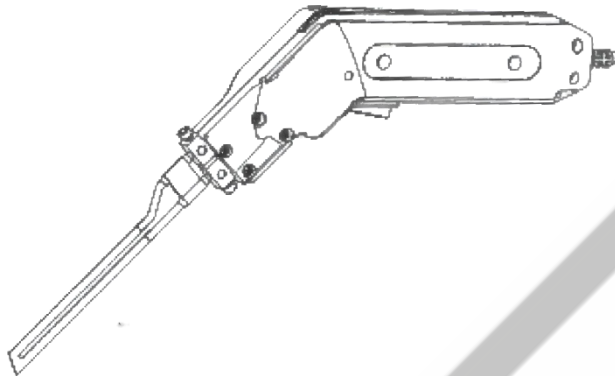


KARŠTO PJOVIMO PEILIS

Naudojimo instrukcija



- Prieš naudojimą atidžiai perskaitykite šią instrukciją.
- Ypač atidžiai perskaitykite šioje instrukcijoje pateiktus saugos įspėjimus, kad išvengtumėte sužalojimų, nesužalotumėte kitų asmenų ar nesugadintumėte turto.
- Norėdami išvengti įrankio sugadinimo, vadovaukitės šiose instrukcijose pateiktais nurodymais.

Įžanga

Karšto pjovimo peilis yra profesionalus įrankis karštam putplasčių pjovimui. Karšto pjovimo peilis įkaista per kelias sekundes; naudotojas gali pasirinkti norimą temperatūrą. Dar niekada darbas su putplasčiu nebuvo toks paprastas, nebrangus ir tvarkingas.

Rekomenduojamas naudojimas

Putų polistirenas (EPS), ekstrudinis poliestirenas (XPS), polietilenas, tinklinės struktūros polietilenas, polipropilenai, bei daugelis kitų putplasčių ir medžiagų gali būti lengvai pjaustomi su šiuo karšto pjovimo peiliu. Dėl saugių ir tinkamų pjaukimo veiksmų pasitarkite su putplasčio gamintoju.

Geležtės montavimas

PASTABA: prieš montuodami arba nuimdami geležtę, visada atjunkite maitinimo laidą nuo karšto pjovimo peilio. Leiskite geležtei, tvirtinimo varžtams ir geležtės laikikliams atvėsti.

1 perspėjimas: geležtės aštrūs ašmenys. Norėdami atlikti švarų pjūvį, visada pjaukite ta kryptimi, į kurią nukreipti ašmenys.

TIESI GELEŽTĖ:



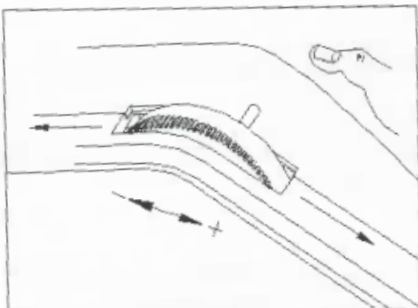
1. Veržliarakčiu atlaisvinkite geležtės laikiklio varžtus.
2. Įstatykite geležtę po kvadratinėmis prispaudimo plokštelėmis iki ji priglus.
3. Priveržkite varžtus ir užtikrinkite tinkamą elektros jungtį. Neperveržkite.
4. Kai geležtė tinkamai įstatyta, prijunkite įrankį prie standartinio 230 V elektros maitinimo tinklo.
5. Temperatūros reguliavimo ratukas turi 16 padėčių, kurias atitinka brūkšneliai ant ratuko. Kuo trumpesnis brūkšnelis, tuo mažesnė galia.

2 perspėjimas: dėl per didelės galios ir temperatūros, gali perkaisti geležtės laikiklis. Todėl įrankis gali būti sugadintas. Naudokite reikiamą galią. Geležtė neturi įkaisti iki raudonumo, kad pjautų putplastį.

Naudojimas

Temperatūros valdymo ratuką perstatykite į vidurinę padėtį, asmenis priglauskite prie putplasčio krašto ir paspauskite gaiduką. Optimalaus pjovimo metu neturi kilti dūmai.

PASTABA: norėdami pasiekti gerų pjovimo rezultatų, pasipraktikuokite pjaudami putplasčio atliekas.



Kai pjaunate putplastį, rekomenduojame palaikyti vienodą temperatūrą ir pjovimo greitį. Jeigu pjovimo metu susidaro dūmai, pjaunate per lėtai arba geležtė per daug įkaitusi, pjūvis bus per platus ir netolygus. Tai galima pašalinti sumažinant temperatūrą ir pjovimo metu kartais atleidžiant gaiduką. Kai pasipriešinimas pjaunant didėja, vėl paspauskite gaiduką. Karšto pjovimo peilis nustatytą temperatūrą pasiekia per kelias sekundes. Naudodami šį procesą galite atlikti pjūvį beveik be dūmų. Tokiu būdu pjaudami prailginsite geležtės naudojimo trukmę.

Jeigu prieš baigdami pjūvį atleisite gaiduką vieną arba du colius, geležtė išliks švari ir ant jos neatsiras pjaunamos medžiagos likučių.

Pasirinkta pjovimo geležtė turi būti iš pjaunamos plokštės išlindusi ne daugiau, kaip $\frac{3}{4}$ colio. Pjovimo metu putplastis aušina geležtę. Išsikišusi dalis gali perkaisti, o geležtė deformuotis.

Rekomendacijos ir 3 perspėjimas:

1. Kreipkitės į putplasčio gamintoją dėl SDL (saugos duomenų lapų), kuriuose būtų pateikti medžiagos, kurią pjausite, užsiliepsnojimo temperatūros ir toksiškumo duomenys.
2. Karšto pjovimo peilį naudokite tik gerai vėdinamose patalpose.
3. Niekada nenudeginkite ant geležtės prilipusių likučių. Geležtė perkais ir deformuos, bei perkaitins karšto pjovimo peilį.
4. Karšto pjovimo peilį įjunkite tik kai jis liečiasi su izoliacine plokšte.
5. Karštą geležtę laikykite atokiau nuo odos, drabužių ir kitų degių medžiagų.
6. Prieš atlikdami bet kokius kitus veiksmus, leiskite geležtei atvėsti. Karšta geležtė gali sužeisti arba nudeginti paviršius, prie kurių prisilies.

Techninė priežiūra

Nuolatos naudojant karšto pjovimo peilį, ant jo geležtės ir žalvarinių laikiklių susikaups polistireno likučiai. Susikaupęs poliesteris įtakoja elektros tiekimą ir geležtės naudojimo efektyvumą. Žalvarinius laikiklius ir geležtę galima nuvalyti vieliniu šepetiu.

Techninės charakteristikos

- Maitinimo įtampa: 230 V
- Galia išėjime: 190 W
- Veikimas su pertrūkiais: 15 sek. įj. / 45 sek. išj.
- Svoris: 10 uncijų
- Ilgis: 260 mm
- Plotis: 50 mm
- Temperatūra: 600 °F

Importuotojas:

UAB „GITANA“

Adresas: Bičiulių g. 32, Budrikų k.

96320 Klaipėdos raj.

Tel.: 8 (46) 410881
