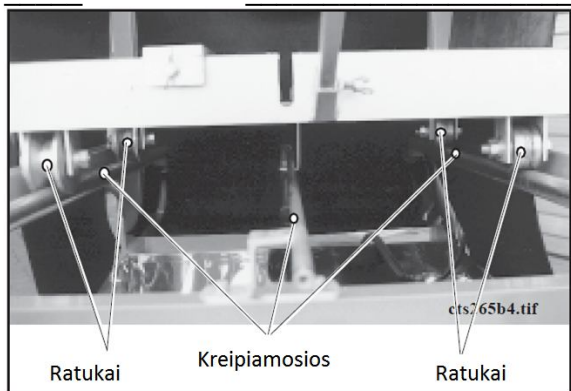
- Pakelkite svyruojamąją pjovimo svertą į viršų iki galo ir užfiksuokite ją prispaudimo rankena (pav.4.2 ir 4.17)!

Tuo pačiu įsitikinkite, ar sklandi svyruojamojo pjovimo svertos eiga (pakankamai atlaisvinkite fiksatorių)!



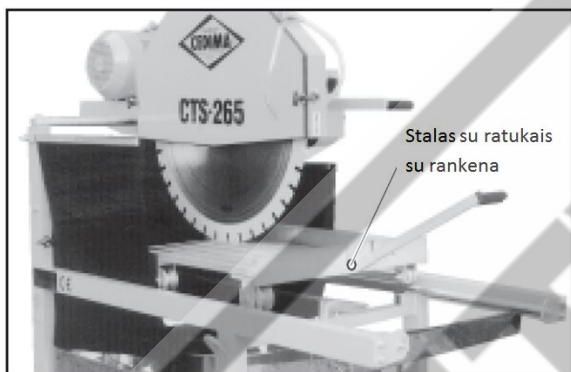
Pav. 4.2. Svyruojamąją pjovimo svertą pakelti ir užfiksuoti

- Uždėkite, reikalui esant, stalą su ratukais ant kreipiamųjų (pav.4.3 ir 4.4)!



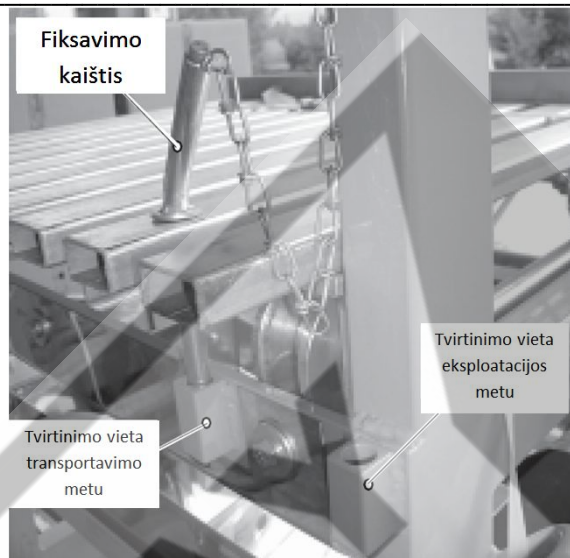
Pav. 4.3.

- Sumontuokite rankeną prie stalo su ratukais (pav. 2.2 ir 4.4)!



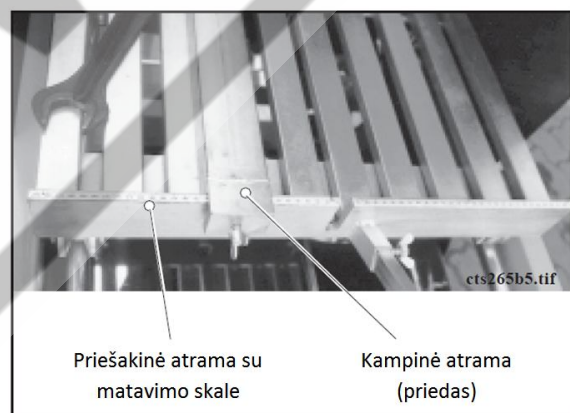
Pav. 4.4.

- Ištraukite stalo su ratukais fiksavimo kaištį (apsaugai transportavimo metu) iš stalo su ratukais ir atitinkamai iš užpakalinės stalinio pjaustytuvo rėmo dalies (pav. 4.5)!
- Eksploatuojant įkiškite fiksavimo kaištį į atitinkamą tvirtinimo vietą stalinio pjaustytuvo rėme (pav. 4.5)!



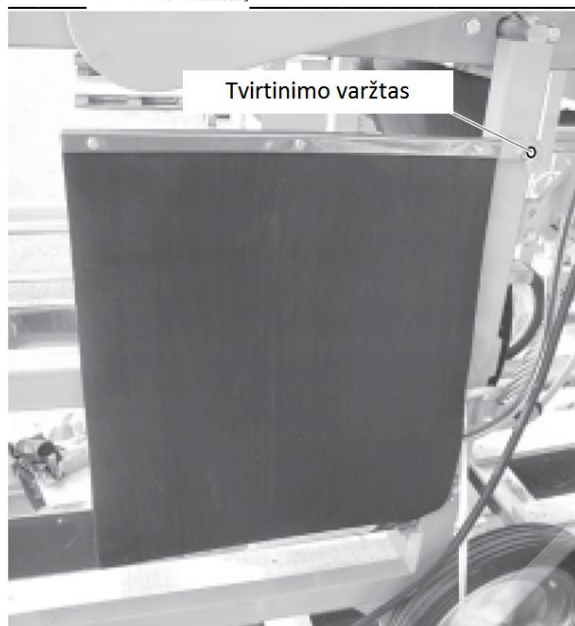
Pav. 4.5. Stalo su ratukais fiksavimo kaištis transportavimo metu

- Įstatykite reguliuojamą (90°) kampinę atramą į priešakinę atramą ant stalo su ratukais (pav. 2.2 ir 4.6)!



Pav. 4.6.

- Įkiškite abi apsaugines užuolaidėles į atitinkamas tvirtinimo vietas (dešinėje, kairėje) ant stalinio pjaustytuvo rėmo ir tvirtai prisukite fiksavimo varžtus (pav. 4.7)!



Pav. 4.7. Apsauginė užuolaidėlė (dešinėje) sumontuota

4.1 Aušinimo, praplovimo vanduo



PAVOJUS!

Pjovimo darbus reikia atlikti tik su aušinimu vandeniu!

Pagal profsąjungų reikalavimus, pjovimo darbus reikia atlikti su vandens aušinimu, kad būtų išvengta sveikatai kenksmingų kietųjų dalelių atsiradimui!



DĖMESIO!

Įrankiai (deimantiniai pjovimo diskai), kurie yra skirti tik šlapiam pjovimui, niekada negali būti eksploatuojami be vandens! Kitu atveju, kaip pasekmė stipriai sumažėja įrankio tarnavimo laikas dėl per didelio segmentų susidėvėjimo!

Stebėkite, kad įrankiui (deimantiniam diskui) visada būtų tiekama pakankamai vandens!

Dulkių ar sauso šlamo susidarymo atveju paduodamo vandens kiekis turėtų būti padidintas! Pjovimo diskas (deimantiniai segmentai) turi būti pakankamai atvėsintas, o pjūvis (siūlė) turi būti praplautas!



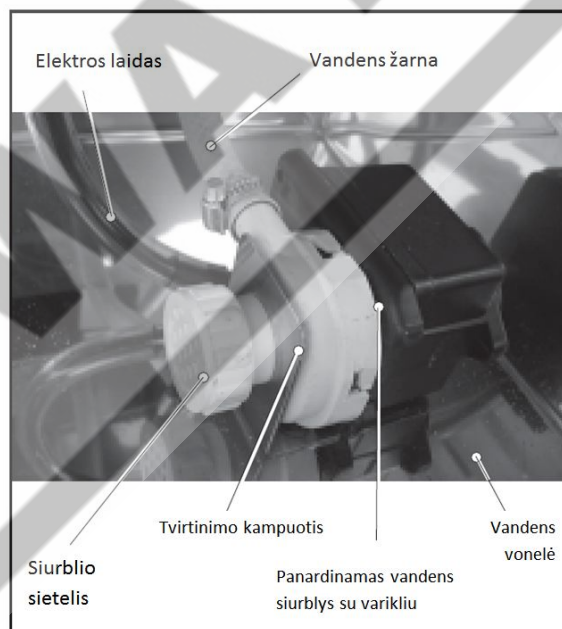
DĖMESIO!

Pjovimui naudokite tik tokį vandenį, kuris neužterštas stambiaiom priemonėmis (be kietųjų dalelių, neapkrautas), kad jis negalėtų užkimšti aušinimo sistemos!

Nenaudoti sūraus vandens!

4.1.1 Vandens siurblys

Vandens vonelėje yra sumontuotas elektrinis vandens siurblys, kuris aušinimui reikiamą vandenį tiekia per žarnas ant pjovimo disko (per pjovimo disko apsauginį gaubtą) (pav. 2.2 ir 4.8). Perforuota „pertvara“ apsaugo vandens siurblių nuo nusėdančio šlamo, atitverdama vietą vandens vonelėje. Siurblio sietelis (pav. 4.8) naudojamas stambiųjų priemonių iš vandens filtravimui ir siurblio pritvirtinimui prie tvirtinimo kampuočio.



Pav. 4.8.

Paleidus stalinio pjaustytuvo variklį, automatiškai pradeda veikti ir vandens siurblys.

- Prieš paleidžiant stalinį pjaustytuvą, pasirūpinkite pakankamu vandens kiekiu vonelėje!
- Užkimškite vandens išleidimo angą vandens vonelėje kamščiu ir pripildkite į vandens vonelę pakankamą vandens kiekį (apie 50 l)!



DĖMESIO!

Vandens siurblys neturėtų dirbti be vandens, nes kitaip tai sugadintų siurblį! Vandens siurblys kaip panardinamas siurblys yra pritaikytas siurbti tik vandenį (vandens temperatūra: nuo 5°C iki 35°C) ir darbo metu turi būti visada panardintas po vandeniu!



Vandens siurblys turi hermetiškai uždara korpusą! Atskirų jo dalių remontas negalimas!

Perskaitykite vandens siurblio naudojimo instrukciją!



Venkite nuostolių dėl minusinės temperatūros!

Tam, kad išvengtumėte aušinimo sistemos užšalimo ir žalos staliniam pjaustytuvui (vandens siurbliui), esant nulinei arba minusinei temperatūrai, reikia visiškai išleisti vandenį po kiekvieno įrenginio panaudojimo ir prieš ilgesnes pauzes arba laikyti įrenginį šiltai!

Nebedirbant su staliniu pjaustytuvu išleiskite vandenį iš vandens vonelės, žarnų, stalinį pjaustytuvą pastatykite nešaltoje patalpoje ir/arba apdenkite!

4.2 Trapecinių diržų įtempimo tikrinimas



PAVOJUS!

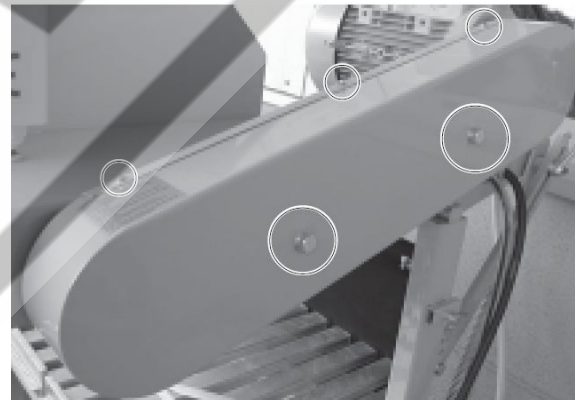
Susižeidimų pavojus! Išjunkite variklį! Atjunkite stalinį pjaustytuvą nuo

elektros tinklo, ištraukdami kištuką iš rozetės! Apsaugokite stalinį pjaustytuvą nuo savaiminio įsijungimo ir netyčinio padėties pakeitimo!

- *Atsukite ir pašalinkite trapecinių diržų apsauginio gaubto tvirtinimo varžtus ir nuimkite trapecinių diržų apsauginį gaubtą (pav. 4.9 ir 4.10)!*
- *Paspauskite nykščiu (3) trapecinius diržus žemyn (viduryje tarp trapecinių diržų skriemulių)! Trapeciniai diržai turi pasispausti tik apie 10 mm žemyn. Jeigu trapeciniai diržai išsilenkia labiau, tai juos reikia įtempti!*

Apie trapecinių diržų įtempimą ir keitimą skaitykite skyriuje „Techninis

aptarnavimas ir remontas“.



Pav. 4.9. Trapecinių diržų apsauginis gaubtas, tvirtinimo varžtai



Pav. 4.10. Trapecinių diržų apsauginis gaubtas nuimtas

- Vėl pritvirtinkite trapecinių diržų apsauginį gaubtą su tvirtinimo varžtais!

4.3 Deimantinio pjovimo disko montavimas

4.3.1 Deimantinio pjovimo disko montavimo bendri nurodymai



PAVOJUS!

Išjunkite variklį! Atjunkite stalinį pjaustytuvą nuo elektros tinklo, ištraukdami kištuką iš rozetės! Pjovimo disko sumontavimo/išmontavimo metu apsaugokite stalinį pjaustytuvą nuo savaiminio įsijungimo ir netyčinio padėties pakeitimo!

Parinkite teisingą deimantinio disko tipą, atsižvelgiant į pjaunamą medžiagą!

Dėl išsamesnės informacijos apie tinkamą pjovimo disko tipą kreipkitės į firmą CEDIMA®.

Pavaros mechanizmas ir pjovimo veleno apsisukimo greitis yra suprojektuoti taip, kad būtų optimalios sąlygos pjovimui CEDIMA® deimantiniais pjovimo diskais.

Atkreipkite dėmesį į pjovimo disko tvirtinimo (pjovimo veleno) diametrą ir tvirtinimo kakliuko plotį!

Informaciją apie tai skaitykite skyriuje „Techniniai duomenys ir priedai“.



Jei pjovimo disko tvirtinimo diametras turėtų būti didesnis, reikia naudoti tinkamus tarpinius žiedus!

Didžiausias leistinas pjovimo disko diametras yra 650 mm!

Netinkamai naudojant deimantinius diskus, firma CEDIMA® neprisiima jokių garantinių įsipareigojimų!

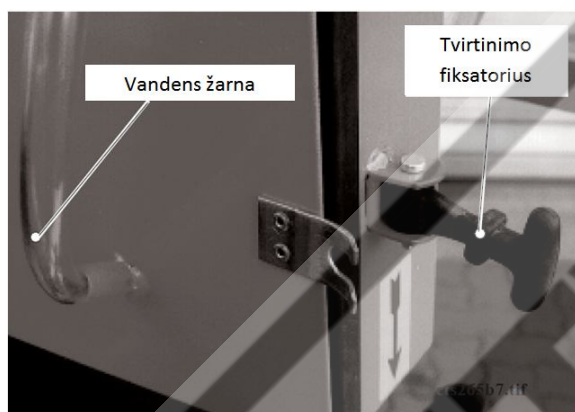
Reklamacijai pristatytiems CEDIMA® deimantiniams diskams gali būti peržiūrimos, jei deimantinių segmentų nusidėvėjimo dydis ne daugiau nei 20%!

4.3.2 Deimantinio pjovimo disko montavimas

- Pakelkite svyruojamąjį pjovimo svertą su pjovimo galvute iki pat viršaus ir užfiksuokite svyruojamąjį pjovimo svertą su prispaudimo rankena (pav. 4.2)!
- Atjunkite vandens žarnas nuo pjovimo disko apsauginio gaubto (pav. 4.11 ir 4.12)!
- Išimkite tris fiksatorius nuo pjovimo disko apsauginio gaubto ir nuimkite pjovimo disko apsauginio gaubto dangtį (pav. 4.11 ir 4.12)!

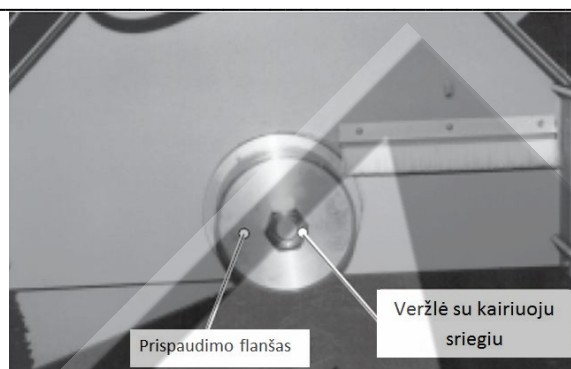


Pav. 4.11. Pjovimo disko apsauginio gaubto dangtis sumontuotas

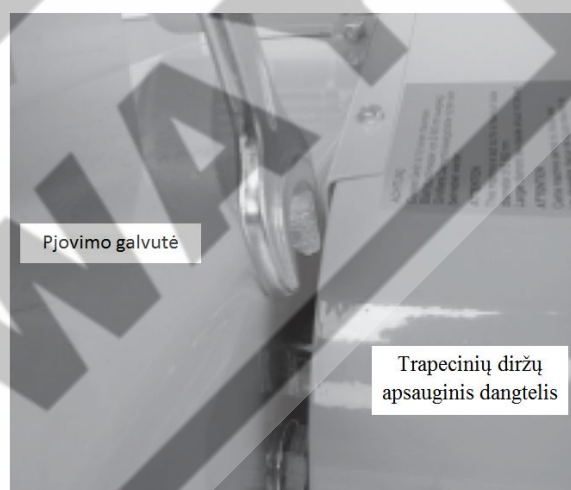


Pav. 4.12. Pjovimo disko apsauginio gaubto dangčio išmontavimas

- Atsukite su veržliarakčiu SW36 veržlę su kairiuoju sriegiu nuo pjovimo disko veleno! Tuo pačiu prilaikykite pjovimo veleną veržliarakčiu SW24 tarp trapecinių diržų apsauginio gaubto ir pjovimo galvutės (pav. 4.13 ir 4.14)!



Pav. 4.13. CTS•265E, pjovimo disko apsauginio gaubto dangtis išmontuotas



Pav. 4.14. Pjovimo veleno laikymas veržliarakčiu SW24•

- Nuimkite prispaudimo flanšą nuo pjovimo veleno!
- Atkreipkite dėmesį, ar švarus pjovimo velenas (sriegiai), o ypač disko tvirtinimo flanšas! Reikalui esant, pūkelių neturinčia šluoste nuvalykite nešvarumus!
- Patikrinkite deimantinį pjovimo diską ir uždėkite jį ant pjovimo veleno disko tvirtinimo flanšo!



PAVOJUS!

Patikrinkite deimantinio disko sukimosi kryptį, sukimosi tolygumą ir ar nėra pažeidimų!

Galimai pažeisto / su deimantinių segmentų trūkumais, kaip ir netolygiai besisukančio disko naudoti negalima!

Pjovimo veleno sukimosi kryptis turi sutapti su pjovimo disko sukimosi kryptimi!

Pjovimo veleno sukimosi kryptis yra pavaizduota rodykle ant disko apsauginio gaubto (pav. 4.12 ir 4.15)!

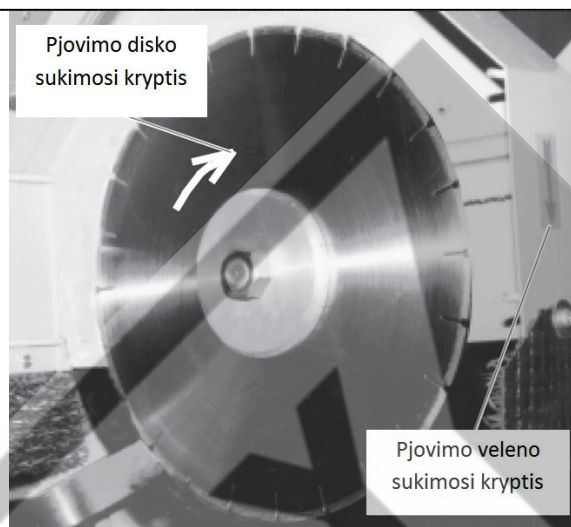
- Uždėkite deimantinį pjovimo diską teisinga sukimosi kryptimi (be šoninių ir vertikalių smūgių) ant pjovimo veleno prispaudimo flanšo!

Venkite stiprių smūgių į pjovimo disko deimantinius segmentus, nes tai gali juos sunaikinti!

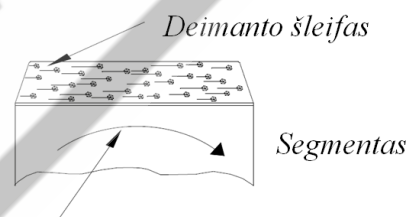
Ant pjovimo disko yra sukimosi krypties rodyklė (pav. 4.15).



Tuo atveju, jei šitos rodyklės nesimato, deimantinio disko pjovimo kryptį galite nustatyti šiuo būdu: deimantas visada palieka už savęs „šleifą“, todėl deimantas stovės visada priekyje sukimosi krypties atžvilgiu (pav. 4.16).



Pav. 4.15. CTS•265E, sukimosi kryptis, pjovimo diskas, pjovimo velenas (pjovimo disko apsauginio gaubto dangtis išmontuotas)



Pav. 4.16.



Deimantiniai pjovimo diskai sukonstruoti taip, kad jie patys pasigalanda pjovimo metu. Tačiau, dažnai pjaunant stipriai geležimi armuotą ar kietą, mažai abrazyvią medžiagą, jie gali atšipti. Pakartotinai galėsi galima pjaunant abrazyvią medžiagą, pavyzdžiui, kalkakmenį arba asfaltą.

- Uždėkite prispaudimo flanšą ant pjovimo veleno ir tvirtai prisukite veržlę su kairiuoju sriegiu su veržliarakčiu SW36! Tuo pačiu prilaikykite pjovimo veleną veržliarakčiu SW24 tarp trapecinių diržų apsauginio gaubto ir pjovimo galvutės (pav. 4.13, 4.14 ir 4.15)!
- Deimantinį pjovimo diską pasukite ranka (dėvėkite apsaugines pirštines)! Stebėkite jo sukimosi tolygumą!
- Uždėkite pjovimo disko apsauginio gaubto dangtį ant pjovimo disko apsauginio gaubto, pritvirtinkite tris fiksatorius ir vėl prijunkite vandens žarnas (pav. 4.11 ir 4.12)!



PAVOJUS!

Pavojus! Eksploatuoti siūlių pjovimo mašiną be apsauginio disko gaubto negalima!

- Patikrinkite vizualiai sukimosi tolygumą „kontrolės režimu“! Tam tikslui pjovimo diską (stalinį pjaustytuvą) trumpai paleiskite pagal nurodymus, aprašytus skyriuose nuo 4.4 iki 4.6 ir vėl tuojau išjunkite!



PAVOJUS!

Pavojus dėl nepakankamai pritvirtinto ar „tabaluojančio“ deimantinio disko!

Nepakankamai pritvirtintas deimantinis diskas krenta į akis savo netolygiu sukimuisi ir vibracija!



DĖMESIO!

Transportuojant deimantinis diskas turi būti išmontuotas, kad būtų išvengta galimų pjovimo disko pažeidimų!

4.4 Svyruojamojo pjovimo sverto fiksatoriaus nustatymas



PAVOJUS!

Išjunkite variklį! Atjunkite stalinį pjaustytuvą nuo elektros tinklo, ištraukdami kištuką iš rozetės! Apsaugokite stalinį pjaustytuvą nuo savaiminio įsijungimo ir netyčinio padėties pakeitimo!



DĖMESIO!

Atkreipkite dėmesį į fiksatoriaus nustatymą! Tai apsaugos nuo žalos stalui su ratukais ir deimantiniam pjovimo diskui!

4.4.1 Fiksatoriaus nustatymas visam pjovimo gyliui (svyruojamasis pjovimas)



Pav. 4.17. Svyruojamojo pjovimo sverto eigos (pjovimo gylio) ribojimas

Jūs išvengsite stalo su ratukais ir deimantinio pjovimo disko pažeidimų, jeigu pjovimo diską (su svyruojamuoju pjovimo svertu) nuleisite apie 3 mm žemiau stalo su ratukais viršutinio krašto (ruošinio atramos) (pav. 4.17)!

- Tam tikslui atlaisvinkite prispaudimo rankeną ant svyruojamojo pjovimo sverto fiksatoriaus (pav. 4.17)!
- Užfiksukite fiksatoriaus varžtą su kontraveržle (pav. 4.17)!

4.4.2 Fiksatoriaus nustatymas pastoviam pjovimo gyliui (fiksuoja pjovimo galvutę)

Pastovų pjovimo gylį (pakopinį pjovimą) nustatysite taip:

- Atlaisvinkite prispaudimo rankeną ant svyruojamojo pjovimo sverto fiksatoriaus (pav. 4.17)!
- Uždėkite pjaunamą ruošinį ant stalo su ratukais ir nuleiskite (nesisukantį) pjovimo diską visu segmentu laisvai ant ruošinio!
- Atitraukite ruošinį ir atitinkamai stalą su ratukais atgal tiek, kad pjovimo diską su svyruojamuoju pjovimo svertu galėtumėte nuleisti į pirmą tarpinę pjovimo gylio pakopą!
- Priveržkite prispaudimo rankeną ant svyruojamojo pjovimo sverto fiksatoriaus (pav. 4.17)!
- Atitinkamai nuleiskite (nesisukantį) pjovimo diską į kitas pjovimo gylio pakopas!

4.5 Prijungimo prie elektros tinklo bendrieji nurodymai

Jungtis prie elektros tinklo turi būti padaryta tik pagal nuostatus per sumontuotą kontakto apsaugą kištukiniame lizde.

Tik tada bus garantuotas saugumo sumetimais būtinas apsauginis įžeminimas. *Kištukinis lizdas turi būti apsaugotas apsauginiu srovės nuotėkio automatu (FI ar DI)!*

Atkreipkite dėmesį į galiojančius VDE nurodymus.

Variklis yra skirtas 400 V, 50 Hz elektros tinklui. Įtampa ir dažnis turi atitikti esamus elektros tinklą!



PAVOJUS!

Prieš pajungdami prie elektros tinklo įsitinkinti, kad stalinis pjaustytuvas yra išjungtas!



DĖMESIO!

Elektros jungtis reikia padaryti tinkamai!

Darbus prie elektros įrangos ir elektrinių variklių gali atlikti tik kvalifikuoti elektrikai arba apmokytas personalas, prižiūrimas kvalifikuoto elektriko pagal visas elektrotechnikos taisykles! Laikytis galiojančių konkrečios šalies taisyklių ir nuostatų!

Eksplloatuojant statybose prijungimas prie elektros tinklo turi būti atitinkamai pagal DIN VDE 0100!

Atkreipkite dėmesį į atitinkamas saugos taisykles ir standartus, dirbant su elektriniais prietaisais, pvz., BGFE BGV A2!

4.5.1 Kabelio ritėje ir/arba ilgintuvo naudojimas

Naudodami kabelį ritėje ir/arba ilgintuvą, atkreipkite dėmesį į:

- *Elektros tinklo duomenys turi atitikti stalinio pjaustytuvo duomenis*
- *Srovės skirstytuvą turi būti teisingai apsaugotas (16 A)*
- *Niekada nenaudokite suvyniotos kabelio ritės, nes kitu atveju gali sumažėti pjovimo disko našumas*
- *Kabelio ilgis neturėtų būti didesnis nei 50 m, nes kitu atveju sumažėja pjovimo disko našumas.*

Kitą informaciją apie elektros prijungimą rasite skyriuje "Techniniai duomenys ir priedai". 

4.6 CTS•265E variklio įjungimas / išjungimas



Elektros įranga turi būti apsaugota



Pagal UVV 29 § 10 naudoti ausines



Naudoti apsauginius akinius!

4.6.1 CTS•265E variklio įjungimas



PAVOJUS!

Paleidus variklį iš karto pradeda sukintis pjovimo velenas bei sumontuotas pjovimo diskas!

Atkreipkite dėmesį į ankstesnius skyrius! 

Atkreipkite dėmesį, kad paleidžiant pjovimo diską niekam nekiltų pavojus (ypač prieš ir už pjovimo krypties / pjovimo disko)!



DĖMESIO!

Pakelkite deimantinį pjovimo diską nuo pjaunamo paviršiaus ir atitinkamai išsiūlės tam, kad būtų galima saugiai paleisti variklį!



PAVOJUS!

Susižeidimo pavojus dėl trumpo sujungimo!

CEDIMA® stalinis pjaustytuvas turi elektros tinklo išjungimo jungiklį, kuriuo galima greitai ir visiškai išjungti stalinį pjaustytuvą (avarinio išjungimo jungiklis)!

- Pasukite „trijų padėčių jungiklį“ ir „elektros tinklo / avarinio išjungimo jungiklį“ ant „0“ (vertikaliai aukšty), prieš ketindami prijungti prie elektros tinklo (pav. 4.18)!

Žr. skyriuje 7 („Jungiklis ir elektrinė sujungimo schema“)!

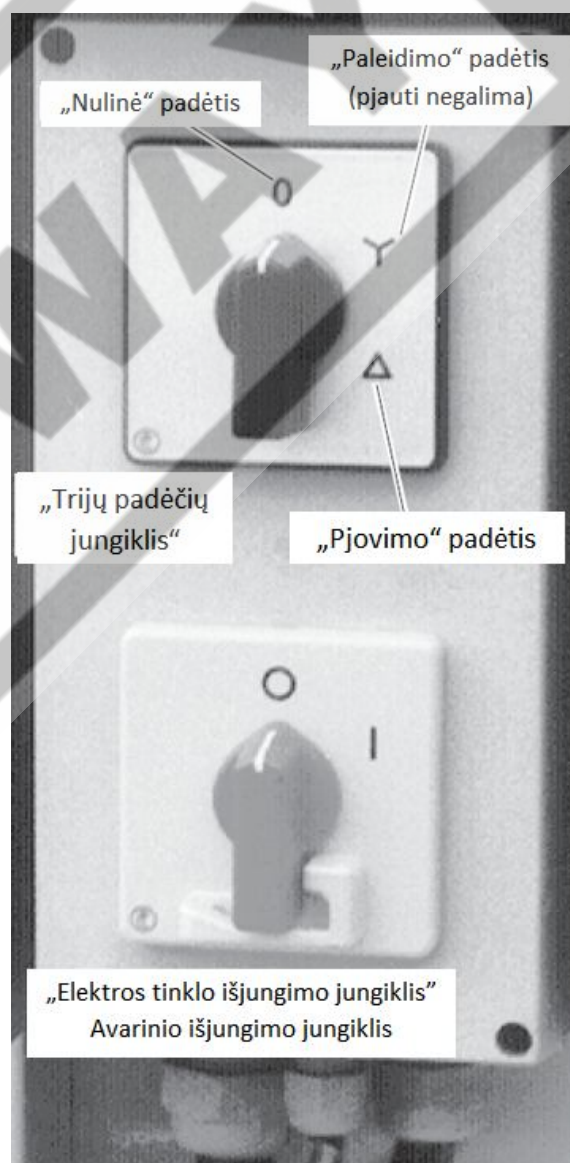
- Prijunkite elektros energijos tiekimą (kabelio jungtį) prie elektrinio variklio („Techniniai duomenys“, žr. skyrių 1.0)!

- Pasukite „elektros tinklo / avarinio išjungimo jungiklį“ į dešinę ant „1“! Elektros įtampa dabar tiekama „trijų padėčių jungikliui“!



DĖMESIO!

Atkreipkite dėmesį į tai, kad dėl (variklio) paleidžiamo pjovimo disko nekiltų jokios grėsmės!



Pav. 4.18. CTS•265E, jungiklių kombinacija

- Pasukite „trijų padėčių jungiklį“ į Υ padėtį (pav. 4.18)!

Vandens siurblys ir variklis pradeda veikti!

Jungiliui esant padėtyje Υ , negalima pjauti!

Variklis pasiekia maksimalų apsisukimų skaičių!

- Pasukite „trijų padėčių jungiklį“ (pav. 4.18) atgal į kairę ant „0“ (vertikaliai aukštyn)!

Pjovimo diskas ir tuo pačiu variklio velenas sukasi (iš inercijos)!

- Atkreipkite dėmesį į pjovimo disko ir variklio sukimosi kryptį!

Pjovimo disko sukimosi kryptis turi atitikti rodyklės ant pjovimo disko apsauginio gaubto kryptį (žr. skyrių 4.3.2)!

- Jeigu sukimosi kryptys sutampa, galima „paleisti“ variklį!
Pasukite „trijų padėčių jungiklį“ (pav. 4.18) vėl į Υ padėtį!
- Palaukite, kol variklis pasieks maksimalų apsisukimų skaičių!
Pasukite „trijų padėčių jungiklį“ toliau į dešinę, į $\triangle$ padėtį (pav. 4.18)!
- Dabar galima pradėti pjauti!



DĖMESIO!

Duoti apkrovą pjovimo diskui ir tuo pačiu varikliui galima tik, kai jungiklis yra $\triangle$ padėtyje!



PAVOJUS!

Pavojus, esant neteisingai pjovimo disko (pjovimo veleno) sukimosi kryptčiai!

Deimantinis pjovimo diskas, besisukantis netinkama kryptimi, gali greitai užstrigti ir dėl to būti pažeistas!



DĖMESIO!

Jeigu variklis ir atitinkamai deimantinis pjovimo diskas sukasi prieš krypties rodyklę, tai reikia pakeisti sukimosi kryptį (žr. skyrių 4.6.2)!

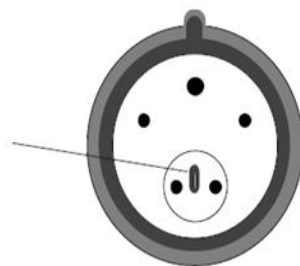
4.6.2 Sukimosi krypties pakeitimas

Prietaiso kištukas (elektros tinklo kištukas) turi fazių keitiklį (pav. 4.19).

- Esant blogai pjovimo veleno kryptčiai, pasukite „trijų padėčių jungiklį“ ir „elektros tinklo / avarinio išjungimo jungiklį“ ant „0“ (vertikaliai aukštyn) (pav. 4.18)!
- Palaukite, kol deimantinis pjovimo diskas (variklis) visiškai sustos!
- Atjunkite CEE-prietaiso kištuką (elektros tinklo kištuką)!
- Pakeiskite pjovimo veleno kryptį su pritaikytu atsuktuvu CEE-prietaiso kištuke! Tam pasukite 2 kontaktus 180° kampu (pav. 4.19)!

Fazių keitiklis

CEE-prietaiso
kištuke



Pav. 4.19.

4.6.3 CTS•265E variklio išjungimas / avarinis išjungimas

- Pakelkite deimantinį pjovimo diską iš siūlės, kad jis galėtų laisvai suktis!
- Pasukite „trijų padėčių jungiklį“ (pav. 4.18) atgal į kairę ant „0“ (vertikaliai aukštn)!
- Pasukite „elektros tinklo / avarinio išjungimo jungiklį“ ant „0“ (vertikaliai aukštn) (pav. 4.18)!

Pjovimo diskas ir tuo pačiu variklio velenas sukasi (iš inercijos)!

Elektros tinklo išjungimo jungiklis (pav. 4.18) atlieka taip pat ir avarinio išjungimo funkciją! Kai tik avarinio išjungimo jungiklis pasukamas ant „0“, stalinis pjaustytuvas visiškai atjungiamas nuo elektros tinklo!

4.6.4 Pavaros variklio apsauga nuo perkrovos

Pavaros variklis yra apsaugotas variklio apsauginiu jungikliu.

Esant variklio perkrovai, šis suveikia.

Variklis sustoja. Po trumpos pertraukėlės galima vėl iš naujo paleisti stalinį pjaustytuvą.

Jeigu variklio apsauginis jungiklis vėl suveikia, tai gali būti dėl šių priežasčių:

- Per didelis pjovimo spaudimas
 - Sumažinkite pjovimo spaudimą!
- Netinkamas pjovimo disko tipas
 - Parinkite tinkamą, pritaikytą pjaunamai medžiagai pjovimo diską!
- Stalinio pjaustytuvo elektrinės dalies gedimas
 - Stalinio pjaustytuvo elektrinę dalį leisti patikrinti elektrikui!



DĖMESIO!

Elektros įrangą leiskite remontuoti specialistams specializuotoje dirbtuvėje, firmoje CEDIMA®!

4.7 Pasiruošimas pjovimo darbams, operatoriaus vieta

Operatorius stovi už stalinio pjaustytuvo taip, kad jis matytų „elektros tinklo išjungimo jungiklį“ ir „trijų padėčių jungiklį“. Iš šios vietos jis gali laikyti pjovimo veleno ir/arba stalo su ratukais rankenas.

4.7.1 Pjovimas svyruojamuoju pjovimu (nefiksuota pjovimo galvute)

Tam, kad būtų lengviau pjauti didesniuose pjovimo gyliuose, siūloma pjauti „svyruojamuoju pjovimu“ (žr. skyrių 4.4.1).

Ruošinys juda su stalu su ratukais po nefiksuota pjovimo galvute pirmyn ir atgal, tuo pačiu pjovimo galvutė spaudžiama dešine ranka žemyn.

Pjaunant šiuo pjovimo būdu, mažiau apkraunamas variklis, labiau tausojamas deimantinis pjovimo diskas ir garantuojamas didesnis pjovimo našumas.

- Išmokite dirbti tolygiu, priderintu pagal variklio galingumo pjovimo spaudimu!

4.7.2 Pjovimas pastoviu pjovimo gyliu (fiksuota pjovimo galvute)

Pjaunant fiksuota pjovimo galvute, ruošinys pastumiamas stalo su ratukais

rankena link pjovimo disko ir vienu ?! pjūviu visiškai perpjaunamas (žr. skyrių 4.4.2).

- Kaip išvalyti stalinį pjaustytuvą ir panardinamą vandens siurbį perskaitykite skyriuje “Techninis aptarnavimas ir priežiūra”.

4.8 Deimantinio pjovimo disko keitimas

Deimantinis pjovimo diskas yra keičiamas:

- kai pasikeičia pjaunama medžiaga
- Deimantinis pjovimo diskas turi būti būtinai pakeistas, jeigu:
- deimantiniai segmentai yra visiškai sudilę
 - deimantinis pjovimo diskas sukasi netolygiai
 - deimantiniai segmentai yra pažeisti ar išlūžę
- Pakeiskite deimantinį pjovimo diską kaip aprašyta skyriuje 4.3!

4.9 Darbai, atliekami po darbo su staliniu pjaustytuvu



PAVOJUS!

Prieš mašinos/prietaiso valymą reikia atjungti elektros kištuką nuo elektros tinklo!

- Išpilti nešvarų vandenį iš vandens vonelės
- Pašalinti nuosėdas iš vandens vonelės
- Panardinamą vandens siurbį praplauti švariu vandeniu, kad būtų išvengta siurblio sparnuotės blokavimo kietomis šlamo dalelėmis

5 SKYRIUS. Techninis aptarnavimas ir remontas

5.0 Techninis aptarnavimas ir remontas

Atliekant techninio aptarnavimo ir remonto darbus, reikia laikytis "Pagrindinių saugos instrukcijų", aprašytų šios naudojimo instrukcijos 3 skyriuje, nurodymų! 

- mašiną/įrangą išvalykite prieš kiekvieną techninę apžiūrą, remontą!
- Atitinkamai pagal nustatytus intervalus būtina atlikti 5.7 skyriuje aprašytus techninio aptarnavimo darbus! Be to būtina patikrinti nesančias techninio aptarnavimo intervalų lentelėje, greitai dylančias detales ir elementus bei, reikalui esant, pakeisti arba pareguliuoti!



DĖMESIO!

Tiksliai laikykitės techninės priežiūros intervalų (žr. skyrių 5.5) ir techninės priežiūros darbus leiskite atlikti firmoje CEDIMA® arba firmos CEDIMA® igaliojamam personalui!

Tuo prailginsite Jūsų stalinio pjaustytuvo eksploatacijos laiką!



DĖMESIO!

Ant mašinos esančius saugumo technikos nurodymus ir išpėjimus laikykite visada švarius, kad ir po ilgesnio laiko juos galima būtų įskaityti!



PAVOJUS!

Susižeidimų pavojus! Dirbant valymo, techninio aptarnavimo ir remonto darbus, stalinis pjaustytuvas CTS•265E turi būti visiškai išjungtas! Išjunkite variklį!

Atjunkite stalinį pjaustytuvą nuo elektros tinklo, ištraukdami kištuką iš rozetės!

Apsaugokite stalinį pjaustytuvą nuo savaiminio įsijungimo ir netyčinio padėties pakeitimo!

5.1 Valymas

Valymo priemonės

- Nenaudoti jokių agresyvių valymo priemonių (tirpiklių ir kt.).
- Negalima naudoti aukšto slėgio prietaisus ir agresyvius valymo skysčius, taip pat valyti skysčiais, kurių temperatūra yra aukštesnė nei 30°C!
- Naudokite šluostes, neturinčias pūkelių!

5.2 Veiksmai valymo metu

Sausas valymas

- Dulkes ir purvą nuvalykite sudrėkinta šluoste!
- Sunkiai pašalinamus nešvarumus, reikalui esant, išvalykite (ne kietu) šepčiu!

Drėgnas valymas



Atkreipkite dėmesį į apsaugos būdus!



DĖMESIO!

Nenaudoti jokių aukšto slėgio prietaisų ir prietaisų, valančių garais!

I elektros variklį, jungiklius, kištukinius sujungimus ir kt., saugumo ir funkciniais sumetimais negali patekti vanduo, valymo priemonės ar garai!

- Todėl visas angas, atviras korpuso dalis, kištukines jungtis ir kt. uždenkite arba užklijuokite!
- Purvą ir medžiagų likučius pašalinkite „švelnia“ vandens srove ir (ne kietu) šepčiu!
- Ypatingai atsargiai valykite kritines vietas (pvz., jungiklį, variklį, ...)!

Elektros variklį, kaip ir visas elektrines dalis negalima valyti vandens srove!

- Variklį ir jungiklius nuvalykite tik vos sudrėkinta šluoste!
- Neplaukite guolių, kad išvengtumėte „sausos“ guolių darbo! Stalinio pjaustytuvo guoliai yra sutepti.
- Po valymo pašalinkite visus uždengimus/užklijavimus!



DĖMESIO!

Po drėgno valymo prieš tolesnį naudojimą stalinį pjaustytuvą būtina patikrinti, prijungiant jį prie elektros tinklo su instaliuotu įtampos nuotėkio apsauginiu jungikliu. Jeigu apsauginis jungiklis suveikia, tai dirbti su staliniu pjaustytuvu galima tik po to, kai jį patikrins kvalifikuotas elektrikas!

Sutepimas, apsauga nuo korozijos

Po valymo metalines besitrinančias detales padengkite plonu tepalo sluoksniu (apsauga nuo korozijos) arba atitinkamu apsauginiu tepalu nuo korozijos! Visi kiti metaliniai mazgai ir judančios pjaustytuvo detalės niekada neturi dirbti sausai, o turi būti (nedaug) suteptos (universaliu tepalu ir mašininio tepalu)!



Pernelyg didelis alyvos bei tepalų kiekis, antra vertus, skatina susidėvėjimą dėl dulkių ir pjovimo šlamo kaupimosi!

- Patikrinkite visus komponentų sujungimus ir sujungimo elementus bei priveržkite galimai atsilaivinusius srieginius sujungimus!

5.3 Variklio techninis aptarnavimas ir priežiūra



Pjovimo disko variklis nereikalauja ypatingo techninio aptarnavimo ir priežiūros! Laikykites saugumo technikos ir eksploatacijos reikalavimų!

5.4 Vandens siurblio techninis aptarnavimas ir priežiūra

Panardinamas vandens siurblys (pav. 4.8) iš esmės nereikalauja aptarnavimo!

Atkreipkite dėmesį į skyrių 5.7.4!

Laikykites vandens siurblio naudojimo instrukcijos nurodymų!

5.5 CEDIMA® Stalinio pjaustytuvo CTS•265E techninio aptarnavimo intervalai

	Prieš kiekvieną panaudojimą	Po darbo pabaigos	Kiekvieną darbo dieną	Pirmą kartą po 10 darbo valandų	Kas savaitę	Po 1 mėnesio	Po 3-6 mėnesių	kasmet	sugedus	pažeidus
Visa mašina	3	1						3	3	4*
Visi elektros įtaisai	3		7		7	7	7	7		4
Įrankių tvirtinimas (pjovimo disko tvirtinimo flanšai, disko tvirtinimas)	1, 2								3	4
Įrankis (deimantinis pjovimo diskas)	3, 6	1								4
Valdymo elementai (rankenos, fiksuojami ratukai, ...)	3	1			5					4
Vandens vonelė ir žarnos	3	1						3		4
Trapeciniai diržai	3			5	3			4		4
Vandens siurblys	3	1							3	4
Variklio korpusas		1								
Variklis	3, 7									
Svyruojamasis pjovimo svertas, stalas su ratukais	3, 2	1			5				3, 5	4
Pasiekiami sujungimo elementai (varžtai, veržlės, ...)					5					

*) atitinkamai pagal pažeidimų sunkumą (mastą)

1 valymas, ištuštinimas

2 sutepimas, apsauga nuo korozijos

3 kontrolė (išorinė, funkcionavimo)

4 pakeitimas

5 suveržimas, reguliavimas

6 pakeitimas reikalui esant

7 saugumo technikos reikalavimų atitikimo tikrinimas (žr. lent. 1A ir 1B)

Techninio aptarnavimo darbų aprašymus Jūs atrasite atitinkamuose šios instrukcijos skyriuose!

Lentelė gali būti bet kada atnaujinta **CEDIMA®** (pvz., atsižvelgiant į techninius reikalavimus ir pokyčius)! Pasidomėkite firmoje **CEDIMA®**!

5.6 Elektros įrangos saugumo tikrinimas pagal BGVA 3 § 5, instrukcijos nurodymai iš 1 skyriaus Nr.2

Lentelė 1 A: Stacionarių elektros prietaisų ir gamybos priemonių periodinis tikrinimas

Prietaisas/gamybos priemonė	Tikrinimo terminas	Tikrinimo būdas	Tikrintojas
Elektros įranga ir stacionarios gamybos priemonės	4 metai	Būklės tinkamumą	Profesionalus elektrikas
Elektros įranga ir stacionarios gamybos priemonės "įmonėse, patalpose bei specialioms įrenginiams" (DIN VDE 0100 Grupė 700)	1 metai		
Apsaugos priemonių nuo elektros nuotėkio nestacionariuose įrenginiuose priežiūra	1 mėnuo	Efektyvumą	kvalifikuotas elektrikas arba apmokytas personalas, naudojantis specialius matavimo ir tikrinimo prietaisus
Elektros nuotėkio, įtampos nuotėkio ir įtampos nuotėkio apsauginio jungiklio - stacionariuose įrenginiuose - nestacionariuose įrenginiuose	6 mėnesiai Kiekvieną darbo dieną	Tinkamą funkcionavimą įjungiant įrenginį	Operatorius

Lentelė 1 B: Nešiojamų elektros prietaisų ir gamybos priemonių periodinis tikrinimas

Prietaisas/gamybos priemonė	Tikrinimo terminas Kontroliniai ir maksimalūs dydžiai	Tikrinimo būdas	Tikrintojas
- nešiojami elektros prietaisai (tiek, kiek naudojami) - prailginamieji laidai ir prietaisų sujungiamieji laidai su kištukinėmis jungtimis - sujungimo laidai su kištukais - lankstieji laidai su kištukais ir tvirtomis jungtimis	Kontrolė – 6 mėnesiai, statybos vietoje – 3 mėnesiai*). Jeigu tikrinant gedimai sudaro <2%, tai kito tikrinimo terminas gali būti pratęstas. Maksimumas: Statybos vietose, gamybos vietose ir dirbtuvėse arba panašiose sąlygose – kasmet, Biuruose arba panašiose sąlygose – 2 metai	Būklės tinkamumą	kvalifikuotas elektrikas arba apmokytas personalas, naudojantis specialius matavimo ir tikrinimo prietaisus

*) konkrečiau žiūrėkite BG informaciją "Elektros įrenginių ir prietaisų pasirinkimas ir valdymas statybos vietose" (BGI 608)

5.7 Techninis aptarnavimas



DĖMESIO!

Perskaitykite skyrių 5.0 ir šios naudojimo instrukcijos saugumo technikos reikalavimus!

5.7.1 Trapecinių diržų įtempimas

Pjovimo disko pavaros variklis trapecinių diržų įtempimui ir variklio trapecinių diržų pavaros skriemulių ištiesinimui gali būti perkeltas ant svyruojamojo pjovimo sverto (pav. 5.1).

Pjovimo veleno (3) trapeciniai diržai įtempiami taip:

- Nuimkite trapecinių diržų apsauginio gaubto dangtelį ir patikrinkite trapecinių diržų įtempimą, kaip aprašyta skyriuje 4.2!
- Atlaisvinkite 4 prispaudžiamuosius varžtus ant variklio pado (pav.5.1 ir 5.2)!
- Atlaisvinkite užpakalinio ir priekinio įtempimo varžtų poveržles ant variklio pado (pav.5.1)!
- Pasukite užpakalinį įtempimo varžtą atgal nuo variklio pado (pav.5.1)!
- Variklio ir pjovimo veleno ištempimui, tuo pačiu trapecinių diržų įtempimui įtemkite priekinį įtempimo varžtą ant variklio pado ir tuopat metu užpakalinį įtempimo varžtą nuo variklio pado atgal (pav. 5.1 ir 5.2)!
- Patikrinkite trapecinių diržų pavaros skriemulių lygiagretumą, kad būtų išvengta perkreipimo ir tuo pačiu išankstinio trapecinių diržų susidėvėjimo (nubrizgimo)!



DĖMESIO!

Pastumkite variklį lygiagrečiai pjovimo velenui!

Lygiagrečiai pastūmę variklį, Jūs išvengiate variklio tvirtinimo plokštės su varikliu ir pjovimo veleno trapecinių diržų skriemulių perkreipimo! Jeigu variklio ir pjovimo veleno trapecinių diržų pavaros skriemuliai nėra lygiagrečiai ištiesinti, tai trapeciniai diržai trinasi į trapecinių diržų pavaros skriemulių kraštus ir greitai susidėvi! Staigus plyšimas su neigiamomis pasekmėmis deimantiniam pjovimo diskui, varikliui, ... yra tokiu atveju neišvengiamas!

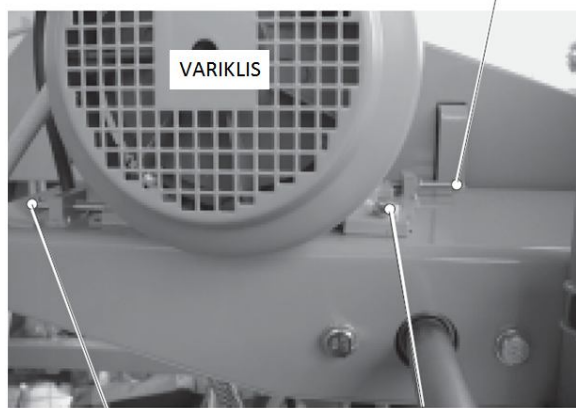
PASTABA:

Lygiagrečiai pastumsite variklį tik tada, jeigu užpakalinį ir priekinį įtempimo varžtus (ant variklio pado) Jūs suksite pakaitomis po vieną pasukimą!

PASTABA:

Padėkite atitinkamo ilgio liniuotę ar kt. tuo pačiu metu ant abiejų trapecinių diržų pavaros skriemulių priekinės pusės (diametro)! Liniuotė prie abiejų trapecinių diržų pavaros skriemulių turi priglusti be tarpų!

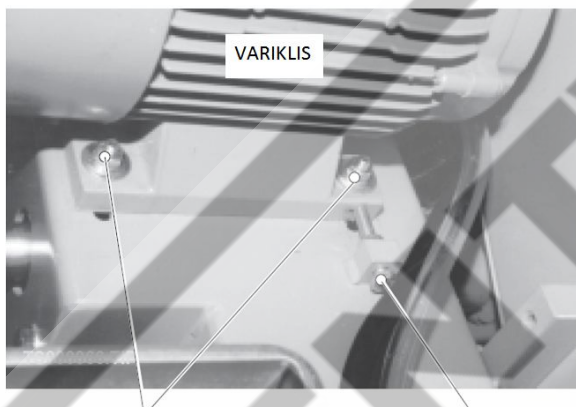
Priekinis įtempimo varžtas su kontraveržle



Užpakalinis įtempimo varžtas su kontraveržle

Prispaudimo varžtas (priekyje, kairėje)

Pav. 5.1. CTS•265E, kairioji pusė



Prispaudimo varžtai (priekyje)

Priekiniai įtempimo varžtai su kontraveržlėmis

Pav. 5.2. CTS•265E, prieš variklį

- Patikrinkite trapecinių diržų įtempimą (žr. skyrių 4.2)!
- Priveržkite abu variklio tvirtinimo plokštės prispaudimo varžtus vėl (pav. 5.1)!
- Priveržkite abi prispaudimo varžtų kontraveržles vėl (pav. 5.1)!

5.7.2 Trapecinių diržų keitimas

Trapeciniai diržai turėtų būti pakeisti, jeigu tolesnis įtempimas yra neįmanomas ir trapeciniai diržai sugadinti (įtrūkę, nubrizgę, akyti, ...)!

Pjovimo veleno (3) trapeciniai diržai keičiami taip:

- Nuimkite trapecinių diržų apsauginio gaubto dangtelį ir patikrinkite trapecinių diržų įtempimą, kaip aprašyta skyriuje 4.2!
- Atlaisvinkite 4 prispaudžiamuosius varžtus ant variklio pado (pav.5.1 ir 5.2)!
- Atlaisvinkite užpakalinio ir priekinio įtempimo varžtų veržles ant variklio pado (pav.5.1)!
- Pasukite užpakalinį įtempimo varžtą atgal nuo variklio pado (pav.5.1)!
- Atlaisvinkite trapecinius diržus, kol juos galėsite nuimti, nenaudodami jėgos!

PASTABA:

Pastumkite pjovimo veleno ir variklio trapecinių diržų pavaros skriemulius dar truputėlį vieną prie kito, kadangi nauji trapeciniai diržai dar nėra elastingi!



DĖMESIO!

Nenaudokite jokių aštrių ar nusmailintų daiktų uždėdami trapecinius diržus!

Tokiu būdu Jūs išvengsite galimų pažeidimų, kurie sąlygotų trapecinių diržų nutrūkimą!

PASTABA:

Pasukite pjovimo veleno ir variklio trapecinių diržų pavaros skriemulius ir užstumkite trapecinius diržus įstrižai ant diržo skriemulių griovelius, kol visi (3) trapeciniai diržai bus uždėti lygiagrečiai!

- Įtempkite trapecinius diržus (žr. skyrių 5.7.1)!
- Patikrinkite trapecinių diržų įtempimą (žr. skyrių 4.2)!
- Uždėkite trapecinių diržų apsauginio gaubto dangtelį ir priveržkite visus atlaisvintus srieginius sujungimus!

5.7.3 Stalo su ratukais ištiesinimas (ratukų reguliavimas)

Stalas su ratukais turi ir gali būti ištiesintas, jeigu pjovimas yra nelygus ir pjovimo diskas dažnai stringa! Tam, kad būtų ištiesintas stalas su ratukais iš šonų ir iš priekio/iš užpakalio, reikia pareguliuoti (4) ratukus tarp stalo su ratukais ir kreipiamųjų!

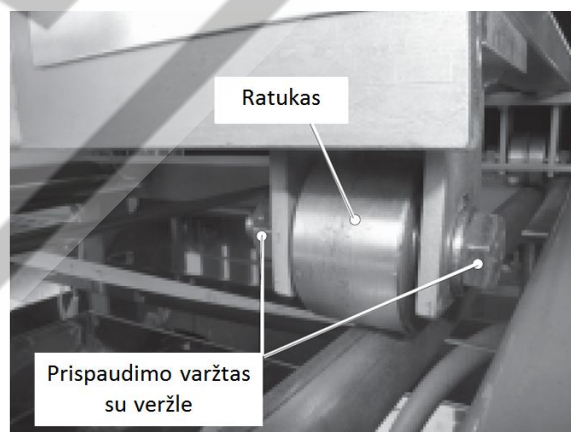
Stalą su ratukais ištiesinsite taip:

- Sumontuokite (jeigu galima, naują) deimantinį pjovimo diską!
- Pastatykite atitinkamo ilgio stačiakampį (90°) atramą ant stalo su ratukais ir pristumkite (iš šono) kampainį prie (nesisukančio) pjovimo disko! Dabar galite išlyginti stalo su ratukais šoninį nuokrypį. Kampainis turi priglusti be tarpo!
- Atlaisvinkite reguliuojamo ratuko prispaudimo varžtą ir pajudinkite ratuką jo kreipiamojoje aukštyje ar žemyn!

PASTABA:

Atlaisvinkite reguliuojamo ratuko prispaudimo varžtą tik tiek, kad tarpą tarp stalo su ratukais ir ratuko kreipiamosios be jėgos galima būtų pareguliuoti, bet stalas su ratukais nesusmuktų!

- Padėkite gulsčiuką išilgine kryptimi (lygiagrečiai pjovimo diskui) ant stalo su ratukais! Dabar galite pareguliuoti stalo su ratukais nuokrypį į priekį ar atgal!
- Atlaisvinkite reguliuojamo ratuko prispaudimo varžtą ir pajudinkite ratuką jo kreipiamojoje aukštyje ar žemyn!
- Priveržkite reguliuojamo ratuko prispaudimo varžtą vėl!
- Patikrinkite stalo su ratukais ir atitinkamai ratukų eigos laisvumą!



Pav. 5.3. CTS•265E, stalas su ratukais iš priekio iš dešinės

5.7.4 Vandens siurblio valymas



Prieš vandens siurblio valymą ištraukite elektros kištuką iš rozetės!

Po ilgesnio nedarbo laikotarpio gali atsirasti taip, kad šlamo nuosėdos vandens siurblyje sukietės, užkimš sietelį ir užblokuos vandens siurblio sparnuotę.

Ijungiant mašiną/įrenginį yra blokuojamas vandens siurblys ir po keletos minučių sugadinama elektros įranga!

Vandens siurblių valykite taip:

- Išleiskite vandenį iš vandens vonelės ir praskalaukite vandens vonelę ir atitinkamai vandens siurblių vandens srove iš žarnos!
- Nuimkite vandens siurblių nuo tvirtinimo kampuočio vandens vonelėje, atsukdami tam tikslui sietelį (pav. 5.4)!
- Praplaukite sietelį vandens srove iš žarnos!



Pav. 5.4. CTS•265E, siurblio sietelis atsuktas

- Atidarykite siurblio korpusą, pasukdami (baltą) žarnos prijungimo korpusą apie 10° į kairę (!) priešais (juodą) variklio korpusą! Dabar galite

išimti siurblio korpusą iš „bayonet“ tipo tvirtinimo (pav. 5.5)!



Pav. 5.5. CTS•265E, atidarytas siurblio korpusas

- Praplaukite siurblio korpusą (ir žarnų prijungimą) vandens srove iš žarnos!
- Išvalykite siurblio sparnuotę nuo nuosėdų, tuo pačiu patikrinkite, ar lengvai sukasi sparnuotė!
- Uždėkite (baltą) žarnos prijungimo korpusą atitinkamai į „bayonet“ tipo tvirtinimą ant (juodo) variklio korpuso! Siurblio korpusą pasukę apie 10° kampu, užfiksuokite prie variklio korpuso (pav. 5.4)!
- Sumontuokite vandens siurblių prie tvirtinimo kampuočio vandens vonelėje, prisukdami sietelį (pav. 4.8 ir 5.4)!
- Pripilkite vandens į vonelę tiek, kad vandens siurblys būtų panardintas po vandeniu! Paleiskite stalinį pjaustytuvą ir tuo pačiu vandens siurblių (laikydami saugumo technikos nurodymų)! Atsukite vandens kranėlį ant pjovimo disko apsauginio gaubto ir patikrinkite vandens tiekimą ant pjovimo disko!

5.8 Ilgesnis nedarbo laikotarpis / sandėliavimas

Techninio aptarnavimo intervalai	Techninio aptarnavimo / priežiūros darbai
Prieš ilgesnį nedarbo laikotarpį / sandėliavimą	- Išmontuokite deimantinį pjovimo diską. Pjovimo disko tvirtinimo flanšą nuvalykite ir sutepkite bei padenkite apsauginiu tepalu nuo korozijos - Visas judančias dalis (guolius, kreipiamąsias, prispaudimo rankeną, atraminius varžtus, ...) nuvalykite ir sutepkite bei padenkite apsauginiu tepalu nuo korozijos - Išpilkite visą vandenį iš vandens vonelės ir išvalykite - Išpilkite visą vandenį iš stalinio pjauštytuvo aušinimo sistemos ir išvalykite

5.9 Stalinio pjauštytuvo CTS•265E transportavimas

Atkreipkite dėmesį į šiuos reikalavimus, kad galėtumėte transportuoti stalinį pjauštytuvą:

- Stalinis pjauštytuvas transportuojamas tik su išjungtu varikliu (stalinį pjauštytuvą išjunkite avariniu išjungimo jungikliu, atjunkite nuo elektros tinklo, ištraukite kištuką iš rozetės)!
- Deimantinį pjovimo diską išmontuokite, kad išvengtumėte deimantinio pjovimo disko pažeidimų!
- Atjunkite vandens tiekimo žarnas, ištuštinkite vandens vonelę ir aušinimo sistemą!
- Užfiksokite svyruojamąjį pjovimo svertą ir stalą su ratukais!
- Patikrinti visų stalinio pjauštytuvo sudėtinių dalių tvirtinimo patikimumą!

Atkreipkite dėmesį į šiuos reikalavimus, kad stalinį pjauštytuvą galėtumėte sukrauti labai mažoje patalpoje:

- Išmontuokite apsaugines užuolaidėles ir sudėkite jas (sausoje) vandens vonelėje!
- Išmontuokite deimantinį pjovimo diską!
- Užfiksokite stalą su ratukais ir nuimkite rankeną (stūmimo svirtį) nuo stalo su ratukais! Padėkite rankeną į vandens vonelę!
- Užfiksokite svyruojamąjį pjovimo svertą horizontaliai!
- Užfiksokite vairuojamuosius ratukus su stabdžiais!

Po stalinio pjauštytuvo transportavimo ir komplektavimo patikrinkite visų srieginių ir kištukinių sujungimų tvirtinimų patikimumą!

6 SKYRIUS. Ką daryti, jeigu ...?

6.0 CEDIMA® stalinio pjaustytuvo CTS•265E gedimų nustatymas ir šalinimas

Gedimas	Galimos priežastys	Šalinimas
Įjungus stalinis pjaustytuvas neveikia	Elektros prijungimo laidai neteisingai prijungti	Patikrinti, ar laidai tinkamai prijungti prie elektros tinklo
	Elektros prijungimo laidai defektuoti	Patikrinti elektros prijungimo laidus, reikalui esant remontuoti, pakeisti
	Sugedęs jungiklis	Jungiklį leisti patikrinti kvalifikuotam elektrikui, reikalui esant, pakeisti
	Atsilaisvinę elektros sujungimai elektros įrangoje	Visą elektros įrangą leisti patikrinti kvalifikuotam elektrikui
	Sugedęs pjovimo disko variklis arba vandens siurblys	Variklį leisti patikrinti kvalifikuotam elektrikui, reikalui esant, pakeisti
Stalinio pjaustytuvo variklis išsijungia	Per didelis pjovimo spaudimas	Sumažinti pjovimo spaudimą (pastumą, pjovimo gylį), variklį su laisvai besisukančiu deimantiniu pjovimo disku leisti atvėsti
	Netinkamas pjovimo disko tipas	Naudoti tinkamą, atitinkantį pjaunamą medžiagą pjovimo diską
	Sugedęs variklio apsaugos jungiklis	Leisti patikrinti kvalifikuotam elektrikui, reikalui esant, pakeisti
	Stalinio pjaustytuvo elektros prietaiso gedimas	Elektros prietaisą leisti patikrinti kvalifikuotam elektrikui

Gedimas	Galimos priežastys	Šalinimas
Variklis neturi pakankamai galios	Elektros laidas per ilgas, kabelio ritinys neišvyniotas Vietos elektros tinkle galia nepakankama Variklis dirba ∇ režime Pjovimo disko variklis nebeišlaiko apsisukimų skaičiaus Trapeciniai pavaros diržai praslysta	Naudoti nustatyto ilgio prijungimo laidą. Išvynioti kabelio ritinį Atkreipti dėmesį į stalinio pjaustytovo pajungimo prie el.tinklo duomenis bei laikytis jų Jungiklį perjungti į $\triangle$ režimą Variklį leisti patikrinti kvalifikuotam elektrikui, reikalui esant, pakeisti Įtempti trapecinius pavaros diržus, reikalui esant, pakeisti
Stalinio pjaustytovo variklis dirba, pjovimo diskas, esant apkrovai, nesisuka	Trapeciniai pavaros diržai atsilaisvinę Diržų skriemuliai susidėvėję Atsilaisvino pjovimo veleno veržlė	Įtempti trapecinius pavaros diržus, reikalui esant, pakeisti Pakeisti diržų skriemulius ir trapecinius pavaros diržus Patikrinti pjovimo veleno veržlės prisukimo tvirtumą ir, reikalui esant, priveržti
Mažas arba visai nėra aušinimo vandens srauto	Vandens siurblys siurbia orą Vandens skirstytuvas užsikimšęs Vandens žarna perlenkta Vandens žarna nusimovusi arba nesandari Užterštas vandens siurblio sparnuotė (sietelis) Sugedęs vandens siurblys	Pripilti vandens, vandens siurblių panardinti po vandeniu Vandens skirstytuvą išvalyti Patikrinti vandens žarnų būklę Vandens žarną tinkamai prijungti, reikalui esant, pakeisti Nuimti dangtelį ir išvalyti žalvariniu šepečiu sparnuotę (arba išvalyti sietelį) Elektros laidus į vandens siurblių leisti patikrinti kvalifikuotam elektrikui, reikalui esant, pakeisti

6.1 Gedimų, pjaunant deimantiniu pjovimo disku, nustatymas ir šalinimas

Gedimas	Galimos priežastys	Šalinimas
Pjovimo diskas svyruoja	negeras disko įtempimas	grąžinti diską gamintojui
Pjovimo diskas patiria šoninius arba vertikalius smūgius	pažeistas arba sulenktas pjovimo diskas	Naudoti naują pjovimo diską
	nešvarus pjovimo disko tvirtinimo flanšas	nuvalyti pjovimo disko tvirtinimo flanšą
	defektinis pjovimo disko prispaudimo flanšas	pakeisti pjovimo disko prispaudimo flanšą
	sulenktas pjovimo velenas	pakeisti pjovimo veleną
Atsiskiria deimantiniai segmentai	perkaitintas pjovimo diskas, per mažai vandens	naudoti naują pjovimo diską, padidinti aušinimo vandens tiekimą
Per greitas deimantinių segmentų susidėvėjimas	blogas pjovimo disko tipo pasirinkimas	naudoti kietesnius pjovimo diskus
	muša pjovimo velenas	pakeisti guolius
	pjovimo diskas yra perkaitintas	padidinti aušinimo vandens tiekimą
Nėra našumo pjovimo metu, pjovimo diskas atšipęs	Pjovimo diskas nepritaikytas pjaunamai medžiagai	Naudoti tinkamą pjovimo disko tipą
	Pjovimo diskas nepritaikytas mašinos galingumui	
	Pjovimo diskas yra per kietas	
	Atšipo deimantiniai segmentai	Pagaląsti deimantinį pjovimo diską

Gedimas	Galimos priežastys	Šalinimas
Neoptimali pjovimo eiga	Blogas pjovimo disko įtempimas Pjovimo diskas per daug apkrautas Deimantiniai segmentai yra atšipę	grąžinti diską gamintojui naudoti tinkamą pjovimo diską Pagaląsti pjovimo diską
Išsinešiojusi pjovimo disko tvirtinimo vieta	pjovimo diskas prasisuko ant pavaros veleno	ištekinti pjovimo disko tvirtinimo skylę ir pritaikyti tikslų žiedą patikrinti pjovimo veleną, tvirtinimo vietą, reikalui esant, pakeisti pjovimo veleną
Pjovimo diskas pakeitė spalvą	pjovimo diskas perkaito dėl vandens trūkumo šoninė trintis pjovimo metu	optimizuoti aušinimo vandens tiekimą sumažinti pastūmą, pjovimo metu lėčiau stumti ruošinį
Vietomis išsityręs pjovimo diskas	stūmimas vykdomas ne lygiagrečiai pjovimo diskui blogas pjovimo disko įtempimas per stipriai apkrautas pjovimo diskas	pjovimo metu nesukti ruošinio, pareguliuoti stalą su ratukais, svyruojamąjį pjovimo svertą pakeisti pjovimo diską sumažinti pastūmą, pjovimo metu lėčiau stumti ruošinį
Įtrūkimai ant pjovimo disko korpuso, ekscentriškas deimantinių segmentų išdilimas	per kietas pjovimo diskas išsinešiojo pjovimo disko tvirtinimo vieta pjovimo veleno guolių klibėjimas	naudoti tinkamus "minkštesnius" pjovimo diskus pakeisti pjovimo veleną pakeisti pjovimo veleno guolius

Gedimai ir galimos jų atsiradimo priežastys dažniausiai atsiranda dėl natūralaus susidėvėjimo arba neprofesionalaus stalinio pjaustyto / deimantinių pjovimo diskų naudojimo.

Todėl Jūs turėtumėte kruopščiai perskaityti šią naudojimo instrukciją!

7 SKYRIUS. Jungiklis ir elektrinė sujungimo schema

7.0 Jungiklio montavimo prie stalinio pjaustytuvo CTS•265E schema

Jungiklių kombinacija plastikiniame korpuse susidaro iš:

Apsauginio avarinio išjungimo jungiklio su apsauga nuo įtampos kritimo EMZ 017/1S/1Ö-XF-X-XX, nustatytas ant ... A, Uc 400 V/50 Hz ir trijų padėčių jungiklis V3N Y-XF-X-XX, V3 11-3

Sujungimas pagal sujungimo schemą (p. 47)

Aprašymas ir prijungimas:

Apsauginis avarinio išjungimo jungiklis su apsauga nuo įtampos kritimo
EMZ 017/1S/10-XF-X-XX, E.B.A
Skalė....A, nustatytas ant ...A, Uc V/Hz
Jungimo ašis 58 lg. = ašies įpjova 31, V-griovelis ant 12 val.
be N+PE-gnybto

Trijų padėčių jungiklis
V3N Y-XF-X-XX, V3 11-3
0-padėtis 9 val.
Jungimo ašis 300.13.083
106 lg. = ašies įpjova 31

Stalinis pjaustytuvas	Panaudojimo sritis	Skalė	Nustatytas ant	Uc
CTS•265	6,5-10,0	11,2-17,7	11,3A	400V/50Hz
CTS•375	6,5-10,0	11,2-17,7	15,6A	400V/50Hz

Montavimas:

- ◆ Kabelio prijungimas pagal DIN 46319

① - M 25 x 1,5-FS

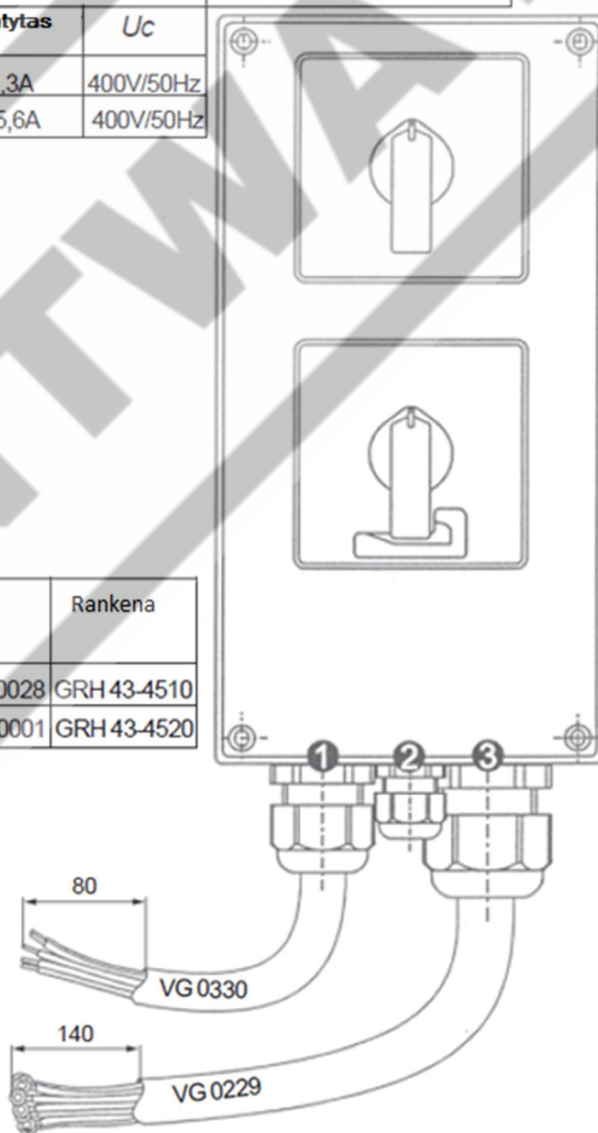
② - M 16 x 1,5-FS

③ - M 32 x 1,5-FS

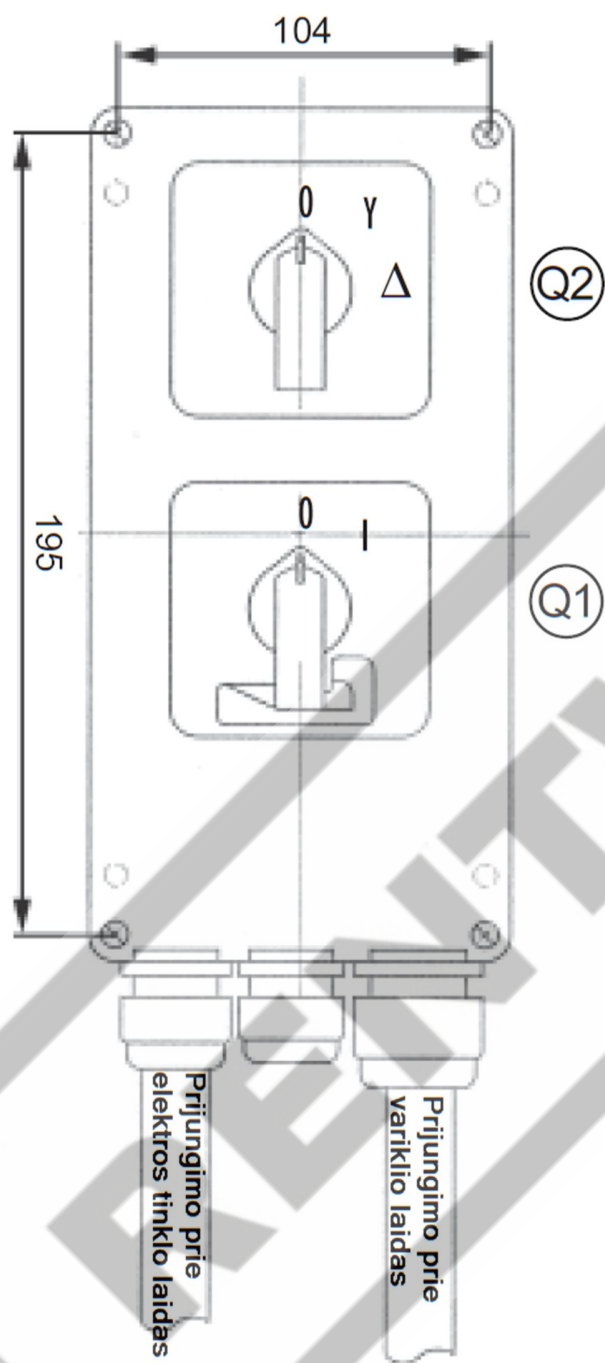
- ◆ Priekinio skydelio dalys žr. lent.

Jungiklio naudojimas	Skydelių tvirtinimas	Priekinė lentelė	Rankena
V3N ...	-F35-B-	F072F2CE60028	GRH 43-4510
EMZ 017 ...	-F35-BE-	F072E3CE60001	GRH 43-4520

- ◆ Sujungimo schema žr. p. 47

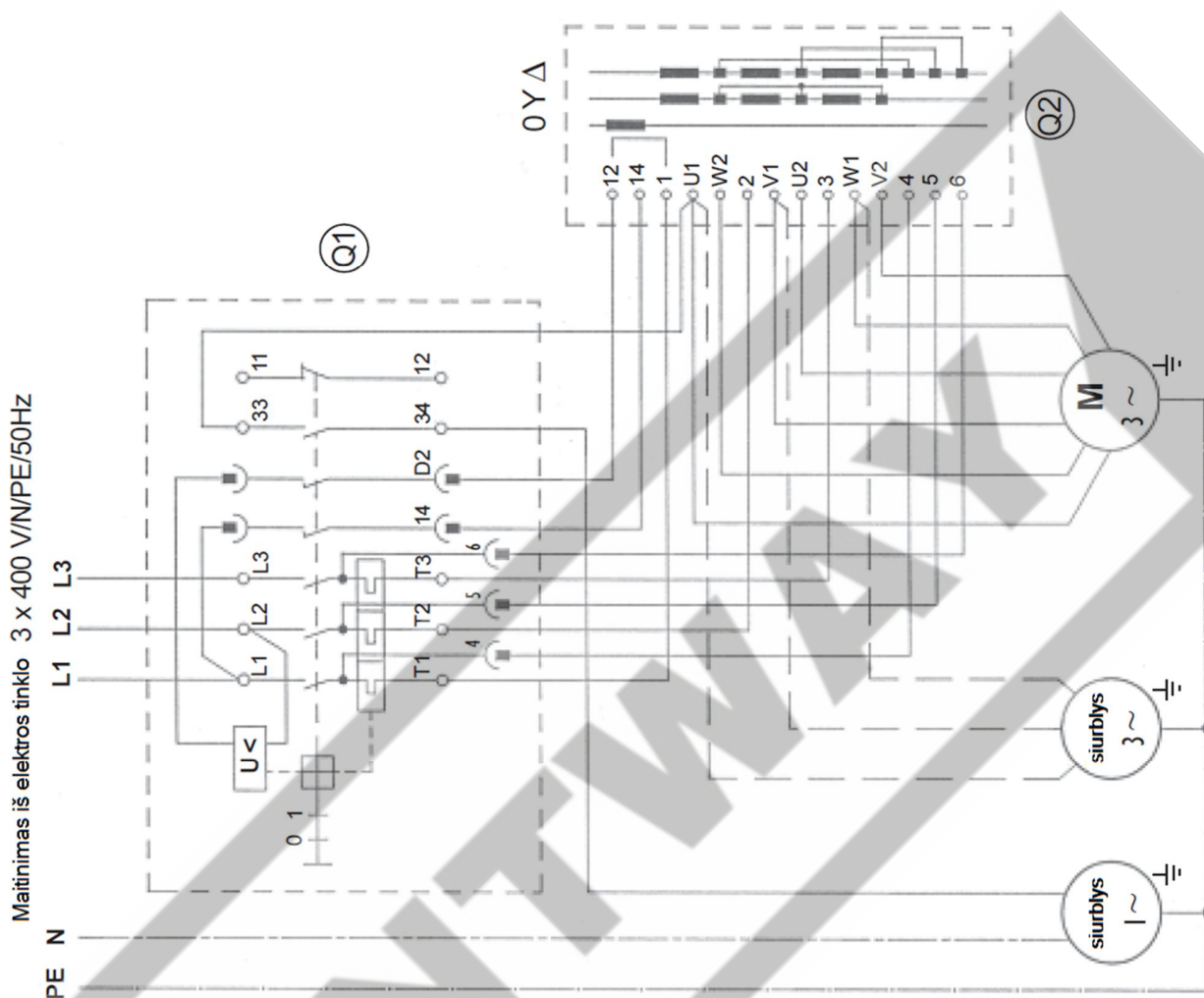


7.1 Stalinio pjaustytuvo CTS•265E elektrinė sujungimo schema



LIETUVIŲ

Jungiklių kombinacijos plastikinis korpusas su apsauginiu avarinio išjungimo jungikliu su apsauga nuo įtampos kritimo ir Trijų padėčių jungikliu



Q1 Apsauginis avarinio išjungimo jungiklis su apsauga nuo įtampos kritimo
Tipas: EMZ 017/1S/1Ö-XF-X-XX, naudojimo sritis 11,2-17,3 A

Q2 Trijų padėčių jungiklis
Tipas: V3N Y-XF-X-XX, V3 11-3

8.0 Garantijos sąlygos

1. Skundai raštu priimami nedelsiant, bet ne vėliau kaip per 14 dienų nuo prietaiso gavimo. Jei šis laikotarpis yra pasibaigęs arba mašina, dėl kurios yra reiškama pretenzija, buvo pradėta eksploatuoti, tai prietaisas laikomas priimtu ir todėl be trūkumų. Pretenzijas dėl paslėptų defektų galima pareikšti raštu iš karto po jų atradimo, bet ne vėliau kaip per 6 mėnesius po prietaiso gavimo.

2. Mes garantuojame mūsų tiekiamo prietaiso pajėgumą dirbti 12 mėnesių laikotarpiui. Terminas pradedamas skaičiuoti nuo tos dienos, kai šis prietaisas pateko pas pirkėją. Nepriklausomai nuo to mūsų tiekimo įsipareigojimas laikomas įvykdytu, kai tik prietaisas palieka mūsų gamyklą ar sandėlį. Mes kategoriškai nepriimame atsakomybės už gamintoją. Privalomos atsakomybės už gaminių kokybę įstatymo nuostatos lieka nepakeistos.

3. Greitai dylančioms dalims taikoma ribota garantija. Greitai dylančios dalys yra tos dalys, kurios pagal nurodymus naudojant mašiną susidėvi. Susidėvėjimo laikas nėra vienodai apibrėžtas, jis skiriasi pagal vartojimo dažnumą. Greitai dylančios dalys yra pagal naudojimo instrukciją gamintojo nustatytos, techniškai aptarnaujamos ir, esant reikalui, keičiamos. Eksploatacijos sąlygotas susidėvėjimas nesąlygoja jokių reklamacijų. Greitai dylančių dalių, nurodytos mašinų, taip pat ir joms priklausančių mazgų apskritai (kiek esama) naudojimo instrukcijose sąrašas:

- ° Perdavimo ir traukos elementai, kaip krumpliaistiebiai, dantračiai, krumpliaračiai, pavaros sraigai, sraigto veržlės, sraigto guoliai, trosai, grandinės, grandinių žvaigždutės, diržai
- ° Tarpinės, kabeliai, žarnos, manžetai, kištukai, pneumatikos, hidraulikos, vandens, elektros aprūpinimo, kuro sistemos sujungimai ir jungtys
- ° Nukreipiantieji elementai, šliaužikliai, nukreipiančiosios atramos, nukreipiamieji bėgeliai, ratukai, guoliai, stabdymo elementai
- ° Greito atjungimo sistemų prispaudimo elementai
- ° Sandarinimo tarpinės
- ° Slydimo ir riedėjimo guoliai, kurie dirba ne alyvos vonelėje
- ° Riebokšliai ir tarpinės
- ° Frikcinės sankabos, frikcinės movos, apsauginės movos, stabdžių kaladėlės
- ° Angliniai šepetėliai, elektros variklių kolektoriai/rotoriai
- ° Pagalbinės, eksploatacinės medžiagos

- ° Fiksavimo žiedai
- ° Reguliuojamieji potenciometai ir rankinio perjungimo mechanizmai
- ° Tvirtinimo elementai kaip kaiščiai, ankeriniai tvirtinimai, varžtai
- ° Saugikliai ir lempos
- ° Šarvuotieji lynai
- ° Tarpinės plokštelės
- ° Membranos
- ° Uždegimo žvakės, kaitinimo žvakės
- ° Reversinio starterio elementai, kaip paleidimo lynas, rankena, ratukai, spyruoklė
- ° Varantieji, nukreipiantieji ratukai, jų korpusai
- ° Visų rūšių filtrai
- ° Lyno apsaugos elementai
- ° Varantieji ir vairuojamieji ratai
- ° Vandens siurbiai
- ° Pjovimo krypties ratukai
- ° Gręžimo ir pjovimo instrumentai
- ° Akumulatoriai.

4. Esant pagrįstam skundui, mes galim po prietaiso grąžinimo savo nuožiūra suremontuoti prietaisą ir/arba pakeisti. Pakeistos sugedusios dalys arba įrenginiai tampa mūsų nuosavybe.

5. Skundas pateikiamas raštu, nurodant variklio numerį, sąskaitos faktūros numerį ir datą

6. Remontas vykdomas tik gamintojo gamykloje. Atliekant remonto darbus, kurie tik po mūsų būtino raštiško sutikimo kliento pageidavimu gali būti atliekami pas klientą ar tretįjį asmenį, pirkėjas prisiima papildomas su tuo susijusias išlaidas, mechanikų bei galimos pagalbinės darbo jėgos darbui apmokėti. Garantija nebegalioja, jei pats pirkėjas ar tretieji, neįgaliojantieji asmenys taiko intervencijos priemones prekei.

7. Jeigu pirkėjas ar tretieji asmenys sutarė su mumis dėl detalių ar mazgų pakeitimo, tai mūsų galimas pripažinimas garantiniu atveju įvyksta tik po pažeistų dalių, dėl kurių buvo pareikšta pretenzija, grąžinimo.

8. Pirkėjas pagal įstatymų nuostatas turi teisę nutraukti sutartį tik tada, jei mes remonto ar atsarginių dalių pakeitimo pagal 4-ą punktą nepaisant defekto buvimo atsisakome arba mums skirtas remontuoti terminas praeina veltui. Prie nedidelių defektų, pirkėjas turi tik kainos sumažinimo teisę. Kitais atvejais pirkimo kainos

sumažinimas neleistinas. Mes neprisiimame atsakomybės dėl žalos atlyginimo dėl defekto ar dėl jo pasekmių atsiradusios žalos, išskyrus atvejus, kai žala įvyko dėl tyčinio veiksmo ar didelio neatsargumo.

9. Mes neprisiimame jokios atsakomybės už nuostolius, patirtus dėl šių priežasčių:

- a) dėl netinkamo montavimo,
- b) dėl netinkamo naudojimo ar perkrovos,
- c) dėl nuolatinės perkrovos, kurios įtakoja gedimus statoriaus ir rotorius apvijoje,
- d) dėl išorės veiksmų, pavyzdžiui, pažeidimai dėl transportavimo arba dėl oro sąlygų ir kitų gamtos reiškinių;
- e) Papildomų ar atsarginių dalių, kurie nėra skirti naudoti su mūsų prietaisais.

10. Atsiradus pretenzijai deimantiniam instrumentui, jį būtina nedelsiant išmontuoti iš mašinos! Siekiant apsaugoti Jūsų interesus ir galimybę atlikti kvalifikuotą patikrą, yra būtina, kad segmentų aukštis būtų ne mažiau kaip 20%. Nesilaikant šių nurodymų, Jūs praradate bet kokią galimybę reikalauti kompensacijos!

11. Mums vykdant garantinius reikalavimus garantinis laikotarpis nepratęsiamas ir naujas garantinis laikotarpis nesuteikiamas. Įdiegtų atsarginių dalių garantinis laikotarpis baigiasi ne anksčiau ir ne vėliau kaip prietaiso garantinis laikotarpis.

12. Be to galioja mūsų bendrosios paslaugų teikimo sąlygos.

13. Vykdyto vieta ir išskirtinė jurisdikcijos vieta abiejoms pusėms laikoma Celle.

CEDIMA® Diamantwerkzeug- und Maschinenbaugesellschaft mbH, Celle

2005 sausis



**Deimantiniai pjovimo diskai • Deimantinės gręžimo karūnos • Siūlių pjovimo mašinos
Gręžimo sistemos • Sieninės pjaustyklės • Trosinės pjaustyklės
Grandininės pjaustyklės • Stalinės pjaustyklės • Gelžbetonio plėstuvai-trupintuvai**

**CEDIMA® GmbH
Lärchenweg 3
D-29227 Celle**

**Tel.: +49 (0) 51 41 / 88 54-0
Fax : +49 (0) 51 41 / 8 64 27**

**e-mail: info@cedima.de
internet: www.cedima.de
www.cedima.com**